

MANUAL DE SERVICIO DEL KIT DE ACTUALIZACIÓN DOMETIC

Equipo incluido: comprobar más abajo

Herramientas recomendadas: guantes de trabajo,
destornillador con fijación de puntas
punta Allen de 3 mm
punta Torx 25
destornillador en cruz H2
alicates
alicate de punta larga

Producto adecuado para: SPX1200T

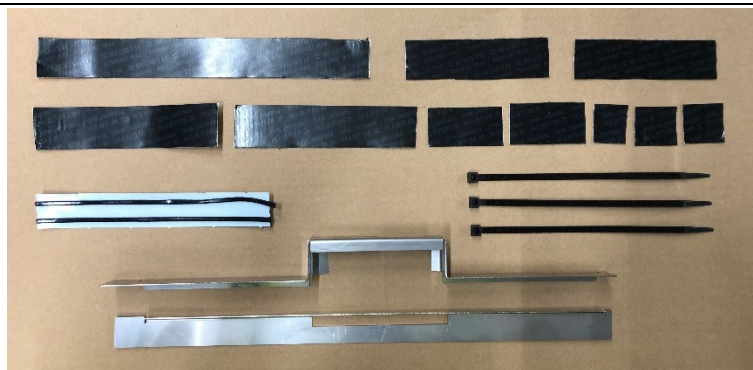
DOCUMENTOS RELACIONADOS

Encontrará este manual de servicio en más idiomas en
línea en
<https://documents.dometic.com/search/?query=SPX1200T+REWORK+KIT+EMEA>



EQUIPO INCLUIDO

- 1 unidad de cinta de sellado 240x30 mm
- 2 unidades de cinta de sellado 130x30 mm
- 2 unidades de cinta de sellado 110x30 mm
- 2 unidades de cinta de sellado 55x30 mm
- 3 unidades de cinta de sellado 30x30 mm
- 2 unidades de cordón de sellado redondo, longitud de cada uno: 160 mm
- 3 unidades de abrazaderas para cables, longitud: 150 mm
- 1 unidad de barrera de agua, frontal
- 1 unidad de barrera de agua, trasera
- 10 unidades de tornillos de fijación de la carcasa exterior (no mostrados en la ilustración)



PASO 1: PREPARAR LA UNIDAD PARA LA ACTUALIZACIÓN

Desmontar la carcasa exterior

1. Suelte los 10 tornillos de fijación y desmonte la cubierta superior.



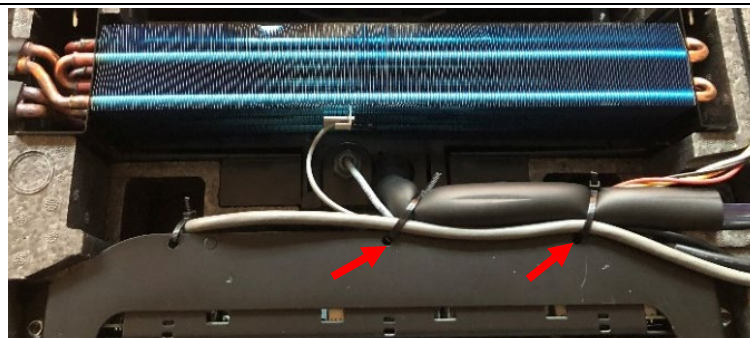
Desmontar la cubierta superior de EPP

1. Suelte con cuidado la tapa superior de EPP por encima del evaporador, empezando por la entrada del evaporador y desbloqueando la tapa en sentido contrario a las agujas del reloj a lo largo del borde.



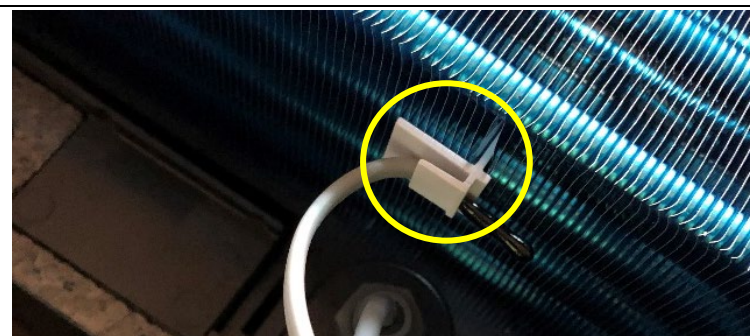
Aflojar las fijaciones de los cables

1. Corte con cuidado las abrazaderas para cables marcadas.



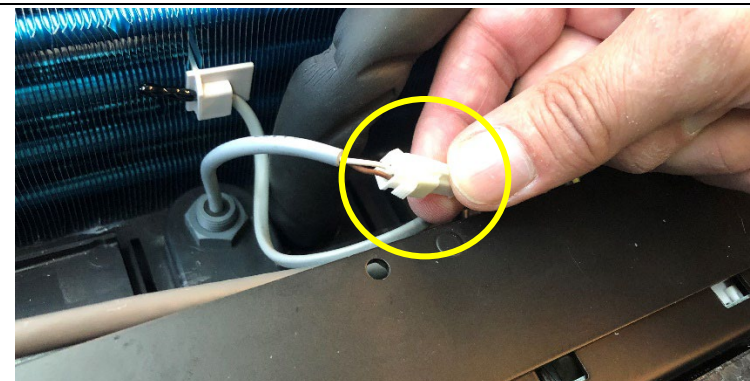
Desmontar el sensor de temperatura

1. Retire con cuidado del evaporador el clip de plástico marcado con el sensor de temperatura.



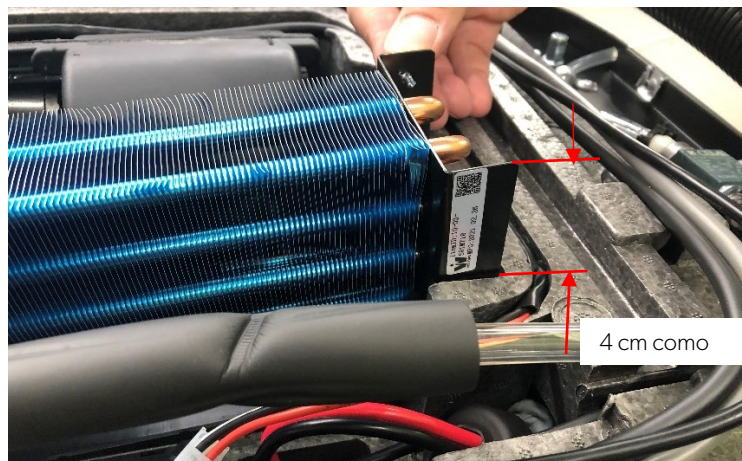
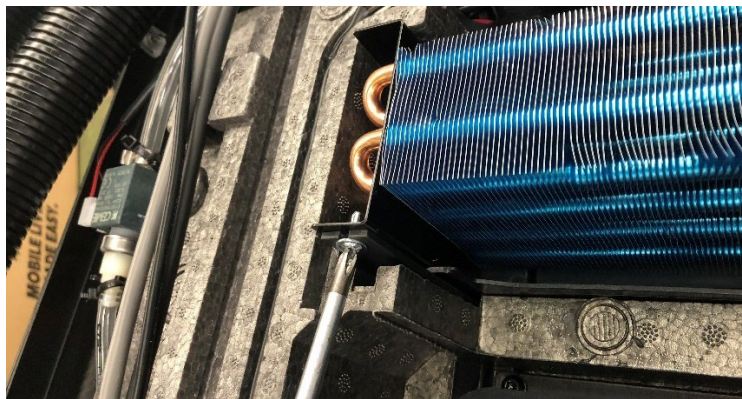
Desconectar el sensor del nivel de agua

1. Desconecte con cuidado el sensor del nivel de agua.



Levantar el evaporador por un lado

1. Afloje los dos tornillos que fijan el evaporador a la izquierda y a la derecha.
2. Levante con cuidado el evaporador por el lado derecho hasta un máximo de 4 cm, tal como se muestra.



PASO 2: SELLADO DE LAS SUPERFICIES DE APOYO

Sellado en la parte trasera del evaporador

1. Levante con cuidado el soporte de plástico situado debajo del evaporador, tal como se muestra.
2. Aplique un trozo de cordón redondo de butilo de 13 cm de longitud desde abajo en la ranura del soporte de plástico, de forma que en cada lado sobresalgan unos 3 cm del cordón, tal como se muestra.



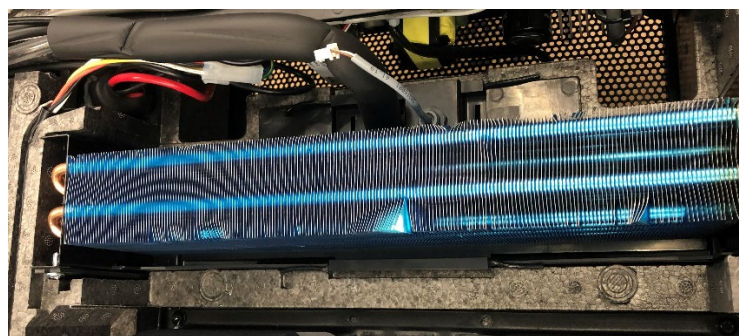
Sellado delante del evaporador

1. Levante con cuidado el soporte de plástico situado debajo del evaporador, tal como se muestra.
2. Aplique el otro trozo del cordón redondo de butilo de 13 cm de longitud desde abajo en la ranura del soporte de plástico, de forma que en cada lado sobresalgan aproximadamente 3 cm del cordón, tal como se muestra.



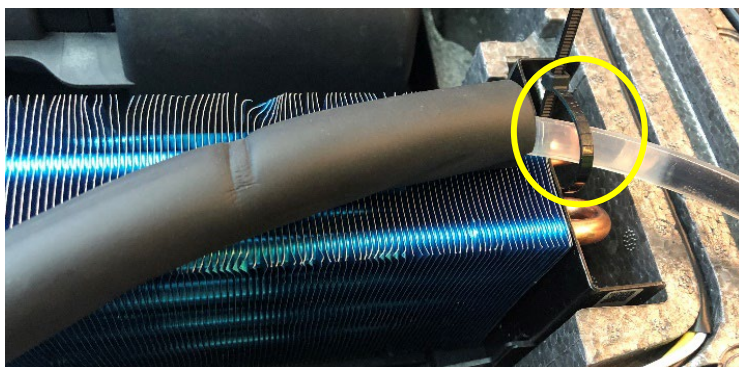
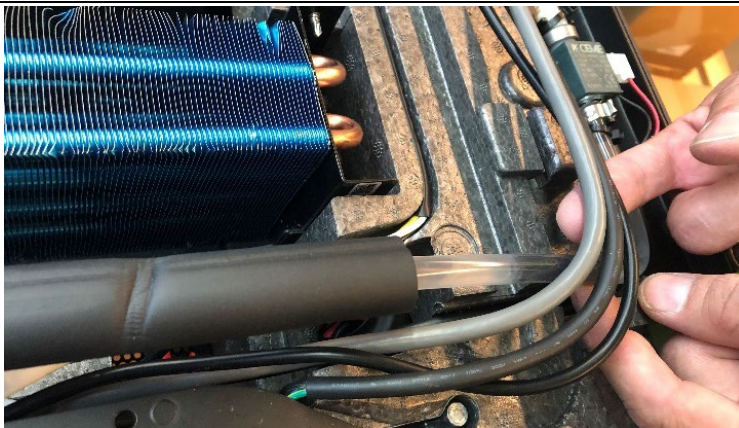
Montaje del soporte de plástico y del evaporador

1. Monte con cuidado el soporte de plástico en su posición original debajo del evaporador y presione en los bordes donde hay cordón redondo de butilo debajo para sellar esta área.
2. Vuelva a colocar el evaporador en su posición original y fíjelo con los dos tornillos a la izquierda y a la derecha.



Aflojar la manguera de agua

1. Levante con cuidado la manguera del agua de condensación y fíjela al evaporador con una abrazadera para cables, tal como se muestra, para que haya más espacio libre al introducir las chapas metálicas.



STEP 3: SELLADO EN LA PARTE TRASERA DEL EVAPORADOR

Preparar la chapa metálica para la parte trasera

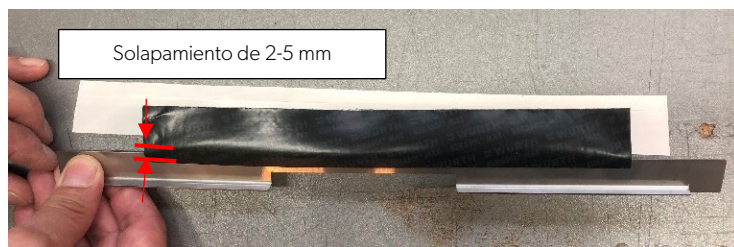
1. Pegue la tira de 24 cm de longitud de la cinta de sellado centrada en el interior de la chapa metálica recta, tal como se muestra. El solapamiento deberá ser de entre 2 y 5 mm.



¡Precaución!

No toque las piezas de chapa sin llevar guantes de trabajo, ya que el sudor ácido de las manos graba las huellas dactilares incluso en las superficies de acero inoxidable, además de para evitar lesiones.

Antes de pegarla, compruebe la orientación correcta de la pieza y la posición de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



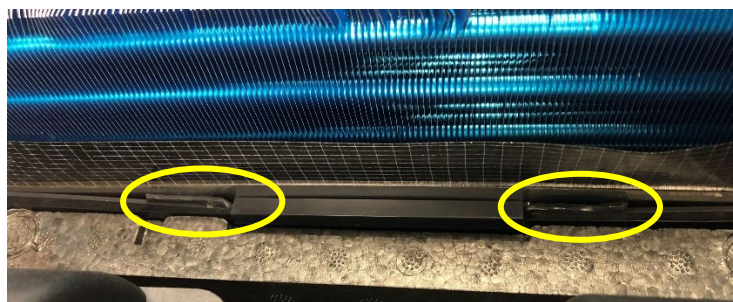
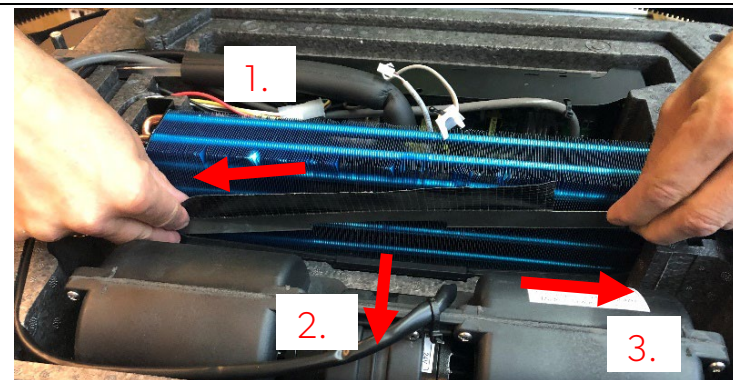
Montar la chapa metálica para la parte trasera

1. Monte la chapa metálica para la parte trasera del evaporador en el interior de la cubeta de plástico para el agua, tal como se muestra.
2. Para ello, introduzca primero la chapa en el lado izquierdo entre la pared de plástico y el soporte metálico del evaporador (1.).
3. Para comprobarlo: La orientación correcta de la pieza se da cuando los 2 dobleces cortos a izquierda y derecha de la chapa están en la parte inferior y apuntan en la dirección del evaporador.
4. Mueva la chapa hacia abajo (2.) y, al mismo tiempo, hacia la derecha (3.) hasta que encaje en la zona marcada en amarillo.
5. Pegue los extremos sobresalientes del cordón redondo de butilo a la chapa metálica tal como se indica para cerrar el hueco en esta zona.



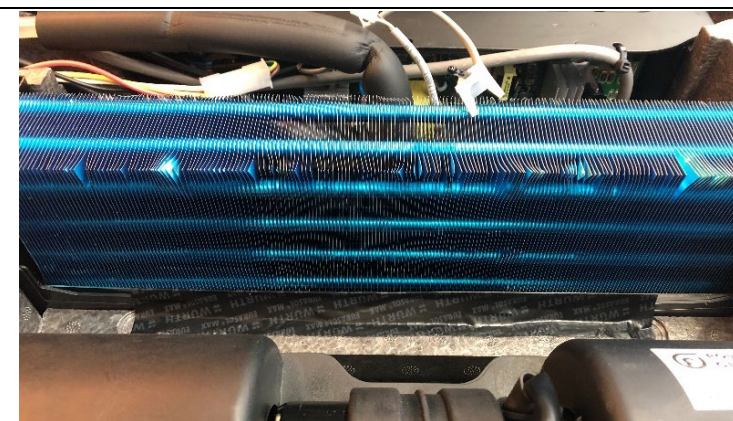
¡Precaución!

Antes de pegarla, compruebe la orientación correcta de la pieza y la posición de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



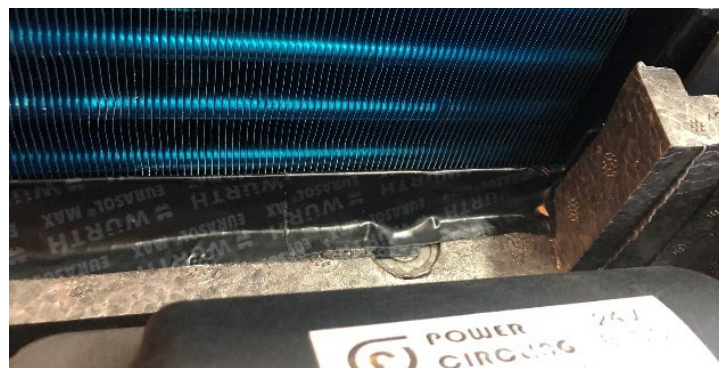
Sellado en el centro con la cinta de sellado

1. Presione la chapa metálica contra la pared de plástico, doble la cinta de sellado y péguela a la parte de plástico y EPP tal como se muestra.



Sellado a la izquierda y a la derecha con otras 2 cintas de sellado

1. Utilice las dos piezas de cinta de sellado de 5,5 cm de longitud para sellar el hueco entre la chapa metálica y la pared de plástico a la izquierda y a la derecha de la misma manera que se muestra.



STEP 4: SELLADO DELANTE DEL EVAPORADOR

Preparar la chapa metálica

1. Pegue 2 de las tiras de 11 cm de longitud de la cinta de sellado en la otra parte de la chapa metálica tal como se muestra. El solapamiento debe ser de entre 2 y 5 mm y la cinta de sellado debe colocarse en los bordes interiores de la chapa metálica (flecha azul).



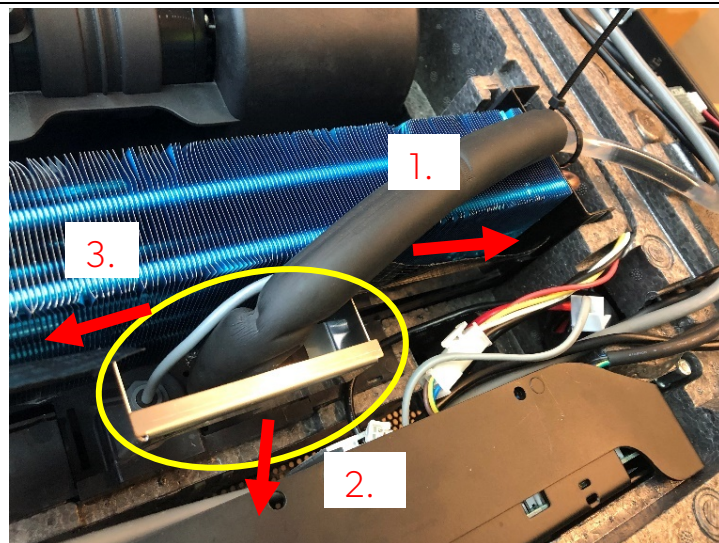
Montar la chapa metálica frontal

1. Monte la chapa metálica enfrente del evaporador en el interior de la cubeta de plástico para el agua, tal como se muestra.
2. Para ello, introduzca primero la chapa en el lado derecho entre la pared de plástico y el soporte metálico del evaporador (1.).
3. Mueva la chapa hacia abajo (2.) y, al mismo tiempo, hacia la izquierda (3.) hasta que encaje en la zona marcada en amarillo.



¡Precaución!

Antes de pegar, compruebe la orientación correcta de la pieza (posición correcta de la escotadura marcada con la flecha amarilla) y la colocación de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



Sellado con los 2 extremos que sobresalen a la izquierda y a la derecha

1. Pegue los extremos que sobresalen del cordón redondo de butilo a los lados de la chapa metálica, tal como se muestra, para cerrar el hueco en esta zona entre la chapa y la cubeta de plástico para el agua.



¡Precaución!

Antes de pegarla, compruebe la orientación correcta de la pieza y la posición de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



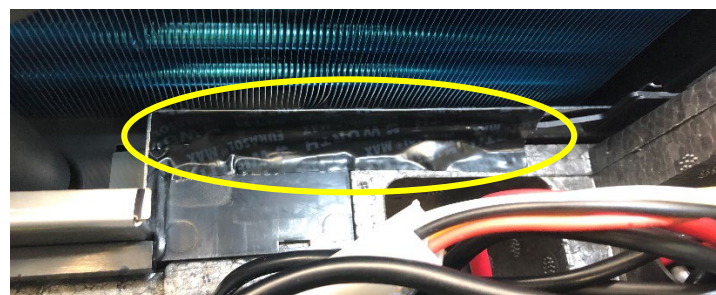
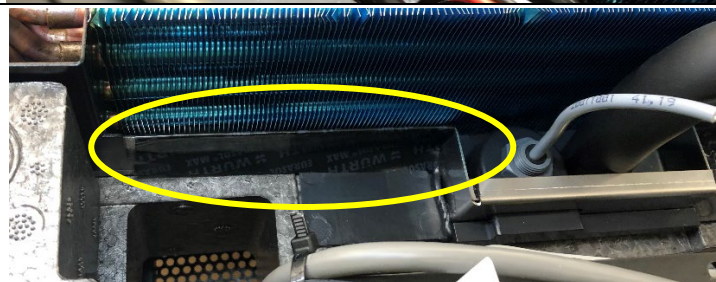
Sellado con las 2 cintas de sellado precoladas a la izquierda y a la derecha

1. Presione la chapa metálica contra la pared de plástico, doble la cinta de sellado y péguela a la parte de plástico y EPP tal como se muestra (en el lado izquierdo y en el derecho).



¡Precaución!

Antes de pegarla, compruebe la orientación correcta de la pieza y la posición de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



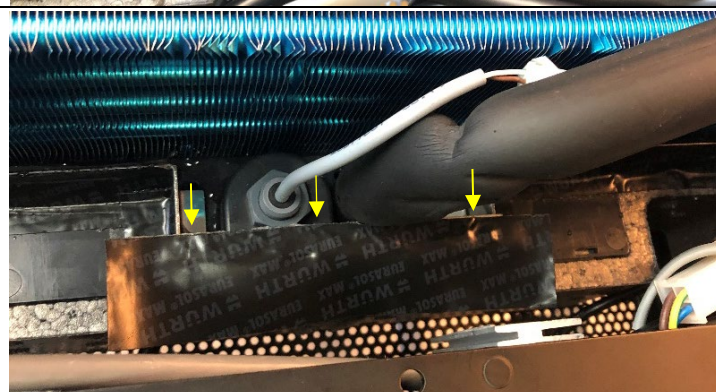
Sellado en el centro de la parte superior

1. Pegue una de las tiras de 13 cm de longitud de la cinta de sellado centrada en la parte frontal de la chapa metálica recta, tal como se muestra. Colóquela en el borde del doblé (flecha amarilla).
2. Presione hacia abajo la chapa metálica contra la parte de plástico, doble la cinta de sellado y péguela a la parte de plástico y EPP tal como se muestra.



¡Precaución!

Antes de pegarla, compruebe la posición correcta de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



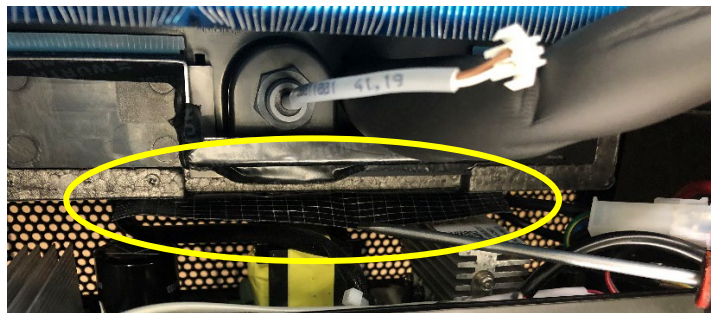
Sellado en el centro de la parte inferior

1. Pegue las demás tiras de 13 cm de longitud de la cinta de sellado en la parte de EPP tal como se muestra. El solapamiento debe ser de entre 5 y 8 mm y la cinta de sellado debe estar centrada.
2. Doble la cinta de sellado hacia abajo y péguela a la parte de EPP y a la otra cinta de sellado que se pegó antes.



¡Precaución!

Antes de pegarla, compruebe la posición correcta de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



Sellado de las paredes laterales con las cintas de sellado

1. Utilice 2 piezas de cintas de sellado de 3 cm de longitud para sellar en los laterales de la chapa metálica el hueco entre la pieza de plástico y la chapa, tal y como se muestra.



¡Precaución!

Antes de pegarla, compruebe la posición correcta de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.



Sellado del lado derecho con la última cinta de sellado

Utilice 1 pieza de las cintas de sellado de 3 cm de longitud para sellar el hueco entre la chapa metálica y la pared de plástico en el lado derecho de la chapa.



¡Precaución!

Antes de pegarla, compruebe la posición correcta de la cinta de sellado. La adhesión debe realizarse con cuidado para garantizar que los huecos queden cerrados y no pueda salpicar agua.

2. Cuando las chapas metálicas con la parte de plástico estén completamente selladas, siga los pasos de trabajo de las páginas 1 y 2 en orden inverso y utilice los nuevos tornillos para fijar la carcasa exterior.

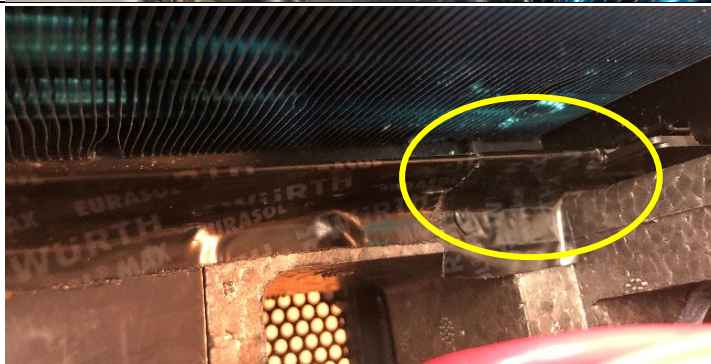
¡Precaución!

Coloque el clip de plástico con el sensor de temperatura en la misma posición que tenían en el evaporador (página 2).



Asegúrese de que los cables no tocan ningún componente de la placa de control (disipador de calor, etc.) y de que el cable del interruptor de nivel de agua no puede tocar el borde de la chapa metálica después de la reconexión.

Compruebe si la manguera de condensado y los cables están colocados y fijados en la misma posición que tenían (posición correcta).



NOTICE: Al volver a montar la unidad, asegúrese de que no haya cables pellizcados y de que todas las piezas sueltas (restos de abrazaderas para cables, etc.) se retiren del sistema.

Compruebe el funcionamiento en una prueba final.