

INSTRUCTIONS DE RECHANGE DES AUVENTS CATALINA 2500

■ TOILE ■ ENSEMBLE DE TORSION ■ TUBE D'ENROULAGE

Outils et fournitures nécessaires:	Tournevis Phillips Marteau en laiton Foret de 3/16 po (4,8 mm) Rivets Pop de 1/8 po (3,2 mm)	Outil pour rivet Pop Perceuse électrique Rivets Pop de 3/16 po (4,8 mm) Poinçon de 1/8 po (3,2 mm)	Lime ronde Escabeau Foret de 1/8 po (3,2 mm)
---	---	---	--

A. INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

L'ensemble d'auvent et de tube d'enroulage comprend une toile, un tube d'enroulage et deux ensembles de torsion.

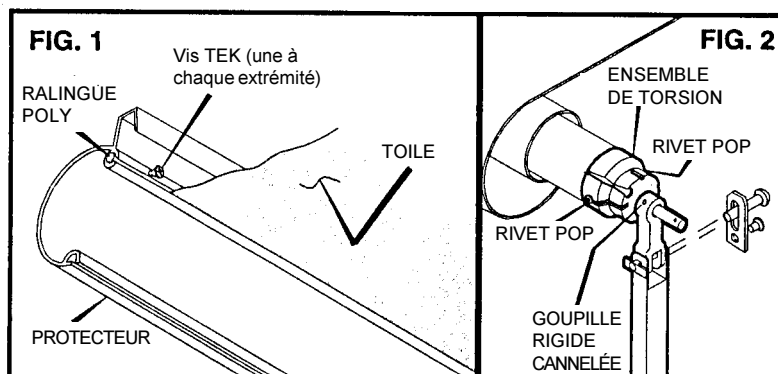
Toute réparation du tube d'enroulage de l'auvent ne doit être effectuée QUE par un technicien qualifié.

Dans tous les cas de rechange de la toile ou du tube d'enroulage, il sera nécessaire de prévoir une zone de travail assez spacieuse pour dérouler tout l'auvent. Cette zone doit être propre et sans obstruction pour ne pas endommager la toile.

Lire et comprendre ces instructions avant d'entreprendre le remplacement d'une toile, d'un tube d'enroulage ou d'un ensemble de torsion.

B. LIBÉRATION DE LA TENSION DES ENSEMBLES DE TORSION

1. Retirer les deux vis TEK de la rainure du protecteur (fig. 1).
2. Retirer la goupille rigide cannelée de chaque tringle de torsion (fig. 2). La dépose de ces goupilles libère la tension des ensembles de torsion.



C. DÉPOSE DE L'ENSEMBLE D'AUVENT ET DE TUBE D'ENROULAGE

1. Enlever un ensemble de bras de l'extrémité de la tringle de torsion, en faisant attention à ne pas égarer la rondelle nylon (fig. 3).
2. Enlever l'ensemble de bras-solive intérieur de la même extrémité. Répéter les étapes 1 et 2 pour l'autre côté.
3. Coulisser lentement l'ensemble d'auvent et de tube d'enroulage du coffret et du rail avant.

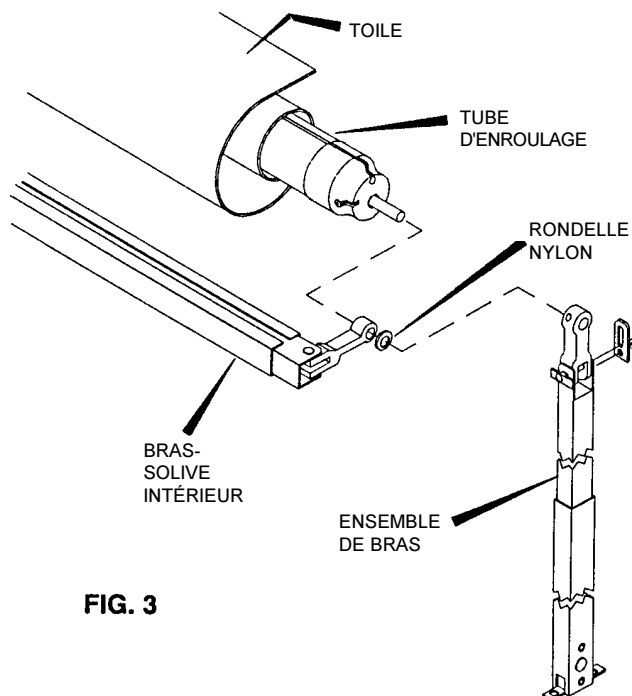


FIG. 3

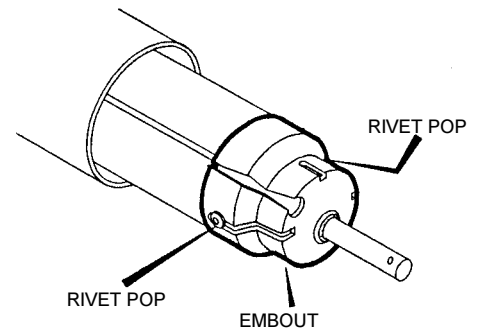
RÉVISION A

Formulaire n° 3108538.004 02/17
(English 3104335.009)
©2017 Dometic Corporation
LaGrange, IN 46761

D. DÉPOSE DES ENSEMBLES DE TORSION

1. À l'aide d'un foret de 1/8 po (3,2 mm), enlever les rivets Pop des embouts. Coulisser tout l'ensemble de torsion du tube d'enroulage (fig. 4). Retirer les corps de rivet du tube d'enroulage. Répéter ces opérations de l'autre côté.

FIG. 4



E. DÉPOSE DE LA TOILE DU TUBE D'ENROULAGE

1. Enlever les vis TEK de chaque extrémité du tube d'enroulage.
2. La toile étant bien à plat, coulisser le tube d'enroulage de la toile.

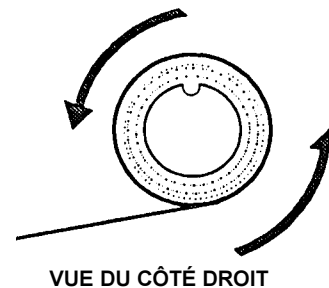
F. INSTALLATION DE LA TOILE SUR LE TUBE D'ENROULAGE

REMARQUE: Pour empêcher tout dommage de la nouvelle toile lors de l'installation, la rainure du rail avant où était installée l'ancienne toile doit être bien limée.

1. Déplier la nouvelle toile et l'étendre sur le dessus de la toile existante, à la même position. S'assurer que la nouvelle toile est de la bonne dimension et du bon coloris. Si le tube d'enroulage doit être remplacé, s'assurer qu'il est de la bonne longueur et le placer de la même manière que l'original.
2. Limer la rainure du tube, puis guider le tube d'enroulage par-dessus la ralingue en poly de la nouvelle toile. Bien s'assurer de ne pas endommager le tube d'enroulage ou la toile.

3. Centrer la toile sous le tube d'enroulage. Enrouler à la main tout l'ensemble dans le même sens que la toile d'origine (fig. 5). Agrafer les extrémités de la ralingue en poly à la même dimension que le tube d'enroulage.

FIG. 5



G. REMPLACEMENT DE L'ENSEMBLE DE TUBE D'ENROULAGE DANS LE COFFRET

1. Coulisser doucement l'ensemble de tube d'enroulage dans le coffret tout en guidant la ralingue en poly dans le protecteur. Centrer la toile sur le protecteur et fixer à l'aide de vis TEK. Visser les vis TEK à un certain angle pour empêcher qu'elles n'endommagent l'extérieur du protecteur.
2. Remettre en place la partie interne du bras et le bras-solive intérieur à la place d'origine.
3. Remettre les goupilles cylindriques cannelées aux deux extrémités en les tapotant en place à l'aide d'un maillet en laiton.

H. REMISE EN PLACE DES ENSEMBLES DE TORSION

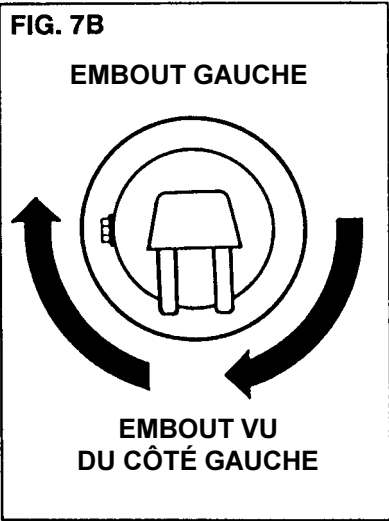
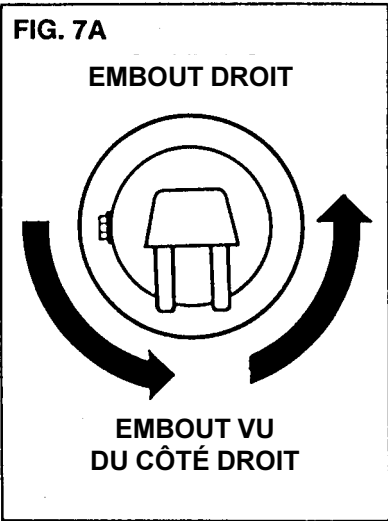
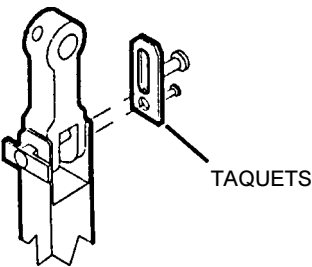
1. Réinstaller l'ensemble de torsion dans le tube d'enroulage. Aligner les fentes des rivets avec les trous du tube d'enroulage.
2. Fixer les embouts sur le tube d'enroulage à l'aide de rivets Pop de 1/8 po (3,2 mm).

REMARQUE: Si le tube d'enroulage est neuf, il faudra percer les trous de rivet.

I. AUGMENTATION DE LA TORSION

- 1. Enlever les rivets Pop de 3/16 po (4,7 mm) des taquets en aluminium à chaque extrémité (fig. 6). Rabattre les taquets vers le bas.
- 2. Augmenter la torsion en tournant l'ensemble de bras de 360°. Lorsqu'on fait face à l'auvent, l'ensemble de torsion du côté droit doit être tourné dans le sens antihoraire (fig. 7A). L'ensemble de torsion du côté gauche doit être tourné dans le sens horaire (fig. 7B). Se reporter au tableau ci-dessous pour connaître le nombre de tours nécessaires

FIG. 6



DIMENSIONS:	2,5 m (8,2 pi)	3,0 m (9,84 pi)	3,5 m (11,48 pi)	4,5 m (14,76 pi)
NOMBRE DE TOURS	7	8	8	9