

English

Product Change Notice

Bundled Slide Topper Assembly (Fabric Roller-Tube Assembly [FRTA] + Hardware)

Contact

USA & Canada	SERVICE OFFICE DOMETIC CORPORATION 5155 VERDANT DRIVE ELKHART, INDIANA, USA 46516
Service center & dealer locations	Visit: dometic.com/support

Related documents

Find the detailed slide topper manual "Domestic 98X00XX, 98X01XX - Installation and Operating Manual" online:



English: qr.dometic.com/bgdbCx.



French: qr.dometic.com/bgdtqQ.

Change description

Effective: 2026-03-01

Domestic is changing the way aftermarket Slide Topper products are shipped. Instead of sending the FRTA and hardware as separate components, they will now be combined into a single bundled sub-assembly. This sub-assembly will be shipped inside the existing shipping tube.

- If short slide topper hardware is needed, it must be ordered separately.
- These new slide toppers will include tall slide topper hardware.

Affected components

This new family of slide toppers will have legacy part numbers starting with **98003XX.XXXY#**.

The **3** indicates this is the new packaging type.

	Type	Code
98	–	–
0	–	–
XX	Rail	Ø1: with rail Ø3: with rail + HDW
XX.	Fabric color	FJ: black CQ: white
XXX	Awning size	–

	Type	Code
#	Color code	U: black B: polar white

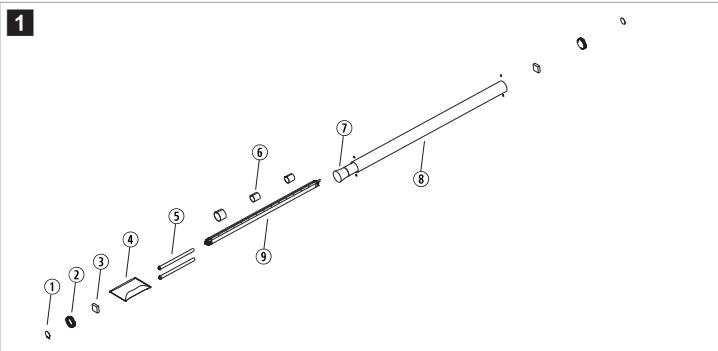
New packaging assembly (shipping tube configuration)

The new packaging method is shown in Fig. **1** on page 1.

Key packaging features:

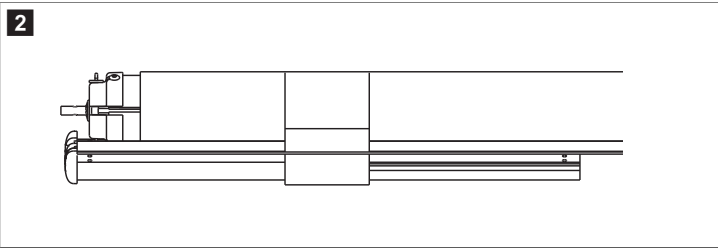
- The complete FRTA and extension sub-assembly are placed into a single shipping tube.
- End-caps, bracket assembly, and any additional small components are loaded into the tube according to the drawing.

Packaging: Shipping Assembly, Slide Topper (98003 series)

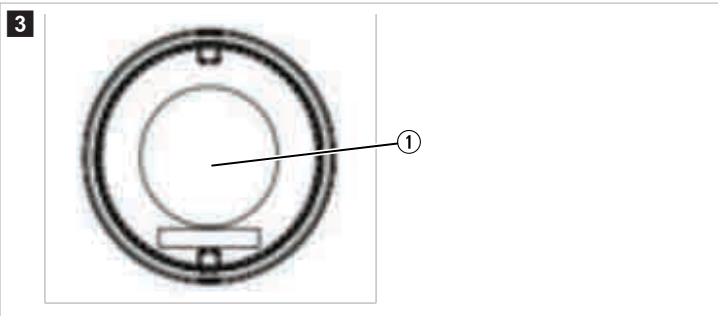


①	Product bar code label (not required for installation)	⑥	Kraft paper (not required for installation)
②	Ring	⑦	Poly tubing (not required for installation)
③	End cap	⑧	Tube (not required for installation)
④	Bracket	⑨	Extension
⑤	Extensions		

Arm extension placement



Label placement



①	Product bar code label
---	------------------------

- ✓ After completing the sub-assembly, refer to the slide topper manual to install it to the coach. See Related documents on page 1.

Black & white slide toppers

Qty	Description	Item number (Fabric code)	
		Black (FJ)	White (CQ)
1	Arm topper, RH	3313915.005U	3313915.005B
1	Extension, RH	4472005241	
1	Arm topper, LH	3313915.013U	3313915.013B
1	Extension, LH	4472005238	
6	Screw: 8-18 × 0.63, PH, #2 SQ DRIVE	3107216.032	

Copyright

© 2026 Dometic Group. The visual appearance of the contents of this manual is protected by copyright and design law. The underlying technical design and the products contained herein may be protected by design, patent or pending patent. The trademarks mentioned in this manual belong to Dometic Sweden AB. All rights are reserved.

Sub-assembly instructions (new process)

This section replaces the previous “pack all components loose” method.

Table 1: Components required

Part	Part Number
LH extension	4472005238
RH extension	4472005241
LH arm topper	3313915.013#
RH arm topper	3313915.005#
(6) #2 Square Drive screws	3107216.032, torque 15 in·lb

Table 2: Tools required

#2 square_drive bit
Electric or pneumatic driver with adjustable torque
Torque verification tool (inline gauge or post-torque audit wrench)
In addition the tools listed in the slide topper manual, see Related documents on page 1 are required.

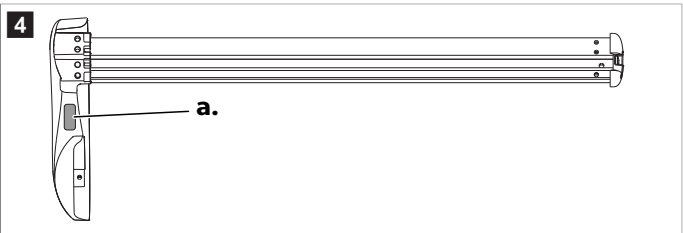
Sub-assembly (new work instruction)

Aligning the extensions

1. Identify and sort the LH and RH components.



NOTE LH parts are marked with a decal (a. in  Fig. 4 on page 2) that reads "Left Rear".



2. Align the LH extension (4472005238) and the RH extension (4472005241) with their corresponding arm topper housings.

Fastening the components

3. Install three screws per side using PN 3107216.032.
4. Torque each screw to 15 in·lb.

Verifying the quality

5. Confirm: Full thread engagement.
6. Confirm: No wobble or misalignment.



Français

Avis de modification de produit

Ensemble de store supérieur groupé (Ensemble rouleau-tube de tissu [FRTA] + matériel)

Contact

États-Unis & Canada	DOMETIC CORPORATION CUSTOMER SUPPORT CENTER 5155 VERDANT DRIVE ELKHART, INDIANA, USA 46516 1-800-544-4881 OR DOMETIC-CUSTOMERSERVICE@DOMETIC.COM
Emplacements des centres de service et des concessionnaires	Visitez : dometic.com/support

Documents associés

Trouvez le manuel détaillé du store coulissant "Domestic 98X00XX, 98X01XX - Manuel d'installation et d'utilisation" en ligne :



Anglais : qr.dometic.com/bgdbCx.



Français : qr.dometic.com/bgdtqQ.

Description du changement

Effectif : 2026-03-01

Domestic modifie la manière dont les produits Slide Topper du marché secondaire sont expédiés. Au lieu d'envoyer le FRTA et la quincaillerie comme composants séparés, ils seront désormais combinés en un seul sous-ensemble groupé. Ce sous-ensemble sera expédié à l'intérieur du tube d'expédition existant.

- Si une quincaillerie de slide topper courte est nécessaire, elle doit être commandée séparément.
- Ces nouveaux slide toppers incluront une quincaillerie de slide topper haute.

Composants concernés

Cette nouvelle famille de protections de glissière aura des numéros de pièce hérités commençant par **98003XX.XXXY#**.

Le **3** indique qu'il s'agit du nouveau type d'emballage.

	Type	Code
98	–	–
0	–	–
XX	Rail	01 : avec rail 03 : avec rail + matériel

	Type	Code
XX.	Couleur du tissu	FJ : noir CQ : blanc
XXX	Taille du store	–
#	Code couleur	U : noir B : blanc polaire

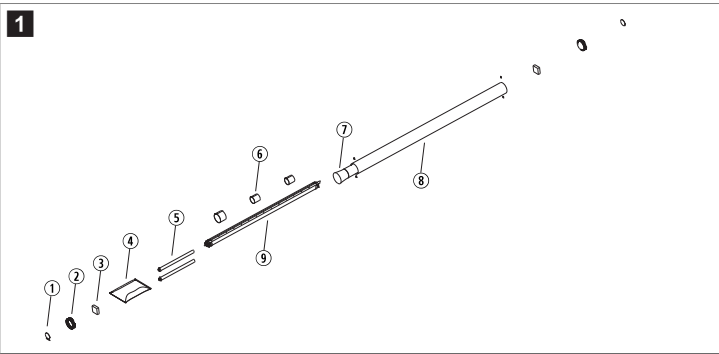
Nouvelle assemblée d'emballage (configuration du tube d'expédition)

La nouvelle méthode d'emballage est illustrée dans fig. **1** à la page 3.

Caractéristiques clés de l'emballage :

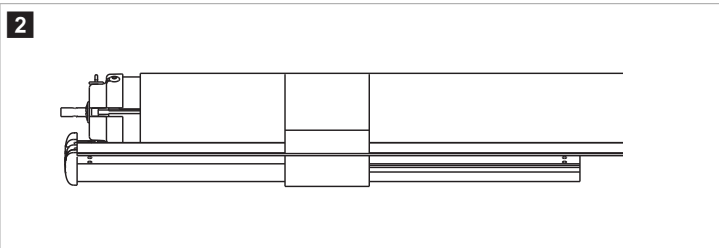
- L'ensemble FRTA complet et la sous-assemblée d'extension sont placés dans un seul tube d'expédition.
- Les embouts, l'assemblage de support et tout composant supplémentaire de petite taille sont chargés dans le tube selon le dessin.

Emballage : Assemblage d'expédition, Slide Topper (série 98003)

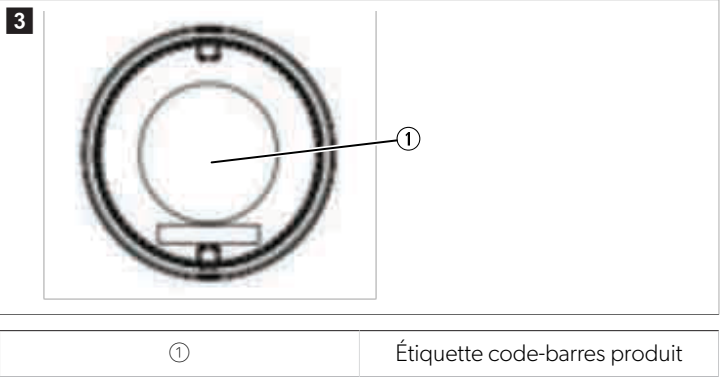


①	Étiquette code-barres produit (non requise pour l'installation)	⑥	Papier Kraft (non requis pour l'installation)
②	Anneau	⑦	Tubulure en polyéthylène (non requise pour l'installation)
③	Embout	⑧	Tube (non requis pour l'installation)
④	Support	⑨	Extension
⑤	Extensions		

Positionnement de l'extension du bras



Positionnement de l'étiquette



Slide toppers noir & blanc

Qté	Description	Numéro d'article (code tissu)	
		Noir (FJ)	Blanc (CQ)
1	Topper de bras RH	3313915.005U	3313915.005B
1	Extension RH	4472005241	
1	Topper de bras LH	3313915.013U	3313915.013B
1	Extension LH	4472005238	
6	Vis : 8-18 × 0.63, PH, #2 SQ DRIVE	3107216.032	

Instructions de sous-assemblage (nouveau procédé)

Cette section remplace la méthode précédente « emballer tous les composants en vrac ».

Tableau 3 : Composants requis

Pièce	Numéro de pièce
Extension LH	4472005238
Extension RH	4472005241
Embout de bras LH	3313915.013#
Embout de bras RH	3313915.005#
(6) vis à empreinte carrée #2	3107216.032, couple de serrage 15 in·lb

Tableau 4 : Outils requis

Embout carré #2
Visseuse électrique ou pneumatique avec couple réglable
Outil de vérification du couple (jauge en ligne ou clé de vérification post-couple)
En plus des outils listés dans le manuel du slide topper, voir Documents associés à la page 3 sont requis.

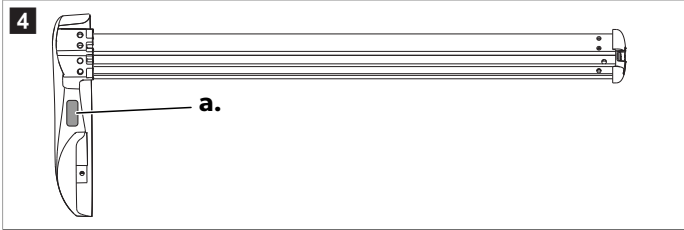
Sous-assemblage (nouvelle instruction de travail)

Alignement des extensions

1. Identifier et trier les composants LH et RH.



REMARQUE Les pièces LH sont marquées avec un autocollant (a. dans fig. 4 à la page 4) indiquant "Left Rear".



2. Aligner l'extension LH (4472005238) et l'extension RH (4472005241) avec leurs boîtiers de bras correspondants.

Fixation des composants

3. Installer trois vis par côté en utilisant PN 3107216.032.
4. Serrer chaque vis à 15 in·lb.

Vérification de la qualité

5. Confirmer : Engagement complet du filetage.
6. Confirmer : Absence de jeu ou de désalignement.
✓ Après avoir terminé le sous-assemblage, se référer au manuel du slide topper pour l'installer sur le véhicule. Voir Documents associés à la page 3.

Droits d'auteur

© 2026 Dometic Group. L'apparence visuelle du contenu de ce manuel est protégée par le droit d'auteur et la législation sur les dessins et modèles. La conception technique sous-jacente et les produits présentés dans ce document peuvent être protégés par des droits de dessins et modèles, des brevets ou des brevets en instance. Les marques mentionnées dans ce manuel appartiennent à Dometic Sweden AB. Tous droits réservés.



Español

Aviso de Cambio de Producto

Conjunto Combinado del Slide Topper (Ensamblaje de Rodillo-Tela [FRTA] + Herrajes)

Contacto

EE. UU. y Canadá	DOMETIC CORPORATION CUSTOMER SUPPORT CENTER 5155 VERDANT DRIVE ELKHART, INDIANA, USA 46516 1-800-544-4881 OR DOMETIC-CUSTOMERSERVICE@DOMETIC.COM
Centros de servicio y ubicaciones de distribuidores	Visita: dometic.com/support

Documentos relacionados

Encuentra el manual detallado del slide topper en línea.



Inglés: qr.dometic.com/bgdbCx.



Francés: qr.dometic.com/bgdtq0.

Descripción del cambio

Vigente a partir del 01-03-2026

Dometic está cambiando la forma en que se envían los productos del Slide Topper en el mercado postventa. En lugar de enviar el FRTA y los herrajes por separado, ahora se combinarán en un solo subensamblaje. Este subensamblaje se enviará dentro del tubo de envío existente.

- Si se necesitan herrajes cortos para slide topper, deberán pedirse por separado.
- Estos nuevos slide toppers incluirán herrajes altos.

Componentes afectados

Esta nueva familia de slide toppers tendrá números de pieza heredados que comienzan con **98003XX**. XXXY#.

El **3** indica este nuevo tipo de empaque.

	Tipo	Código
98	–	–
0	–	–
XX	Riel	01: con riel 03: con riel + Herrajes
XX.	Color de tela	FJ: negro CQ: blanco

	Tipo	Código
XXX	Tamaño del toldo	–
#	Código de color	U: negro B: blanco polar

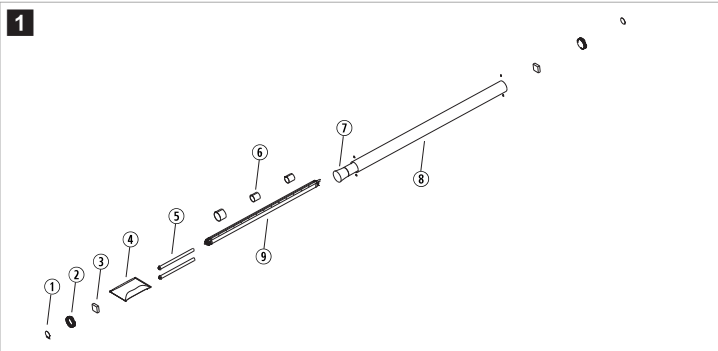
Nuevo ensamble de empaque (configuración del tubo de envío)

El nuevo método de empaque se muestra en  fig. **1** en la página 5.

Características clave del empaque:

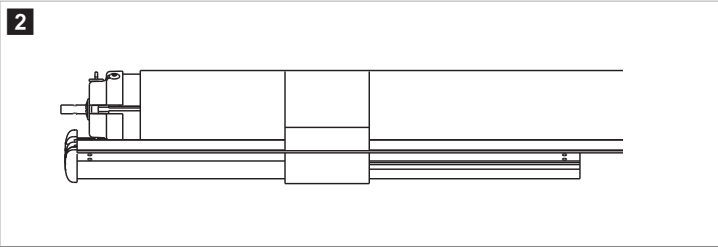
- El FRTA completo y el subensamblaje de extensión se colocan dentro de un solo tubo de envío.
- Tapas, conjuntos de soportes y otros componentes pequeños se cargan en el tubo según el plano.

Empaque: Conjunto de Envío, Slide Topper (serie 98003)

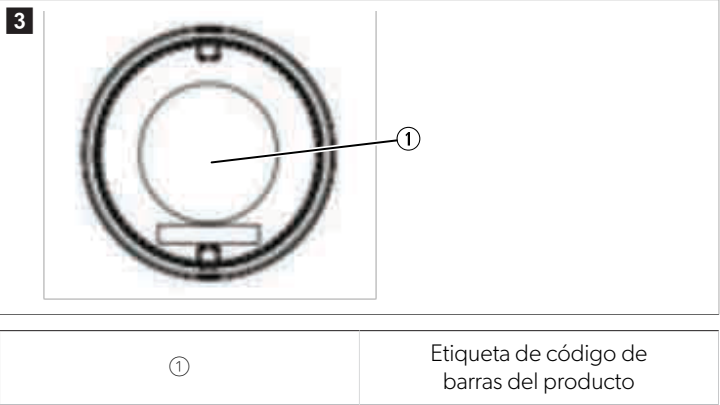


1	Etiqueta de código de barras del producto (no requerida para instalación)	6	Papel kraft (no requerido para instalación)
2	Anillo	7	Tubo plástico (no requerido para instalación)
3	Tapa de extremo	8	Tubo (no requerido para instalación)
4	Soporte	9	Extensión
5	Extensiones		

Colocación de la extensión del brazo



Colocación de la etiqueta



Slide toppers negro y blanco

Canti- dad	Descripción	Número de artícu- lo (código de tela)	
		Negro (FJ)	Blanco (CQ)
1	Arm topper RH	3313915.005U	3313915.005B
1	Extensión RH	4472005241	
1	Arm topper LH	3313915.013U	3313915.013B
1	Extensión LH	4472005238	
6	Tornillo 8-18 × 0.63, PH, #2 SQ DRIVE	3107216.032	

Instrucciones de subensamblaje (nuevo proceso)

Esta sección reemplaza el método previo de “empaquetar todos los componentes sueltos”.

Tabla 5: Componentes requeridos

Pieza	Número de pieza
Extensión LH	4472005238
Extensión RH	4472005241
Arm topper LH	3313915.013#
Arm topper RH	3313915.005#
(6) tornillos #2 Square Drive	3107216.032, par de apriete: 15 in·lb

Tabla 6: Herramientas necesarias

Punta #2 square_drive
Taladro eléctrico o neumático con torque ajustable
Herramienta de verificación de torque (medidor en línea o llave de audi- toría posterior)
Además, las herramientas indicadas en el manual del slide topper (ver Documentos relacionados en la página 5).

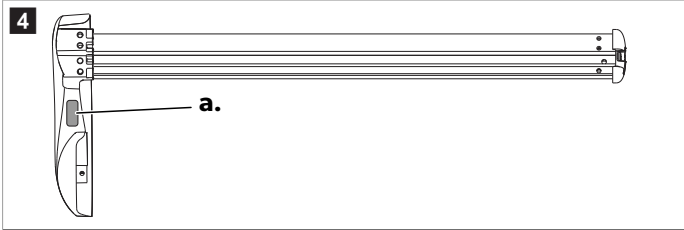
Sub-ensamblaje (nueva instrucción de trabajo)

Alineación de las extensiones

1. Identificar y clasificar los componentes LH y RH.



NOTA Las piezas LH están marcadas con una calcomanía (a. en fig. 4 en la página 6) que dice “Left Rear”.



2. Alinear la extensión LH (4472005238) y la RH (4472005241) con sus respectivas carcasas de arm topper.

Fijación de los componentes

3. Instalar tres tornillos por lado usando 3107216.032.
4. Aplicar torque de 15 in·lb a cada tornillo.

Verificación de calidad

5. Confirmar: Compromiso total de rosca.
6. Confirmar: Sin holguras ni desalineaciones.
✓ Después de completar el subensamblaje, consultar el manual del slide topper para instalarlo en la unidad. Ver Documentos relacionados en la página 5.

Derechos de autor

© 2026 Dometic Group. La apariencia visual del contenido de este manual está protegida por las leyes de derechos de autor y de diseño. El diseño técnico subyacente y los productos incluidos en este documento pueden estar protegidos por derechos de diseño, patentes o patentes en trámite. Las marcas comerciales mencionadas en este manual pertenecen a Dometic Sweden AB. Todos los derechos reservados.

