WAECO

AirCon Service



ASC 7.3, ASC 7.4

ZH **空調檢修裝置**

使用說明書.....3

Copyright

© 2025 Dometic Group. The visual appearance of the contents of this manual is protected by copyright and design law. The underlying technical design and the products contained herein may be protected by design, patent or pending patent. The trademarks mentioned in this manual belong to Dometic Sweden AB. All rights are reserved.

繁體中文

1 重要注意事項....3
2 網路安全....3
3 目標群組....3
4 專線....3
5 符號說明....3
6 安全提示....3
7 關於空調檢修裝置的警告....5
8 供貨範圍....5
9 配件....5
10 預定用途....6
11 技術說明....6
12 空調檢修裝置概述....7
13 使用顯示幕....8
14 初始啟動....9
15 操作....14
16 檢修作業....23
17 排除故障....30
18 棄置....31
19 技術資料....32

請詳閱以下操作說明，並遵守本產品手冊中提供的所有操作說明、準則及警告事項，確保正確安裝、使用及保養產品。 使用本產品時務必遵守所有操作說明。

使用本產品即表示您已詳閱所有操作說明、準則及警告事項，且您了解並同意遵守本手冊所述之條款及條件。 您同意僅按照預定用途和使用方式使用本產品，並在使用時遵守本產品手冊所述之操作說明、準則及警告事項，以及所有相關法律與法規。 如未參閱及遵守本手冊所述之操作說明及警告事項，可能會導致您本人及他人受傷、產品損壞，或是鄰近區域其他財產損壞。 本產品手冊 (包括操作說明、準則和警告事項) 以及相關說明文件隨時可能修改與更新。 如需最新產品資訊，請造訪 documents.dometic.com。

2 網路安全

我們確認本產品符合 Security and Telecommunications Infrastructure regulation (UK) 的要求。 您可以在 https://www.dometic.com 找到合規性聲明。 要報告安全事件，請傳送電子郵件至 https://www.dometic.com/contact。

3 目標群組

只有能夠識別和避免相關危險的人員才能操作和維護空調檢修裝置。 這些知識可以透過任何適當的訓練或監督來累積。

4 專線

如需本手冊未註明的空調檢修裝置其他相關資訊，請洽詢專線： Tel.: +49 (0) 2572 879-0

5 符號說明

警示語會區分安全訊息和財產損害訊息，也會標示出危險的嚴重程度或等級。

警告！
表示危險情況，如果不避免，可能會導致人員死亡或重傷。

小心！
表示危險情況，如果不避免，可能會導致輕度或中度人身傷害。

注意！
表示如果不避免，可能會導致財產損害的情況。

提示 產品操作補充資訊。

6 安全提示

警告！ 未遵守這些警告可能導致人員死亡或重傷。
- 遵守國家安全工作法規。
- 遵照本使用說明書中的安全說明。
- 空調檢修裝置僅供曾接受過適度專業訓練並且熟悉空調檢修裝置、空調系統以及冷媒操作與基本原則的人員使用。

- 空調檢修裝置僅能交由 Dometic 授權人員進行維修。
- 本裝置限用於其預定用途。

小心！ 未遵守這些注意事項可能導致輕度或中度人身傷害。
- 禁止改造空調檢修裝置。
- 如超出允許的溫度限制，存在零組件爆裂致傷的風險： 僅可在沒有制冷劑的情況下運輸空調檢修裝置，以避免超壓。
- 空調檢修裝置不允許露天存放。
- 不使用空調檢修裝置時，請將檢修管放入管線收納袋中。

6.1 設備運作期間的安全

警告！ 未遵守這些警告可能導致人員死亡或重傷。
- 請勿在有爆炸危險的區域 (例如，電池充電室或噴漆間) 操作空調檢修裝置。 僅根據各自的國家健康和安全法規進行操作。
- 不可使用幫浦將壓縮氣體打入空調檢修裝置或汽車空調系統的冷媒管線中。 若將壓縮氣體和冷媒予以混合，恐有燃燒或爆炸之虞。
- 無預警或不慎打開空調檢修裝置電源所致的受傷風險 進行所有保養作業之前，請先關閉空調檢修裝置的電源，並且拔下插在主電源插座上的電源線。 拔出插在插座或空調檢修裝置中的插頭。
- 低溫或高溫零組件所致的灼傷風險： 戴上防護手套。

小心！ 未遵守這些注意事項可能導致輕度或中度人身傷害。
- 不可啟動已經受損的空調檢修裝置。
- 每次啟動空調檢修裝置或要裝滿空調檢修裝置時，請先檢查空調檢修裝置及所有檢修管是否全數完整無損，以及所有活閥是否皆已關妥。
- 注意檢修管擺放位置，以免絆倒他人。
- 機器翻覆或掉落所致的嚴重傷害： 不可使用把手抬起空調檢修裝置。 只能利用滾輪推動搬運空調檢修裝置。
- 務必將空調檢修裝置放在水平地面，並且固定好輪子。
- 只能使用附安全閥的合格冷媒罐充填空調檢修裝置。
- 開關空調檢修裝置時，一律使用主開關。 裝置開機後，不可置之不理。
- 液體滲漏所致的傷害風險： 滲漏液體如流至地面，可能會令人滑倒受傷。 請立即擦乾滲出或滴下的液體，或使用適當的吸附劑吸收液體。 按照環保方式丟棄擦拭過液體的用具。

注意！ 表示如果不避免，可能會導致財產損害的情況。
- 不可讓空調檢修裝置過度受潮。
- 下雨時不可在戶外操作空調檢修裝置。
- 不可在熱源 (例如暖氣) 或陽光直曬處操作空調檢修裝置。
- 僅使用您在空調檢修裝置中設定的冷媒。 如混用其他冷媒，可能會破壞空調檢修裝置及汽車空調系統。
- 空調檢修裝置關機之前，請確定已結束所選程式，並且已關閉所有活閥。 否則，冷媒可能會滲漏。
- 在功能表中修改數值時，務必要比對汽車的規格。
- 停駐時，請使用前輪的制動桿來固定空調檢修裝置，避免裝置滾動。

6.2 安全處置製冷劑

警告！ 未遵守這些警告可能導致人員死亡或重傷。
不要在發動機尚有工作溫度的時候對汽車空調進行維護工作。 保養汽車空調裝置時，相接零件或週遭零件的表面溫度不得高於冷媒的閃點：
- R1234yf： 405 °C
- R134a： 743 °C
- R456A： 不適用
- R513A： 不適用

小心！ 未遵守這些注意事項可能導致輕度或中度人身傷害。
- 穿戴個人防護裝備 (安全護目鏡和防護手套)，避免接觸到冷媒。 接觸到冷媒會令體溫下降，接觸到的部位可能會結凍。
- 不可吸入冷媒霧氣。 霧氣無毒，但會排擠您需要吸入的氧氣。
- 只能在通風良好的區域使用本裝置。
- 不要在低深的區域（例如安裝坑、排水井）中使用製冷劑。 冷媒比氧氣重，因此會排擠您需要吸入的空氣。 如在通風不良的組裝井中作業，這種情況可能會導致缺氧。

注意！ 表示如果不避免，可能會導致財產損害的情況。
- 確認冷劑無法在裝置運轉、充填/排出冷劑或進行維修和檢修作業時逸出或滲漏至環境中。 這樣的舉動不但能夠保護環境，也能避免空調檢修裝置近處出現冷劑，導致難以或無法測出汽車或空調檢修裝置滲漏問題。
- 採行適度的預防措施，避免冷劑進入排污系統。

提示 產品操作補充資訊。
關於冷媒和安全措施以及人身及財產防護方式等特定資訊 (包括防火)，請參閱冷媒製造商提供的安全資料表。

6.3 操作員的安全措施

操作員必須根據各自的國家法規為每個空調檢修裝置提供操作說明。 訓練負責處理空調檢修裝置的人員時，必須遵循這些操作說明。

操作員必須確定相關負責人員每年至少接受過一次以下相關指導：
- 處理壓縮氣體時的特殊危險
- 處理壓縮氣體時的安全準則
- 處理壓縮氣體時的健康預防措施
- 操作空調檢修裝置以及執行空調檢修裝置檢修作業

操作員必須確定負責進行檢修和維修及滲漏檢測作業的指定人員，確實是有能力處理冷媒和充填系統的合格人員。

參加貿易協會、工商協會或任何其他合格培訓機構舉辦的培訓課程，即可獲發證書並知悉相關準則。

系統操作員必須確實留意檢修管的擺放方式，避免使用空調檢修裝置時損壞檢修管。

7 關於空調檢修裝置的警告

	請遵循使用說明書。
	處理冷媒時請戴護目鏡。
	處理冷媒時請戴手套。
	保護空調檢修裝置免於雨淋。

8 供貨範圍

空調檢修裝置出廠前均已完成滲漏檢測。

收到貨後，請檢查確認下方所列零件均無遺漏且未受損。

如遺漏任何零件，或有任何零件受損，請立即通知負責的貨運公司。

說明
空調檢修裝置

注意！ 損壞危險
- 為保證作業安全及進行校準，您須使用冷媒 (R1234yf、R134a、R456A、R513A；不在供貨範圍內)。
- 供應的冷媒罐附多種螺紋接頭和轉接頭；接頭一律不在供貨範圍內。

9 配件

配件品項 (不屬於供貨範圍)：

說明	參考號碼
軟管套件 R134a/R456/R513A ASC7k (3 m)	8885500019
軟管套件 R134a/R456/R513A ASC7k (5 m)	8885500020
軟管套件 R134a/R456/R513A ASC7k (8 m)	8885500021
軟管套件 R1234yf ASC7k (3 m)	8885500022
軟管套件 R1234yf ASC7k (5 m)	8885500023
軟管套件 R1234yf ASC7k (8 m)	8885500024
乾燥機過濾器 ASC S7k	4440400012
備用列印紙捲 (感熱紙) (4 件)	4445900088
真空幫浦油 (500 mL)	8887200081

說明	參考號碼
列印機 ASC S7k	8885200327
護目鏡/手套	4445900107

10 預定用途

空調檢修裝置適用於保養汽車空調系統， 空調檢修裝置用於商業用途。

空調檢修裝置只適用於檢修使用下列其中一種冷媒的汽車空調系統：

- R1234yf
- R134a
- R456A
- R513A

空調檢修裝置只適用於合格作業液體。

本產品只適用於預定用途和符合操作說明的使用方式。

本手冊提供正確安裝和/或操作本產品所必備的資訊。 倘若安裝不正確和/或操作或保養不當，效能將會受到影響，且可能導致故障。

凡因下列因素引致之任何人身傷害或產品損壞，製造商概不負責：

- 安裝、組裝或連接不正確，包括電壓過高
- 保養不正確，或者使用其他品牌零件而非製造商提供之原廠零件
- 未經製造商明確授權，擅自改裝產品
- 用於非本手冊所述之用途

Dometic 保留更改產品外觀及產品規格之權利。

11 技術說明

11.1 安全裝置

- 壓力監測器： 若超過正常作業壓力，請關閉壓縮機電源。
- 洩壓閥： 壓力監測器處理完畢而壓力仍然繼續上升時，避免線路或罐爆裂的額外安全機制。
- 風扇監測器： 檢測風扇在啟動時是否正常運作。

11.2 基本功能表



基本功能表顯示下列資訊：

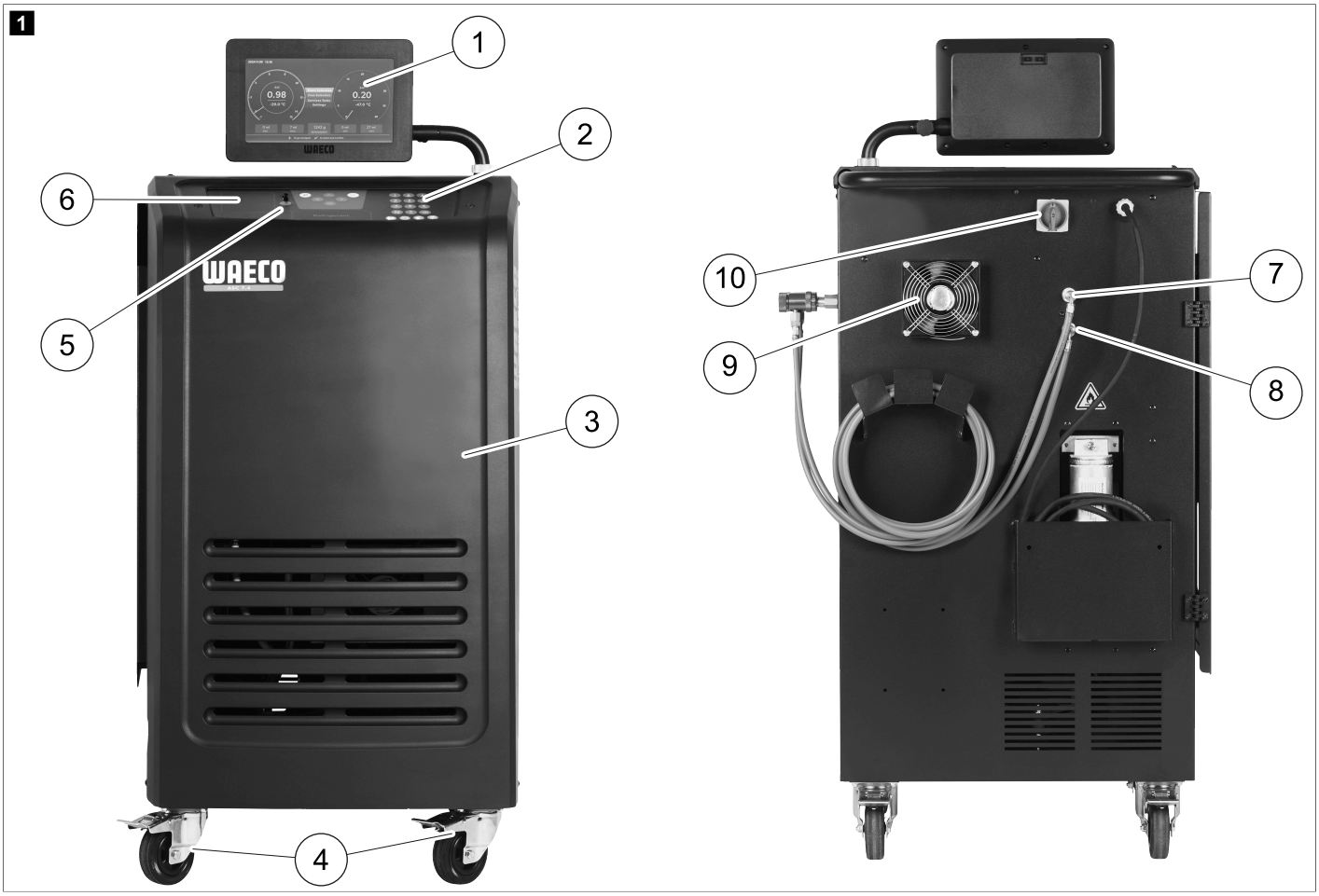
- 冷媒

- 冷媒的量
- 新油的量
- UV 添加劑的量
- 時間
- 日期
- 如果已連接，則為系統壓力

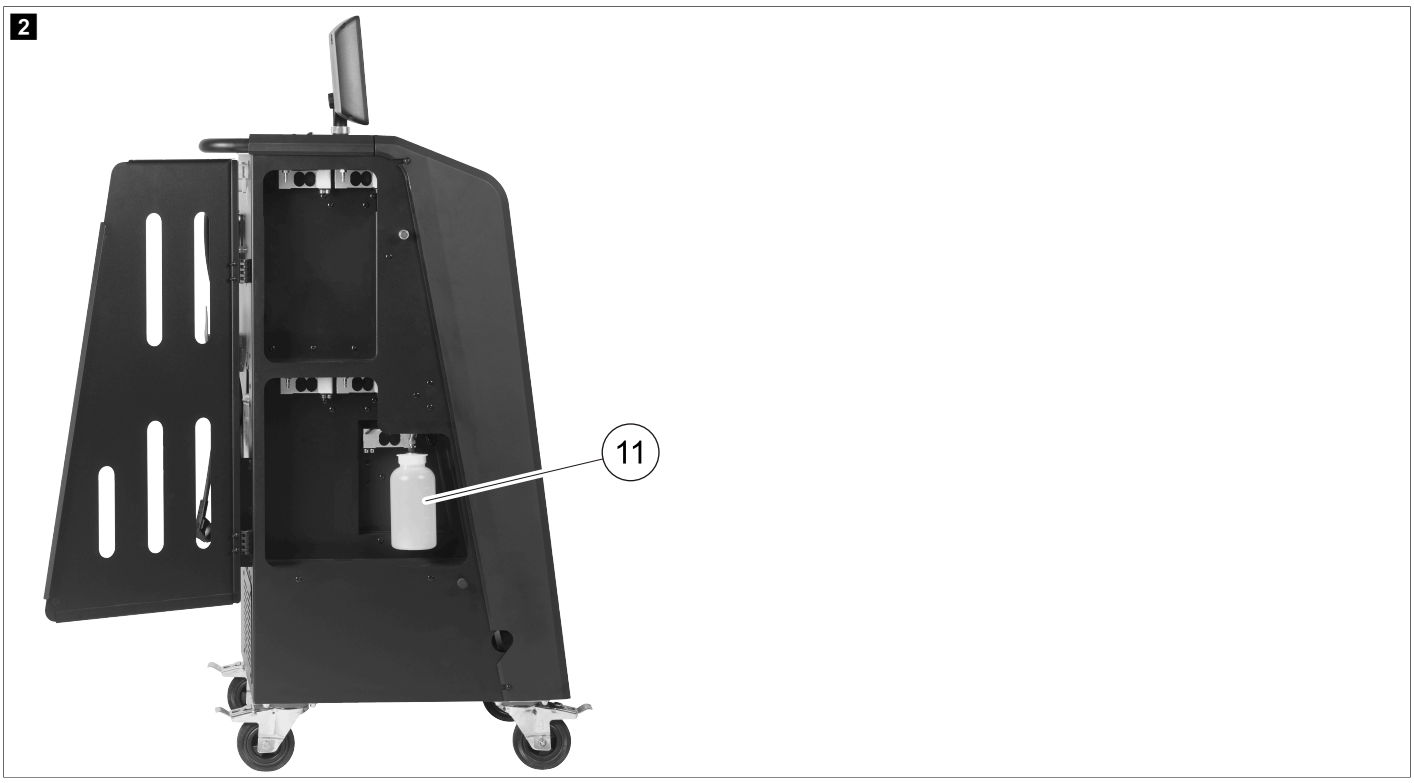
設備處於待機狀態時，將顯示基本功能表。

基本功能表也是下列功能的開始功能表：
- 自動設定
- 自選設定
- 檢修作業
- 設定

12 空調檢修裝置概述



1 顯示幕
2 鍵台
3 前面板
4 前輪加止輪器
5 USB 連接埠
6 列印機 (選購)
7 低壓接線檢修接線 (藍色)
8 高壓接線檢修接頭 (紅色)
9 風扇
10 主開關



11 廢油容器

提示 必須安裝廢油容器。 否則空調檢修裝置將不會正確啟動。

13 使用顯示幕

顯示幕將顯示狀態資訊，以及您可以開啟的功能表名稱 (如適用)。 在對應功能表中輸入設定和值。 所選的值將醒目顯示。 顯示幕的各個功能表都會在底部顯示可結束設定的選項。 在多個功能表中，顯示幕會顯示必須執行的指示。 本說明書中並未列出這些指示。



要輸入值或文字，請使用設備的鍵台和游標鍵。 要切換大小寫，請按 鍵。 要刪除字元，請按 鍵。 要刪除目前所在這一行，請按住 鍵。

› 要在顯示幕上進行導覽並選擇值和設定，請使用 、 、 、 游標鍵。
› 按下 按鈕以選擇並確認值和設定，以繼續前往下一個顯示幕或開始流程。
› 短按 以回到上一個顯示幕。
› 按住 按鈕以取消當前設定。 上一個功能表隨即開啟。

14 初始啟動

本章介紹在操作空調檢修裝置之前必須執行的程序。

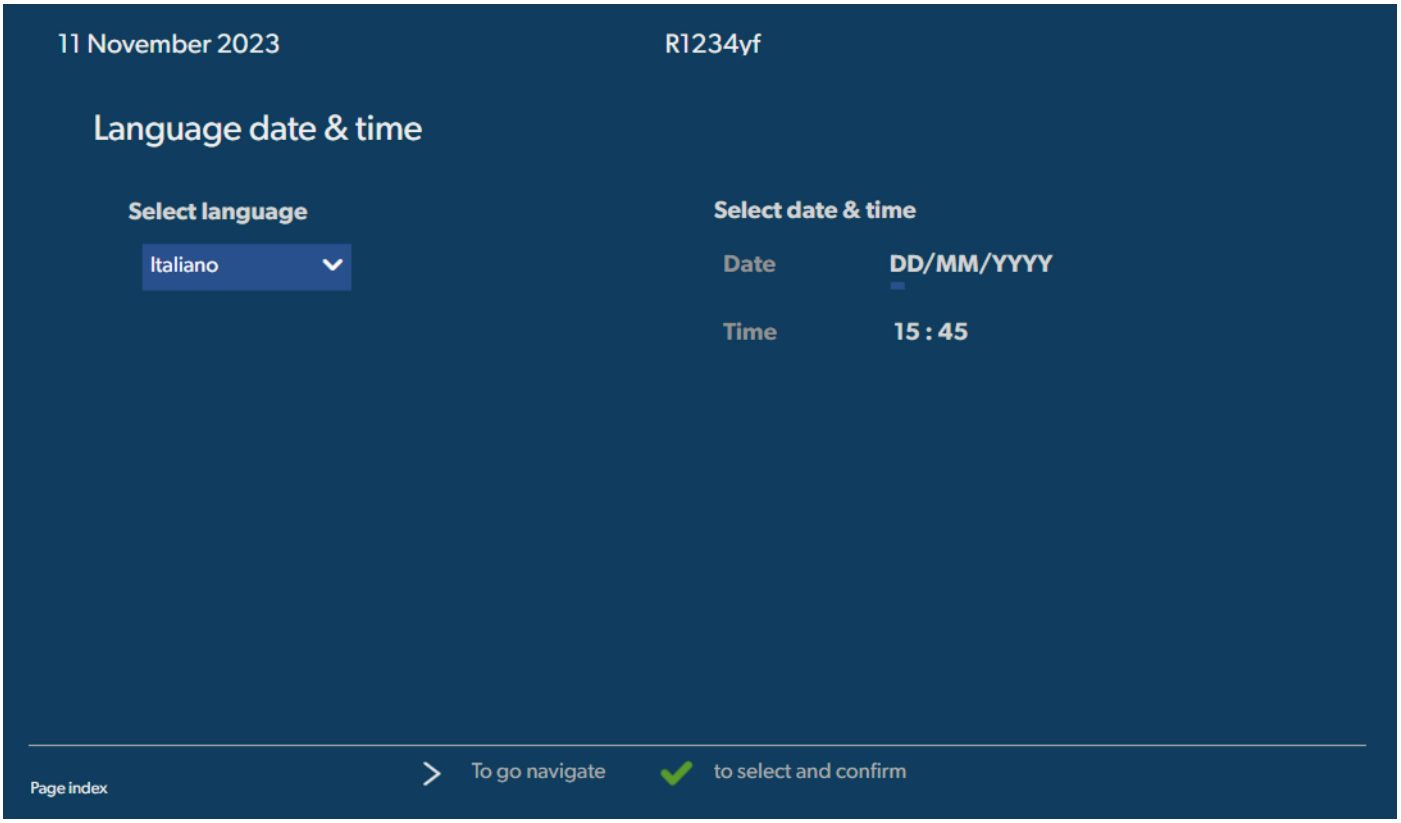
14.1 設定與開機

提示 為了獲得正確的測量結果，在操作期間，空調檢修裝置必須放在平坦的平面上。 請忽略試運轉期間出現的任何錯誤代碼 (排除故障 頁 30)，按 跳過。

1. 將空調檢修裝置推到工作場所，並固定前輪。
2. 安裝檢修管。
3. 設定檢修管 (設定檢修管的長度 頁 10) 的長度。
4. 將空調檢修裝置連接到電源。
5. 要開啟空調檢修裝置，請將主開關設定為 I。
   ⌄ 開機延遲程序會執行 35 s 秒，同時讓機殼通風。 狀態資訊將在顯示幕上顯示數秒。
6. 啟動程序完成後，空調檢修裝置需要選擇冷媒 (選擇冷媒 頁 10)。

14.2 設定語言、日期和時間

空調檢修裝置會顯示語言、日期和時間設定功能表。 檢修程序的記錄需要日期和時間。 每一份檢修記錄上的公司資料會一併印出資料和時間。



選擇的語言將醒目顯示。

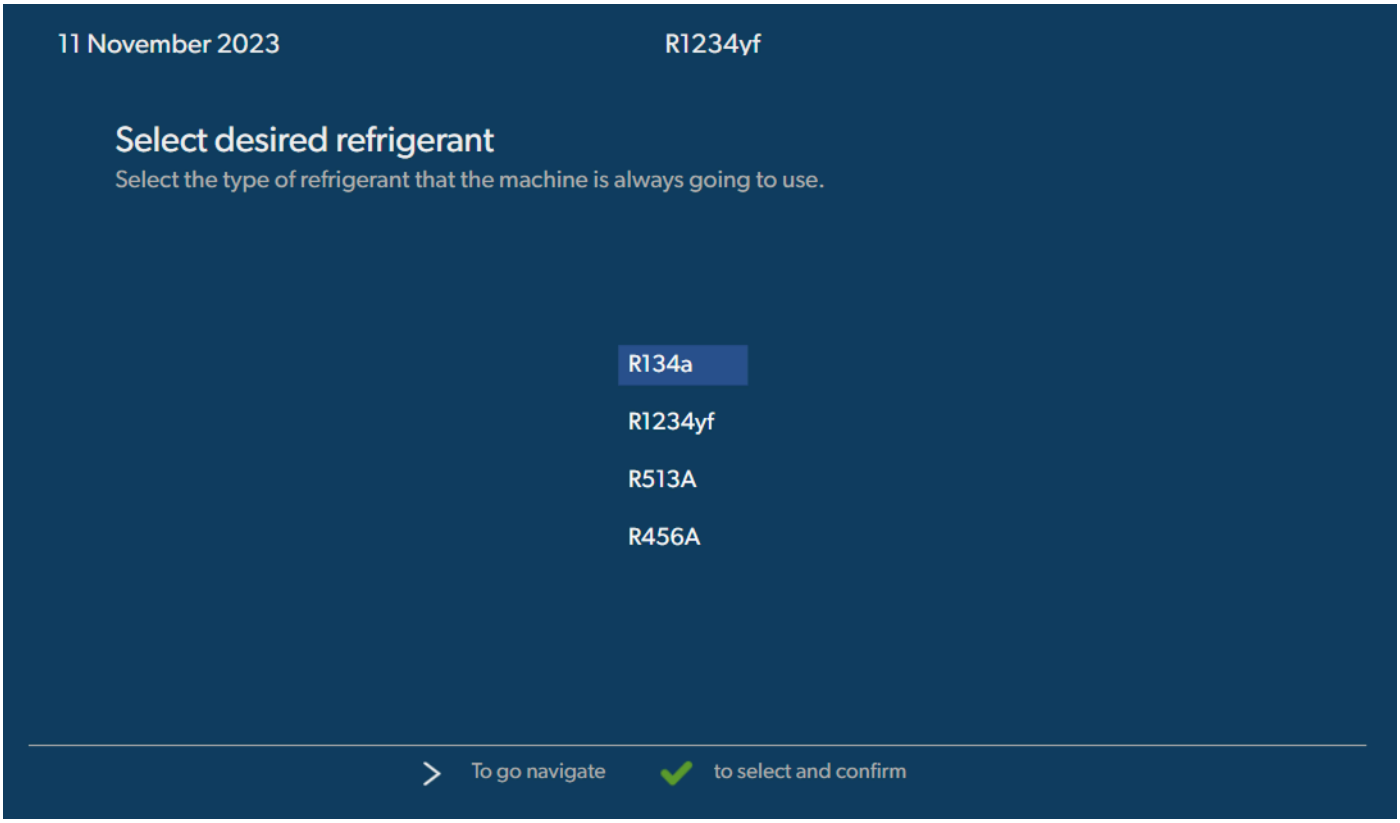
提示 預設語言為英語。 如果不變更此語言，也可以直接變更日期和時間。 如果變更語言，空調檢修裝置將重新啟動。

1. 按下 以開啟語言清單。
2. 選擇所需的語言。

3. 以“日/月/年”格式輸入當前日期。
4. 以“小時: 分鐘”格式輸入當前時間。
5. 按下 以選擇並確認。

14.3 選擇冷媒

初次啟動時，空調檢修裝置會顯示冷媒選擇功能表。



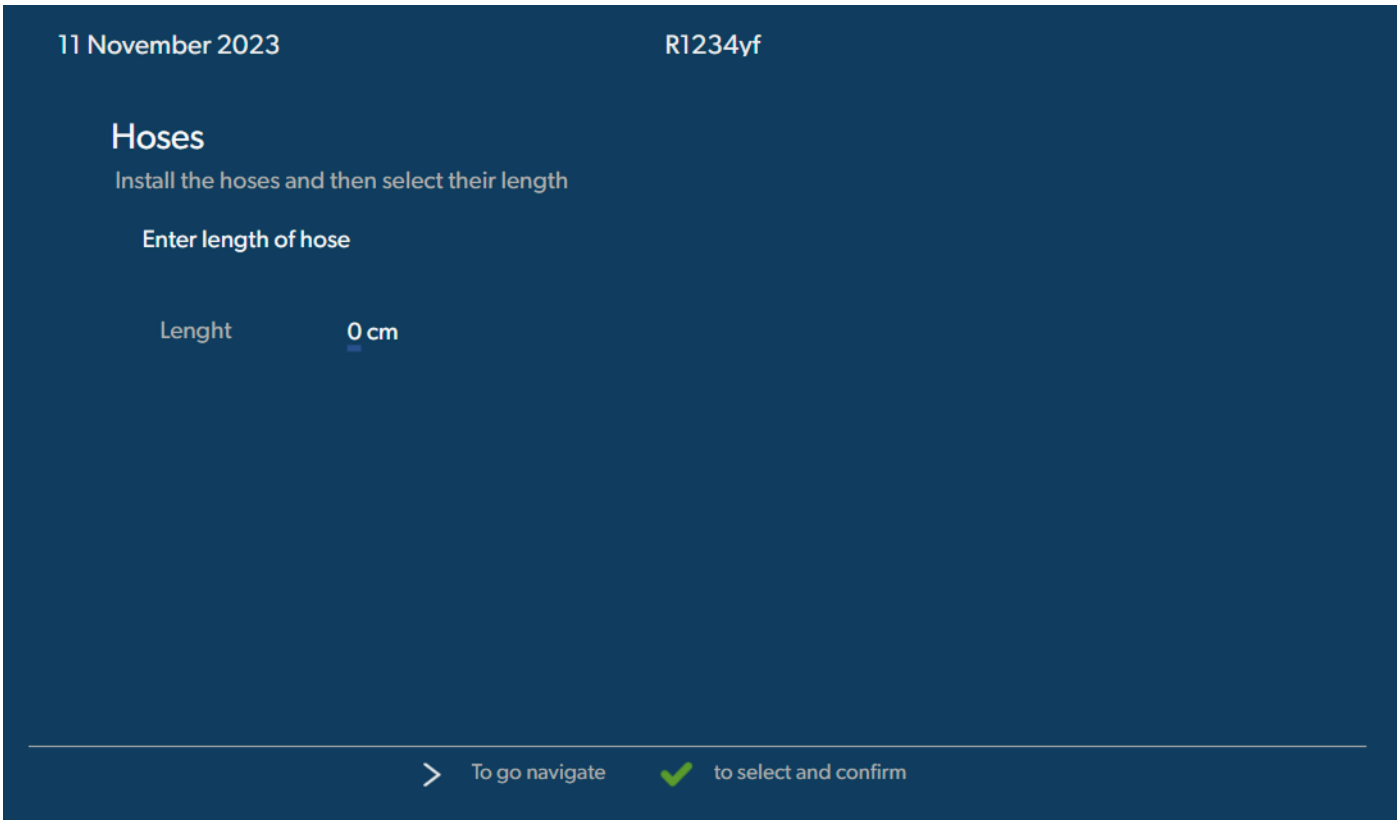
選擇的冷媒將醒目顯示。

提示 調整冷媒是一次性流程。

› 選擇所需的冷媒。
› 按下 以確認。
› 按照顯示幕顯示的指示進行操作。
⌄ 空調檢修裝置設定冷媒：
  - 空調檢修裝置執行內罐壓力的清潔階段。
  - 空調檢修裝置會執行軟體測試。
  - 接下來，空調檢修裝置會顯示基本功能表。

14.4 設定檢修管的長度

提示
› 裝置如需使用較長或較短的檢修管，您需根據新檢修管的長度調整充填量。
› 高壓和低壓端檢修管的長度一定要等長，否則無法正確測量充填量。

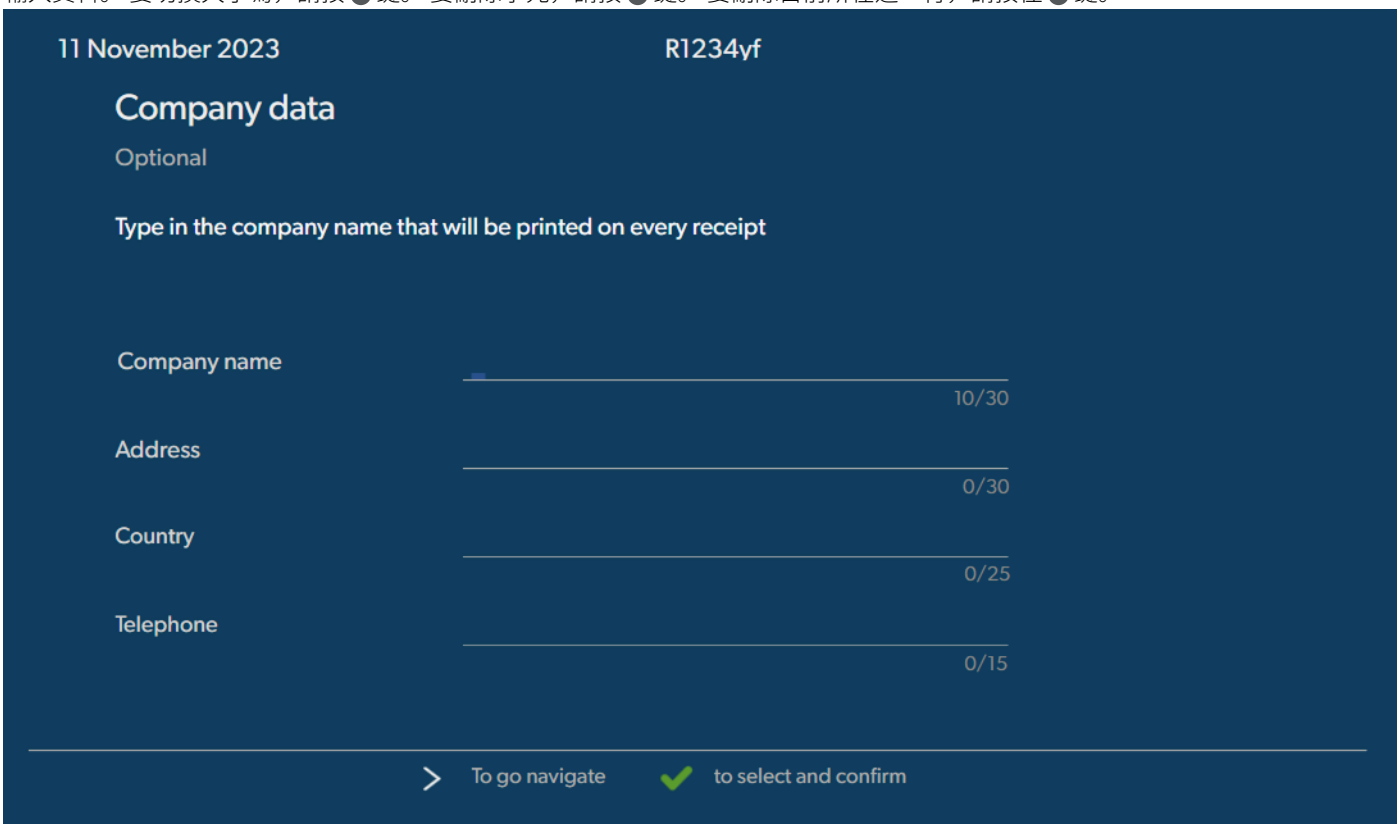


選擇的長度將醒目顯示。

1. 輸入以公分為單位的管子長度。
2. 按下 以選擇並確認。

14.5 輸入公司資料

每一份檢修記錄均會印出公司資料。 您可以輸入四行，每一行最多 30 個字元。 顯示幕會顯示已輸入字母的數量。 使用鍵台和游標鍵輸入資料。 要切換大小寫，請按 鍵。 要刪除字元，請按 鍵。 要刪除目前所在這一行，請按住 鍵。



1. 輸入公司的名稱、地址、國家/地區和電話號碼。

2. 按下 ✓ 以選擇並確認。

14.6 編輯預設值

空調檢修裝置已為最重要檢修作業而預設數值。 選擇各項功能表時，會自動出現預設值。

如有必要可以調整下列預設值：

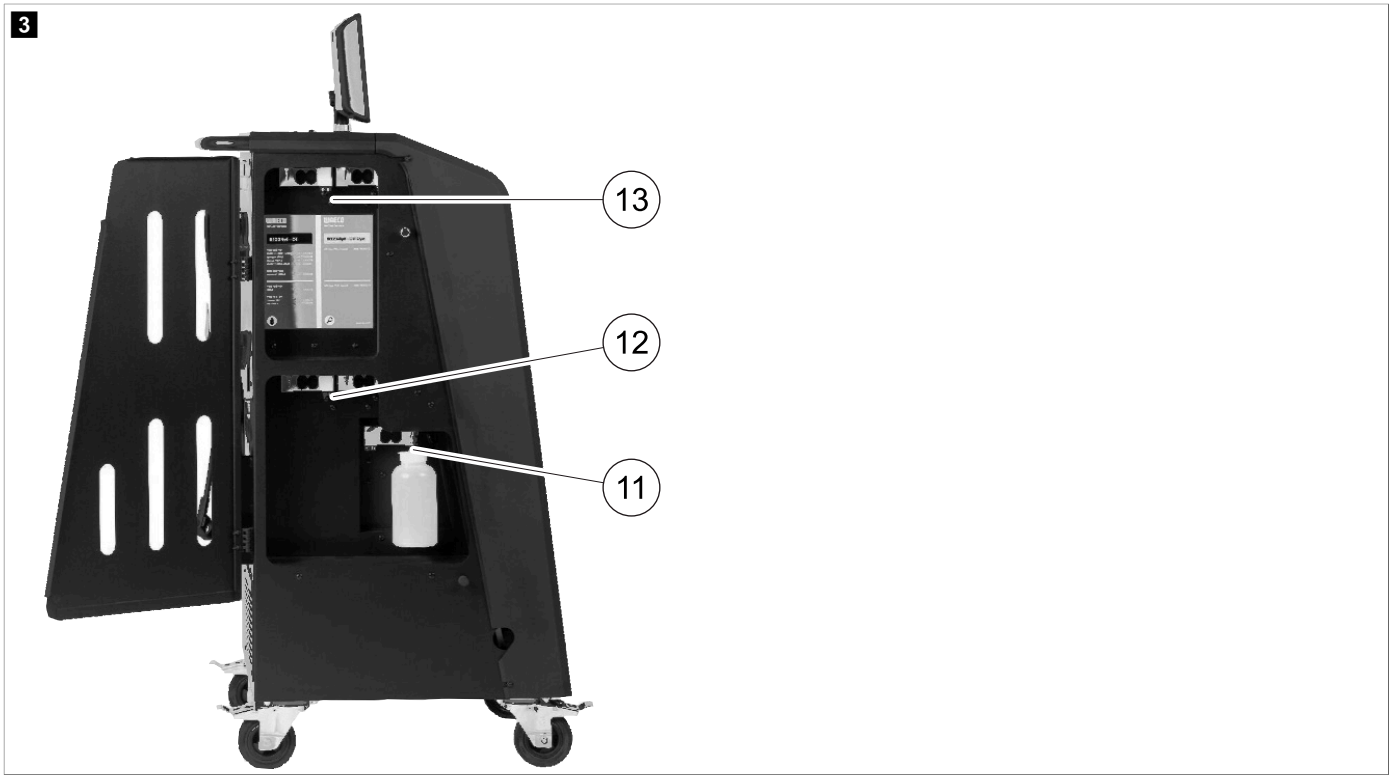
參數	預設值
增壓檢測時間	5 min
真空檢測時間	4 min
真空時間	20 min
額外 PAG 冷凍潤滑油	0 mL
額外 PAG 的量	0 mL
額外油料/UV 的量	0 mL
冷媒的量	0 g
軟管類型	HP & LP

1. 在基本功能表中，選擇 檢修作業 。
2. 在 檢修作業 功能表中，選擇 設定預設值 。
3. 輸入所需的值。
4. 按下 ✓ 以確認。

14.7 放入油料和 UV 添加劑的容器

注意！ 損壞危險
僅使用經核准可用於對應冷媒的油。 請遵照製造商的說明。

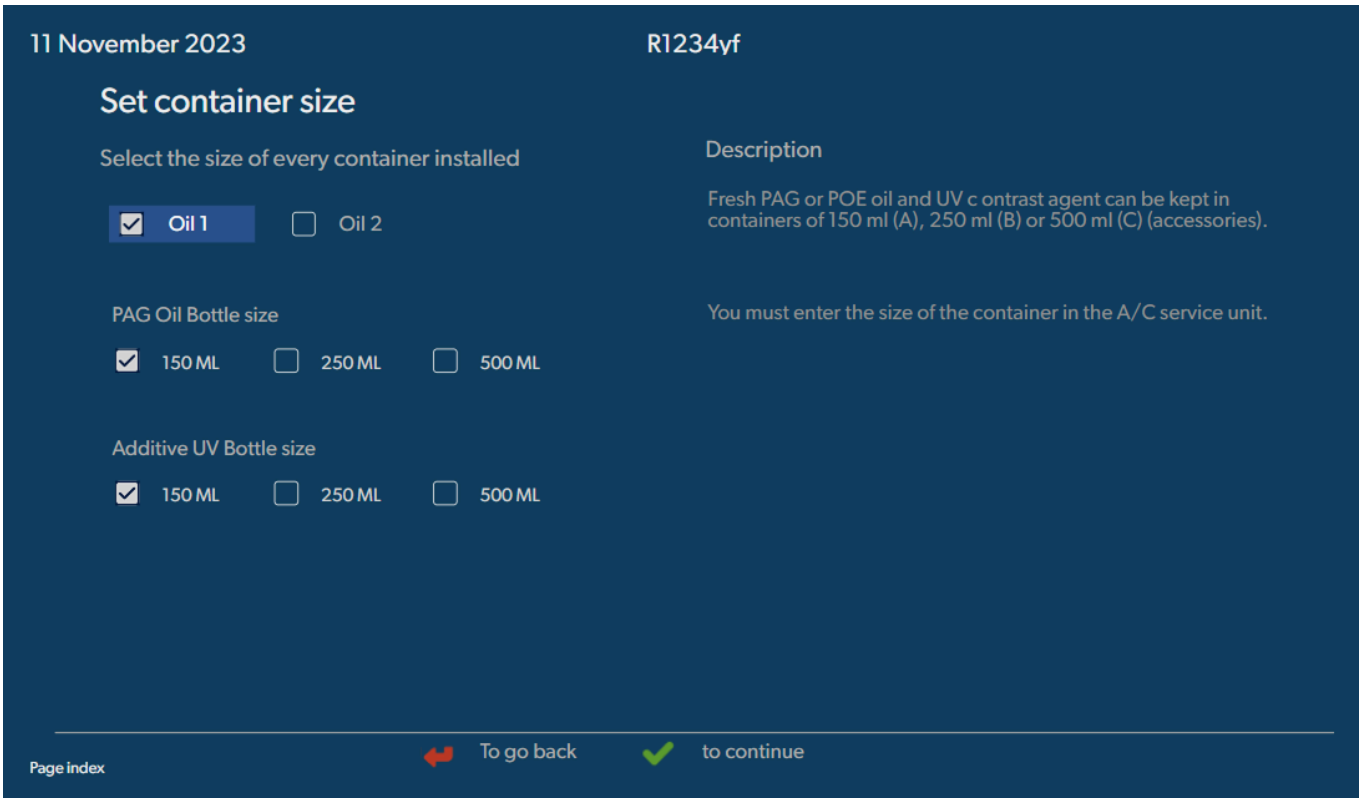
› 將容器推入彈簧鎖內：
- 適用於新油/UV 追蹤物 (13) 的油料容器 1
- 適用於新油/UV 追蹤物 (12) 的油料容器 2
- 廢油容器 (11)



14.8 設定容器尺寸

新油和 UV 顯影劑可盛裝於 150 mL、250 mL 或 500 mL 的容器 (配件) 內。 請務必在空調檢修裝置中輸入容器尺寸。

1. 在基本功能表中，選擇 設定 。
2. 在 設定 功能表中，選擇 設定容器大小 。



3. 選擇對應的容器尺寸。
4. 按下 以繼續。
5. 更換油料類型後執行油電混合沖洗。

14.9 充填內部的冷媒容器

第一次啟動空調檢修裝置時，空調檢修裝置會顯示 錯誤 12 ，因為必須使用外接冷媒罐在內部冷媒罐內充填至少 2000 gg 的冷媒。

1. 按下 以確認。

˅ 基本功能表會顯示目前的供應量。

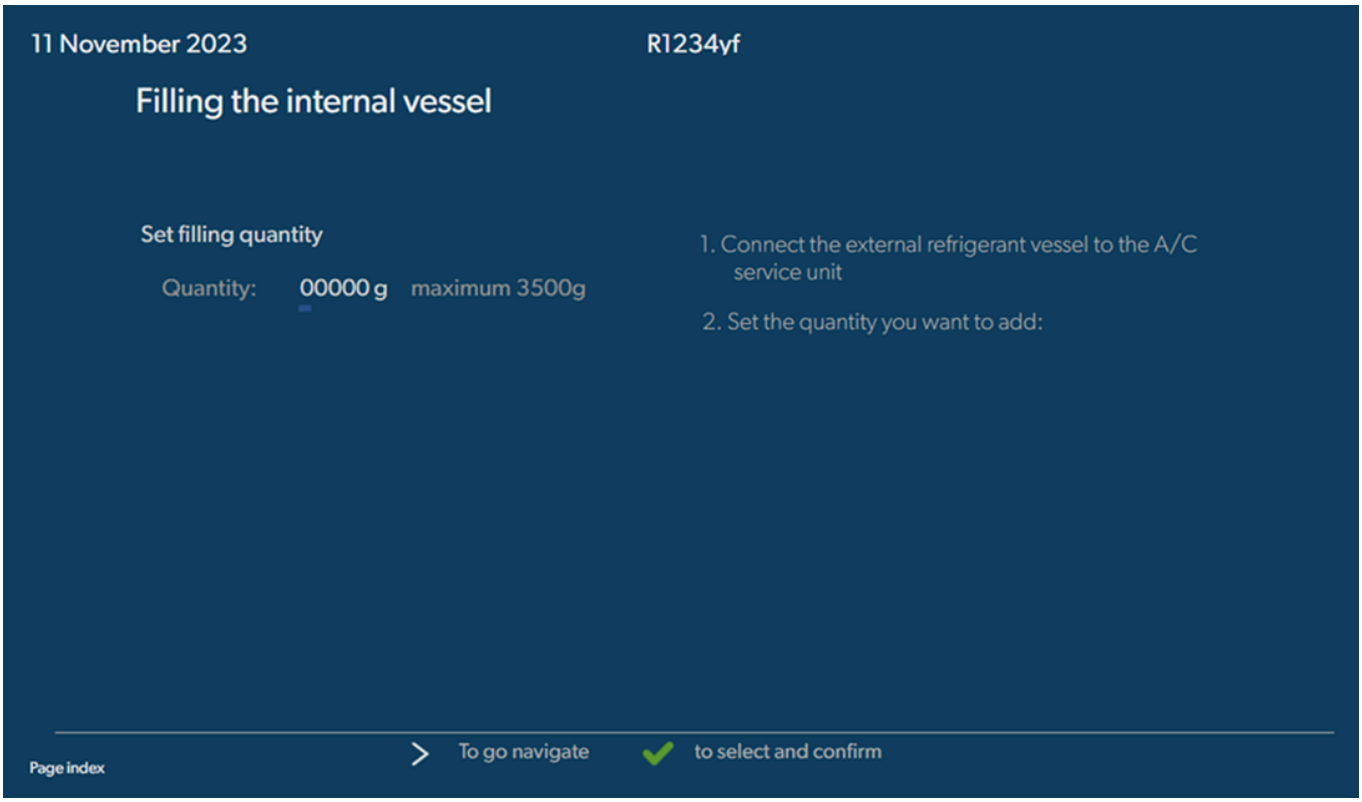
2. 透過高壓軟管將外部冷媒罐連接到空調檢修裝置。

提示 遵守冷媒罐上的說明。 R1234yf 冷媒罐有左旋螺紋。

冷媒罐分三種不同類型：

- 不含上升管的冷媒罐： 這類冷媒罐有一條接線。 充填空調檢修裝置時，接線必須放在底部 (罐子應上下倒置)。
- 含上升管的冷媒罐： 這類冷媒罐有一條接線。 充填空調檢修裝置時，接線必須放在頂端 (罐子應直立放置)。
- 含上升管的冷媒罐： 這類冷媒罐有兩條接線。 若要裝滿空調檢修裝置，請使用標註 L (= 液體) 的接線。 充填空調檢修裝置時，接線必須放在頂端 (罐子應直立放置)。

3. 在基本功能表中，選擇 檢修作業 。
4. 在 檢修作業 功能表中，選擇 充填內罐 。



5. 輸入所需的量後，按 確認。
ˬ 隨即會填滿內部冷媒罐。

   一旦充填完畢，即會發出聲音訊號予以確認。

6. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。
7. 完成此流程後，將外部冷媒罐從空調檢修裝置中斷連接。
ˬ 空調檢修裝置現已就緒，可以操作。

15 操作

注意！ 損壞危險
檢修空調系統時，必須關閉引擎和空調檢修裝置。

提示
空調檢修裝置只適用於 230 V / 240 V (參閱技術資料 頁 32)。

15.1 在維修、緊急情況和功能故障時關閉

1. 請使用主開關關閉裝置，並且拔下電源插頭，確定裝置已經完全斷電，可以進行維修。
2. 如遇緊急情況或故障而需關閉空調檢修裝置，請關閉主開關。

15.2 自動設定

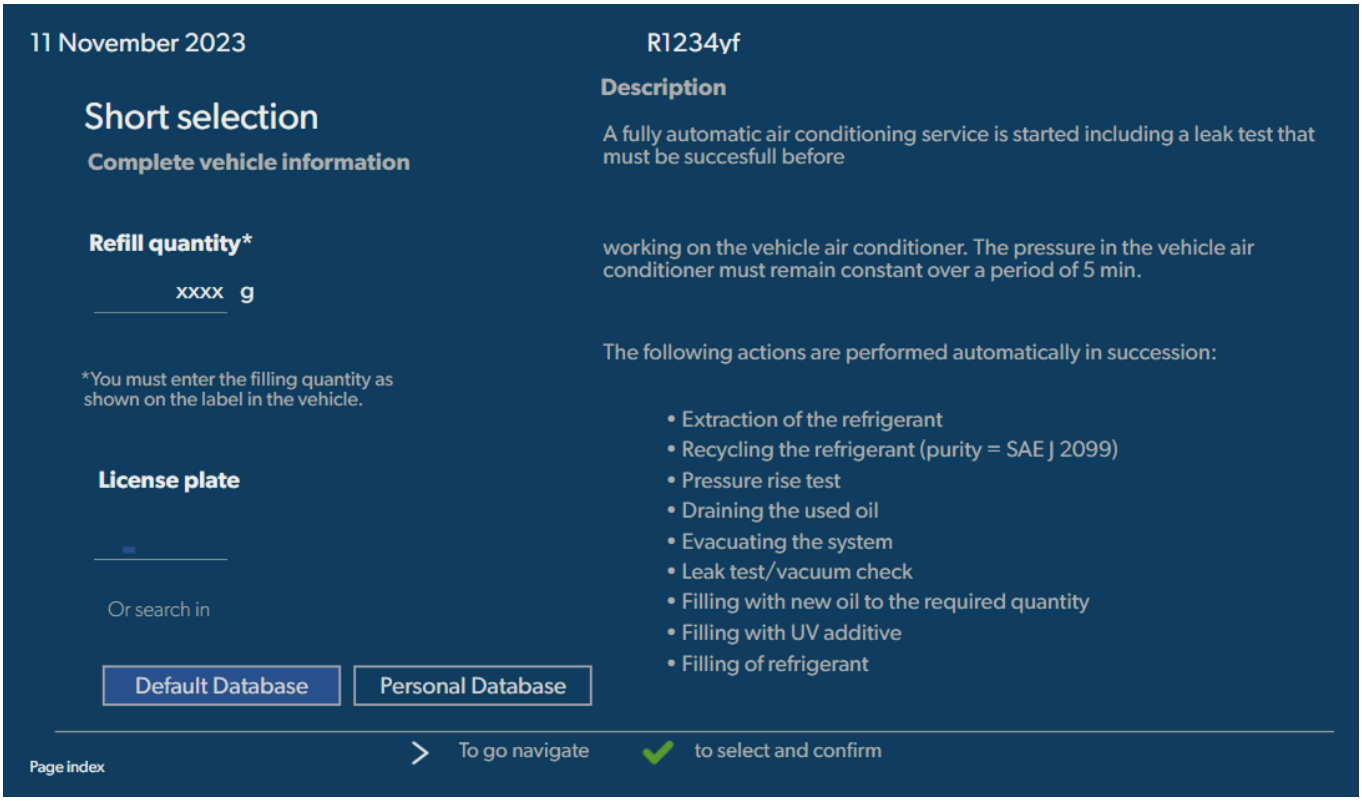
使用 自動設定 功能表會啟動全自動空調檢修。 包括對汽車空調裝置執行作業之前必須進行的滲漏檢測。 進行這項檢測時，會在汽車空調裝置中填入冷媒試樣。 汽車空調裝置中的壓力必須保持穩定 5 min 分鐘以上。 必須順利完成這項檢測，才能將汽車空調裝置完全填滿。 接下來要排出填入的試樣，並且排空汽車空調裝置。 最終充填量是完全裝滿，盡可能達到最高的充填準確度。

自動設定 功能表可自動連續執行下列操作：

- 抽出冷媒
- 回收再利用冷媒 (純度 = SAE J 2099)
- 升壓檢測
- 排出廢油
- 排空系統
- 滲漏檢測/真空檢查
- 依必需量充填新油
- 充填 UV 添加劑
- 充填冷媒

執行過每一項流程後，就會印出一份檢修報告。 順利完成前項操作後，才能開始後續操作。

1. 將空調檢修裝置檢修管裝在汽車空調系統上，接著打開檢修接頭。
2. 按下其中一個游標鍵以存取基本功能表。
3. 在基本功能表中，選擇 自動設定 。



4. 在 補充量* 欄位中，輸入冷媒充填量。 使用車內充填量標籤上顯示的值。
   此項目為必填。
5. 如果需要，請輸入車牌資料。
   您可以從 預設資料庫 或您的 個人資料庫 中選擇車輛。
6. 按下 以選擇並確認。
7. 按下 以進入 選擇軟管 功能表。
8. 選擇已連接的軟管類型：
   - HP 與 LP 連接埠 ：空調系統有一條高壓接線和一條低壓接線
   - HP 連接埠 ：空調系統只有一條高壓接線
   - LP 連接埠 ：空調系統只有一條低壓接線
9. 按下 以選擇並確認。
10. 按下 以進入 確認自動設定檢測 功能表。
11. 按下 以選擇並確認。

˅ 隨即開始全自動空調檢修。

12. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。

15.3 將冷媒使用資料轉存於 USB 隨身碟

每完成一次抽吸或充填流程 (單次流程或全自動)，空調檢修裝置就會將所有資料儲存在內部記憶體中。 可以產生這些資料的報告並轉存到 USB 隨身碟。

提示 您必須將 USB 隨身碟格式化成 FAT32 檔案系統。

每一份報表均儲存成兩種格式：

- HTML 檔案 (需使用任何網際網路瀏覽器開啟)
- XLS 檔案 (需使用 Microsoft Excel 開啟)

若將圖形複製到符合下列需求的 USB 快閃磁碟中，報表可能會包含標誌 (例如工廠標誌)：

- 檔案格式： JPEG 格式

・檔案名稱： logo.jpg (每個字母小寫)
・畫面大小： 370 x 50 像素
報告中的公司地址取自空調檢修裝置 (輸入公司資料 頁 11).

年報表

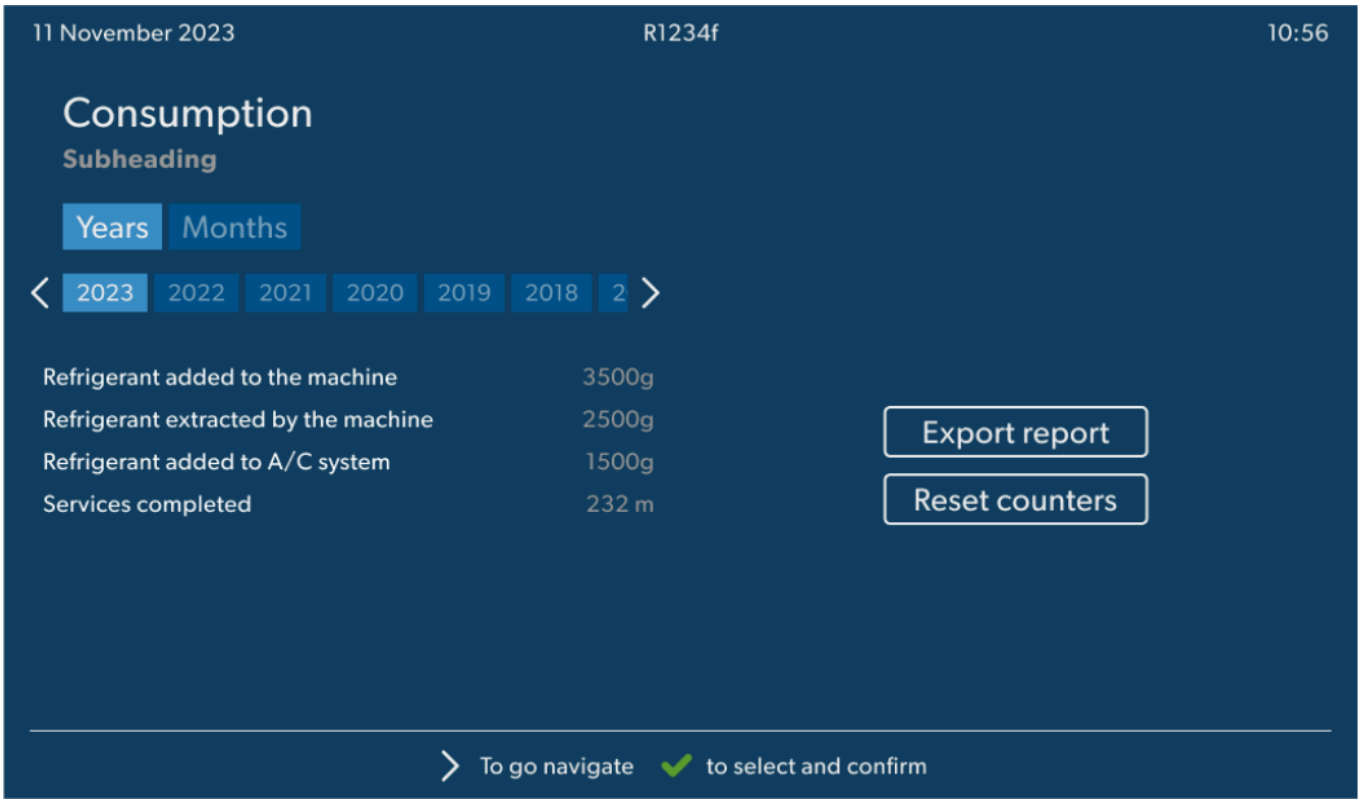
更改年度後，空調檢修裝置會顯示應將上一年度儲存的資料轉存到 USB 隨身碟中。 將年度資料轉存到 USB 隨身碟後，將從空調檢修裝置的內部記憶體中刪除。

1. 將 USB 隨身碟插入 USB 連接埠中。
2. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。

手動報表

您可以隨時將月報表或年報表手動轉存到 USB 隨身碟。

1. 將 USB 隨身碟插入 USB 連接埠中。
2. 在基本功能表中，選擇 設定 。
3. 在 設定 功能表中，選擇 顯示消耗量 。



4. 輸入密碼後，按 鍵確認。
   ・4910：月報表
   ・4918：年報表
   若未插入 USB 隨身碟，或者無法辨識插入的隨身碟，會出現「 錯誤 52 」訊息。
5. 選擇所需的項目。
6. 選擇 #### 以確認。
7. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。

15.4 在沒有冷媒檢修的情況下檢測空調系統

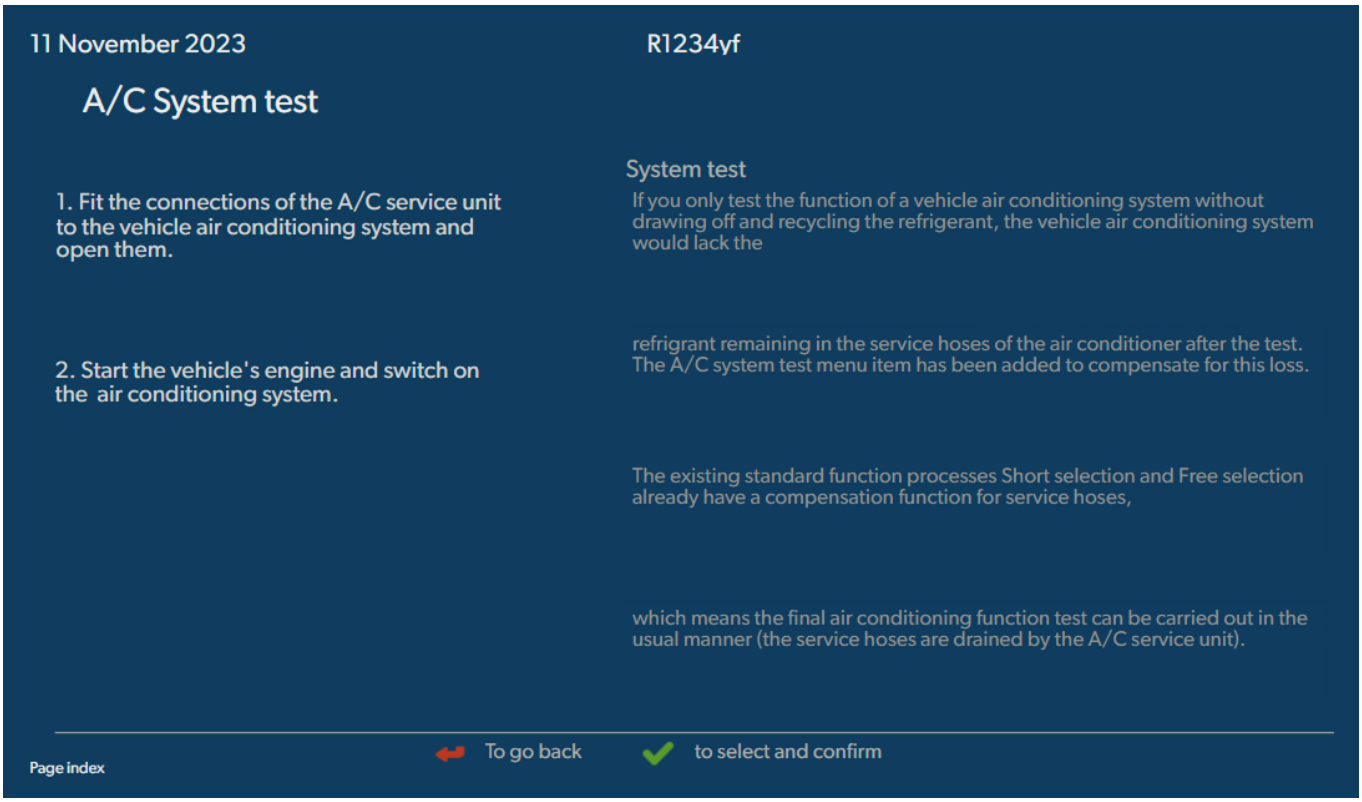
提示 接受空調系統檢測的汽車只能同時有一個低壓接口和一個高壓接口，或者只有一個低壓接口。

倘若不抽空並回收再利用冷媒，而只是檢測汽車空調系統的功能，則在檢測結束後，汽車空調系統會漏掉空調裝置檢修管中的殘留冷媒。 系統已增加 空調系統檢測 功能表，以補償這項闕漏。

現有的 自動設定 和 自選設定 等兩個標準功能流程可以補償檢修管，也就是說，最後一次空調功能檢測可以按照正常方式進行 (空調檢修裝置排空檢修管)。

1. 先將空調檢修裝置接線安裝在汽車空調系統上，接著打開接頭。

2. 啟動汽車引擎後，打開空調系統。
3. 在基本功能表中，選擇 檢修作業 。
4. 在 檢修作業 功能表中，選擇 空調系統檢測 。



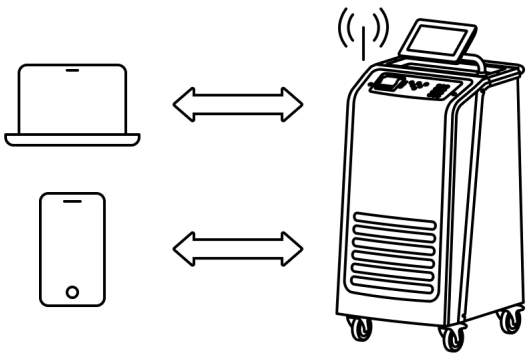
5. 按下 以繼續。
6. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。

15.5 設定 Wi-Fi 套件 (選購)

ASC Wi-Fi 可用於 存取點模式 (預設設定)或 用戶端模式 。

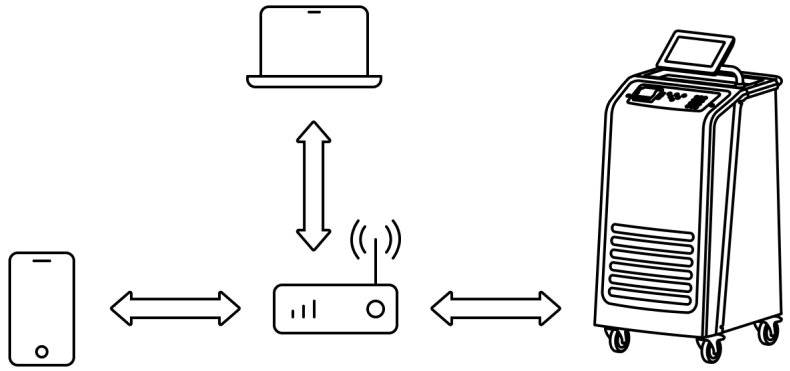
用於 存取點模式 時，ASC Wi-Fi 可用作熱點。 您可以使用任何裝置登入 Wi-Fi 套件所屬網路，然後連上空調檢修裝置。

4



使用 用戶端模式 時，ASC Wi-Fi 會連線到現有的 Wi-Fi 網路，這時您可以用連線到這個網路的所有裝置連上空調檢修裝置。

5



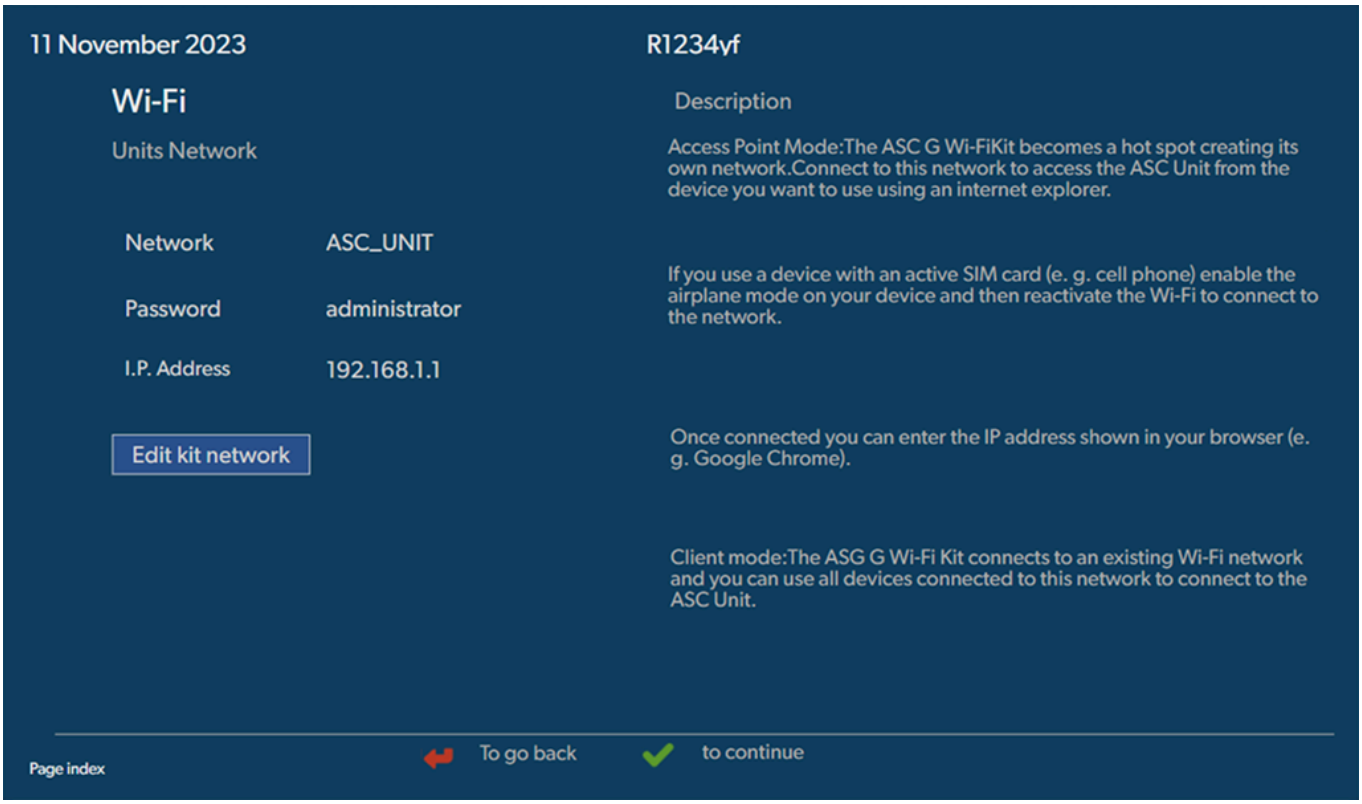
空調檢修裝置始終在 存取點模式 中啟動。 要變更為 用戶端模式 (在 用戶端模式 中連線至空調檢修裝置 頁 19)。

將 Wi-Fi 設定為存取點模式

提示
預設設定為空調檢修裝置的 Wi-Fi 網路，配有：
- SSID： ASC_UNIT
- 密碼： administrator

預設 Wi-Fi 網路可用於連線初始設定。

1. 在基本功能表中，選擇 設定 。
2. 在 設定 功能表中，選擇 Wi-Fi 設置 。



在 存取點模式 中連線至空調檢修裝置

1. 如使用裝有有效 SIM 卡的裝置 (例如手機)，請啟用裝置上的“飛行模式”。
2. 確保已啟用裝置的 Wi-Fi 功能。
3. 如有需要，請將您的設備連線至空調檢修裝置的 Wi-Fi 網路。
4. 開啟瀏覽器，在瀏覽器的 URL 欄位中輸入顯示於空調檢修裝置顯示幕上的 IP 位址。



5. 若您是第一次連線到空調檢修裝置，請設定書籤，以記住使用者介面的 IP 位址。

˅ 成功連線後，您便可存取以下使用者介面。



按下功能表列中的按鈕即可存取對應的功能。

在個人電腦上，功能表列會出現在右上角。

在平板電腦和手機上，功能表列則會出現在最下方。

圖示	命令	功能
	感應器	顯示空調檢修裝置的當前運作值。
	傳送作業	建立作業並將其傳送至空調檢修裝置 ()。
	作業記錄	顯示所有已完成的作業。
	維修計數器	顯示空調檢修裝置的當前儀表讀數，以及自空調檢修裝置開始生產以來的總儀表讀數。
	裝置資訊	顯示空調檢修裝置的資料。 存取 Wi-Fi 設定。

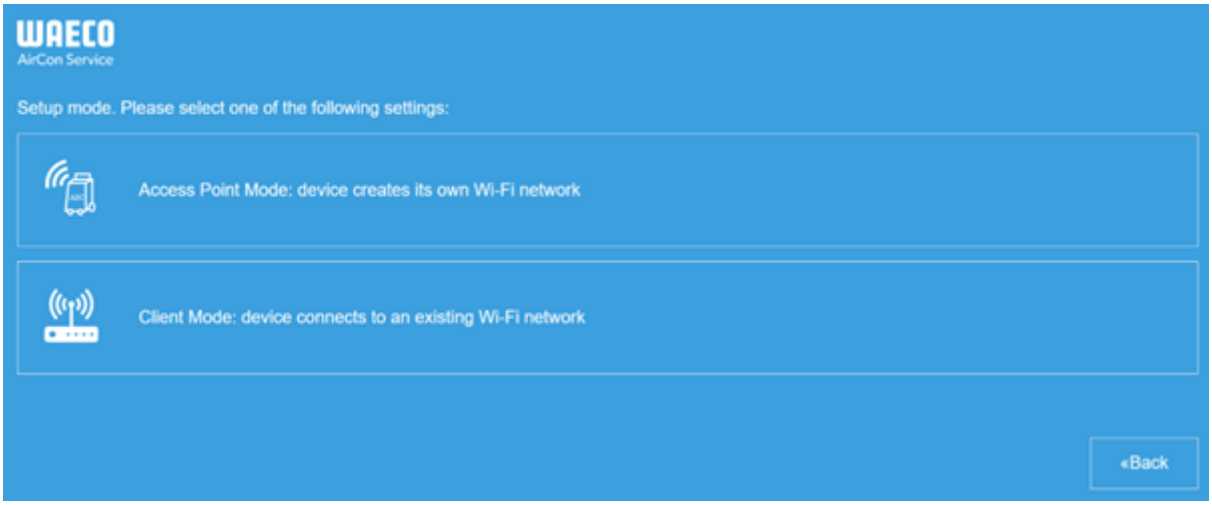
在 用戶端模式 中連線至空調檢修裝置

要將空調檢修裝置連線至 用戶端模式，必須先透過 存取點模式 進行連線。

1. 在瀏覽器中進入 裝置資訊 功能表。



2. 按下 **Wi-Fi ##** 按鈕。

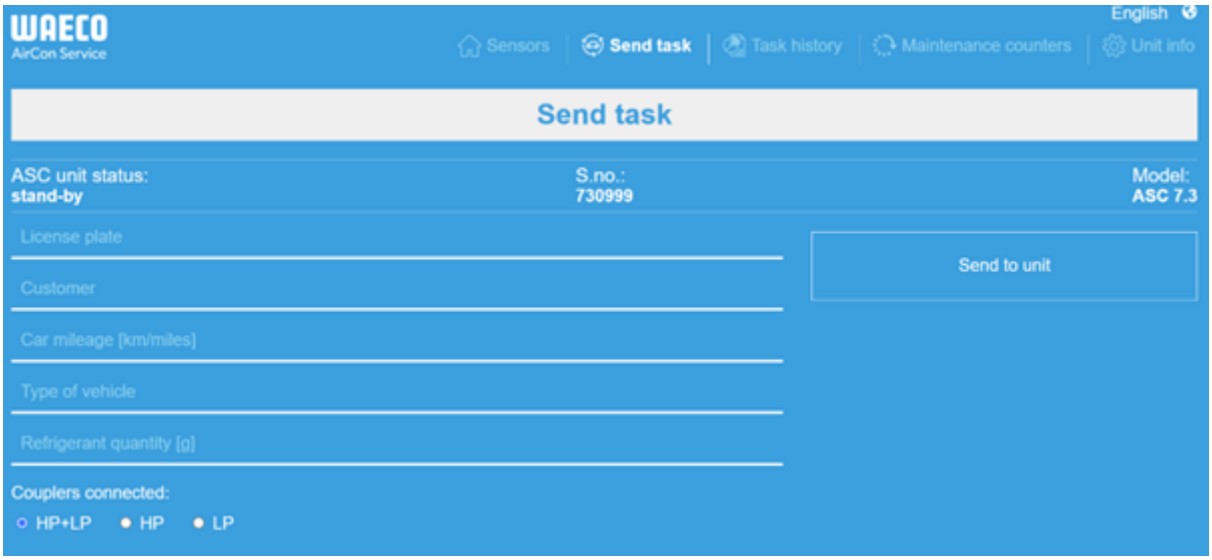


3. 按下 **#####** 按鈕。

在空調檢修裝置中建立並處理作業

您可以透過瀏覽器建立作業並將其傳送至空調檢修裝置，而不必在空調檢修裝置中建立作業。

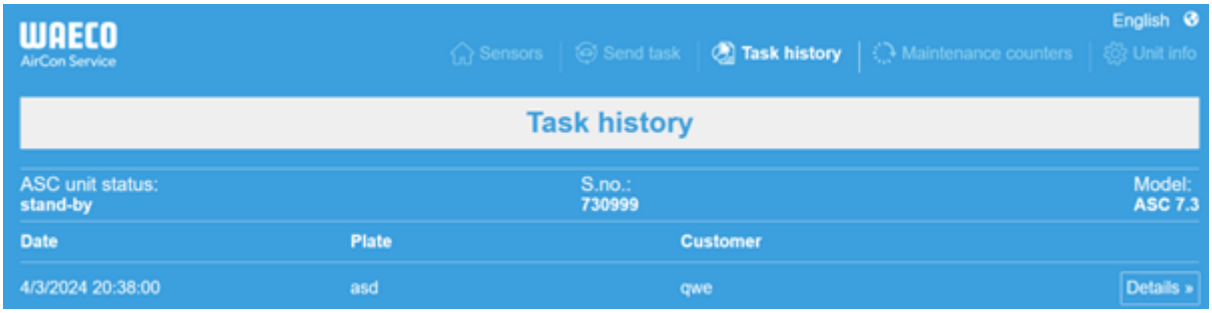
1. 輸入所需的值，例如資料板、用戶端名稱等。
2. 按下傳送到裝置按鈕，將作業傳送至空調檢修裝置。
   ˅ 空調檢修裝置的顯示幕會顯示「可用的新作業」。
3. 要啟動作業，請按下空調檢修裝置上的 ✓ 按鈕。
4. 要捨棄作業，請按下空調檢修裝置上的 ↩ 按鈕。



作業歷史和維護計數器

完成流程後，內部儲存空間會儲存報告，並可隨時將其匯出為 PDF 或 CSV 檔案。

1. 進入 作業記錄 功能表以查看或匯出作業歷史。



2. 進入 維修計數器 功能表以查看或匯出計數器。



15.6 自選設定

「 自選設定 」功能表用於逐步保養空調。 您可以依照「 自動設定 」功能表來執行相同流程，也可以略過個別程序。 此外，您可以使用鍵台分別輸入每項流程的值。 您也可以在這個功能表中為檢修報表輸入車輛資料。

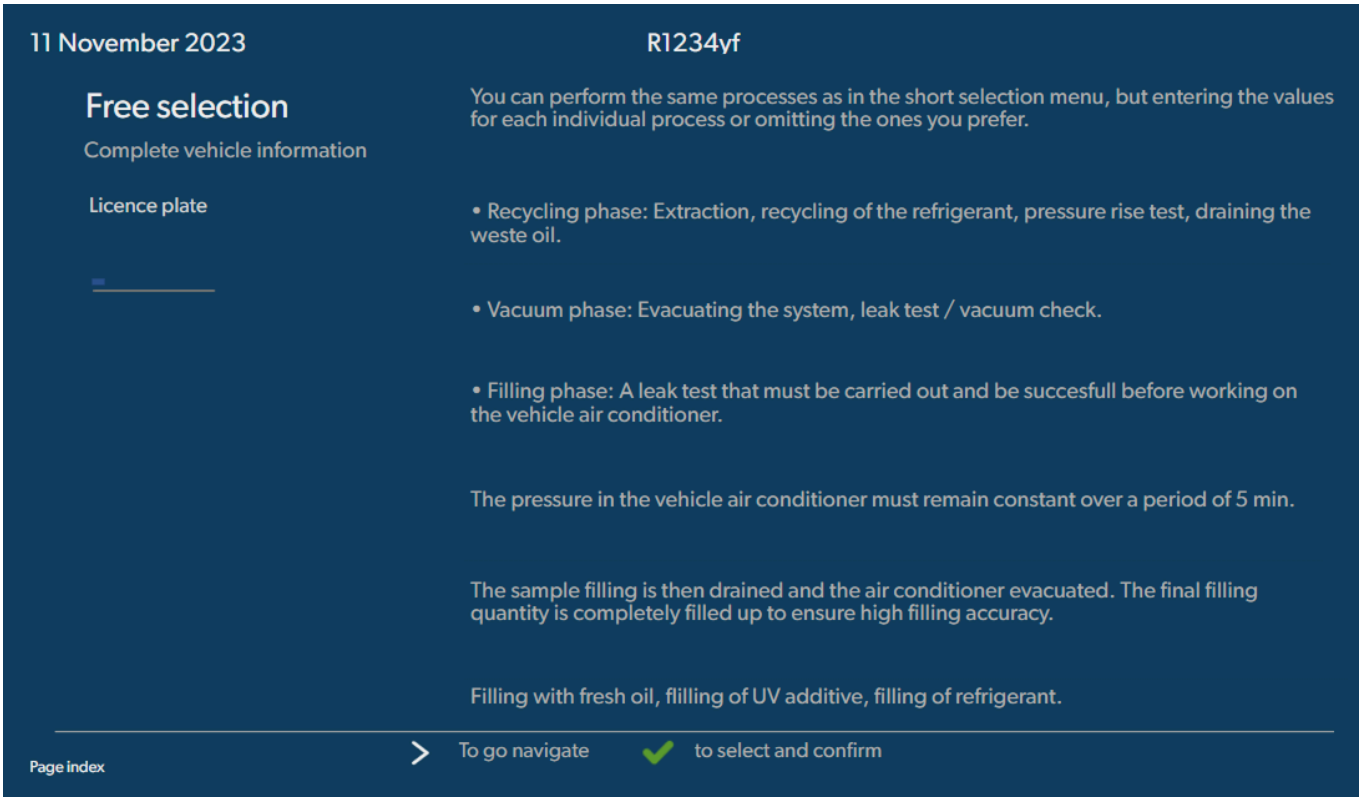
在「 自選設定 」功能表中可以個別執行以下流程：

- 恢復階段 ：冷媒的抽出和回收、壓力提升測試。 應預留足夠的等待時間，以便確保殘留冷媒揮發完畢，以利抽出。 揮發後的殘留冷媒會導致壓力增加。
- 節能階段 ：恢復廢油。
- 真空階段 ：排空系統、滲漏檢測/真空檢查。 真空幫浦可完全排空空調系統。 這樣做可以排出任何殘留載體氣體或濕氣，以及準備好空調系統，以進行充填流程。 此時如抽出任何仍附加於冷媒油的殘留冷媒，一律由空調檢修裝置回收再利用。
- 充填階段 ：充填新油、充填 UV 添加劑、充填冷媒。 對汽車空調裝置執行作業之前，必須進行滲漏檢測。 在空調裝置中會填入冷媒試樣。 空調裝置中的壓力必須保持穩定 5 min 分鐘以上。 必須順利完成這項檢測，才能將空調裝置完全填滿。 接下來要排出填

入的試樣，並且排空空調裝置。 最終充填量是完全裝滿，盡可能達到最高的充填準確度。 如相同流程進行抽出，則新油量視為額外充填量，外加於之前抽出的廢油量。 如果將此值設定為 0，則將再次充填所抽出的油量。 要加入新油或 UV 添加劑，必須在同一次流程中進行真空流程。 若未選擇真空流程，則此功能表中只會有冷媒這個選項。

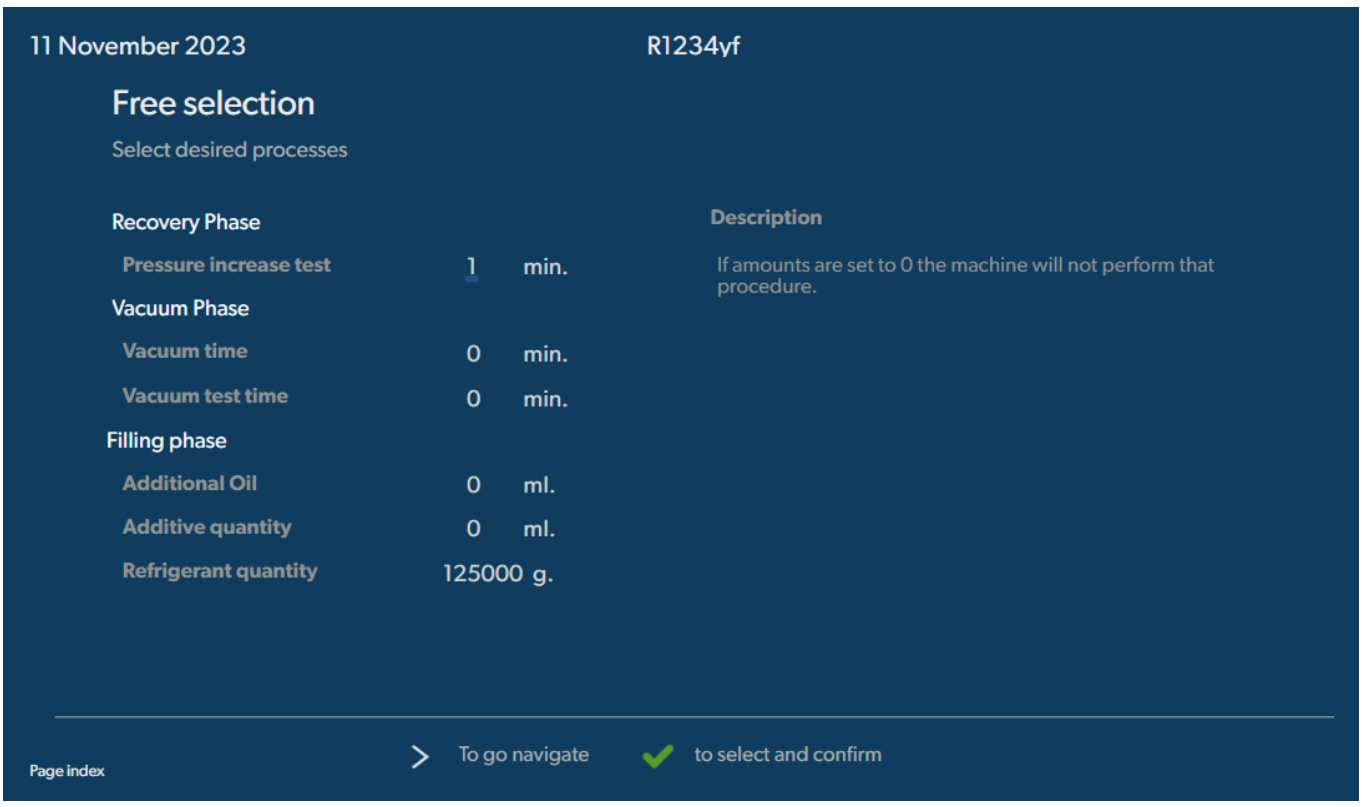
執行過每一項流程後，就會印出一份檢修報告。

1. 先將空調檢修裝置接線安裝在汽車空調系統上，接著打開接頭。
2. 在基本功能表中，選擇 自選設定 。



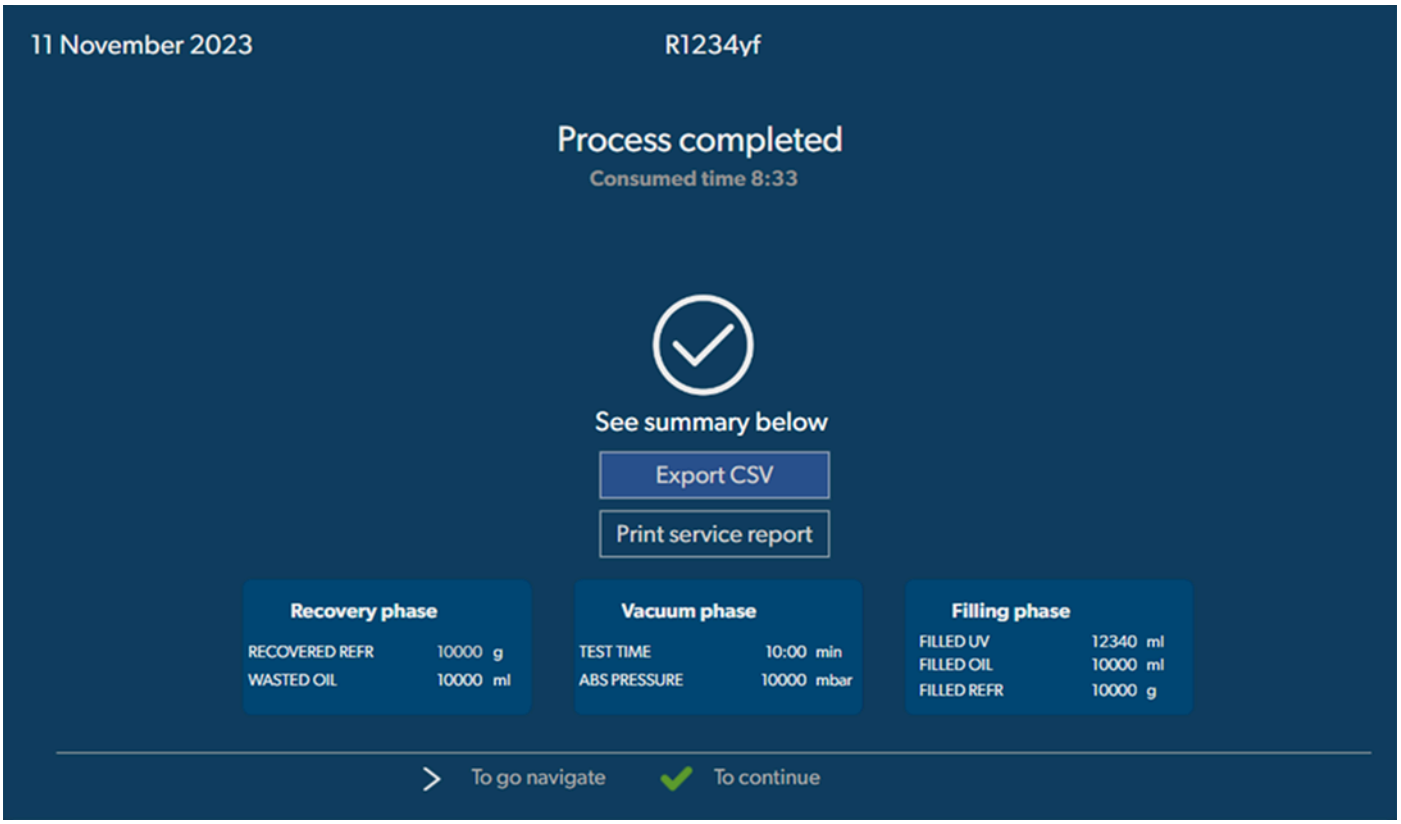
3. 輸入車牌號碼。
4. 按下 以選擇並確認。

˅ 已開啟 選擇所需的流程 功能表：



5. 如果需要，可將對應的數量值設定為 0 來停用階段。
6. 按下 以繼續。
7. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。

成功完成此流程後，您可以儲存檢修報告：



- 要將 CSV 檔案儲存到隨身碟，請按下 **## CSV** 。
- 要在列印機上列印報告，請按下 **######** 。

16 檢修作業

16.1 滲漏檢測

每半年根據相關法令規定進行一次空調檢修滲漏檢查。 請使用電子測漏儀進行這項檢查。

16.2 重設計數器

完成一項或多項檢修作業後，必須重設個別的計數器。
下列計數器可以重設：

- 「從系統中抽出的冷媒 」會顯示自上次重設以來 (參閱日期) 使用「 自動設定 」或「 自選設定 」功能表自空調系統抽出的冷媒克數。
- 「冷媒已添加至罐子 」會顯示自上次重設以來 (參閱日期) 使用「 充填內罐 」功能表添加於空調檢修裝置的冷媒克數。
- 「冷媒已添加至系統 」會顯示自上次重設以來 (參閱日期) 使用「 自動設定 」或「 自選設定 」功能表添加於空調系統的冷媒克數。
- 「真空時間 」會顯示真空幫浦自上次重設以來 (參閱日期) 運轉了多久。
- 「空調檢修完成 」會顯示自上次重設以來 (參閱日期) 使用空調檢修裝置進行過的檢修次數。

1. 在基本功能表中，選擇 檢修作業 。
2. 在 檢修作業 功能表中，選擇 重設計數器 。

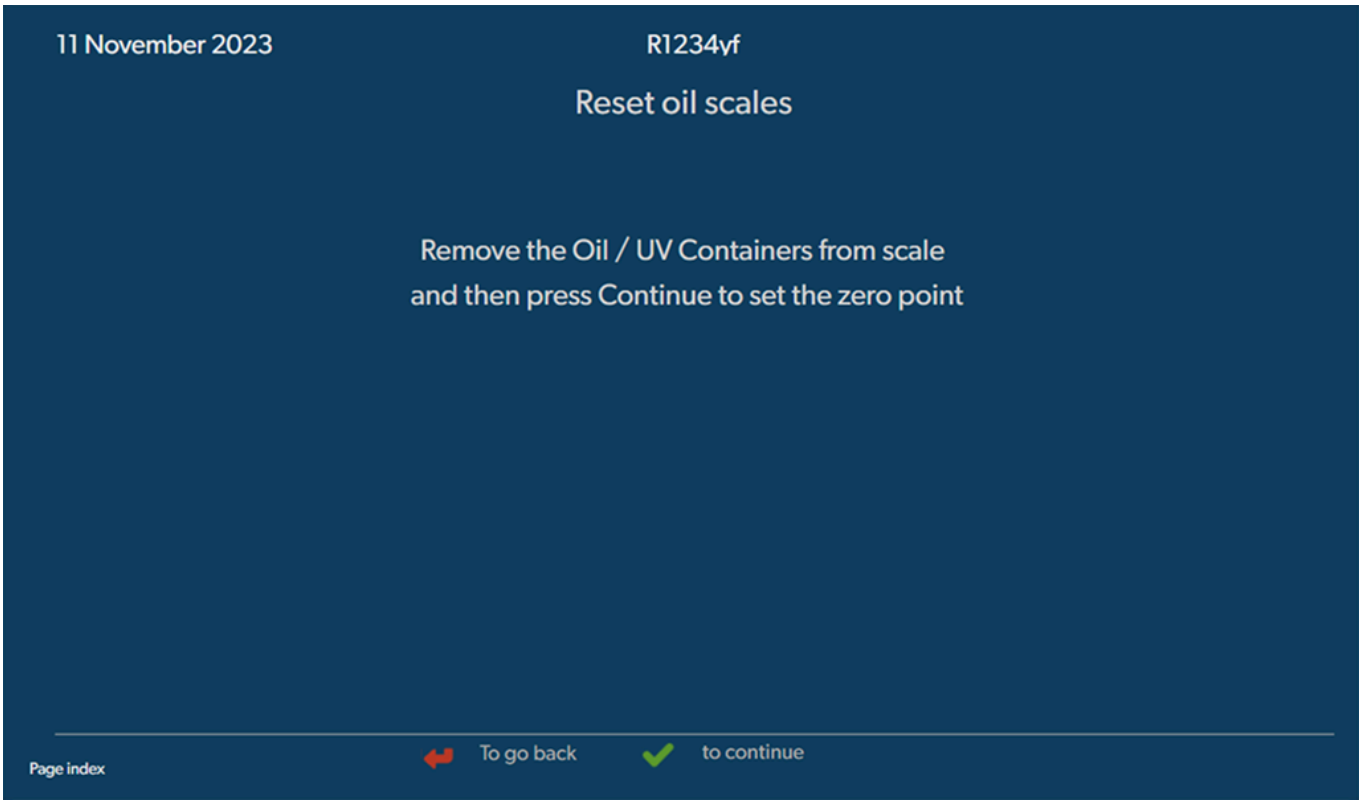


3. 輸入代碼「7782」。
4. 選擇您想要重置的每個計數器。
5. 按下 ##### 以重設標記計數器。
6. 按下 以繼續。

16.3 重設油料電子秤

提示 為正確測量油料和 UV 添加劑的量，必須定期檢查電子秤歸零點，必要時進行重設。 下列情況需要重設：
- 若容器中的量偏離目標值 10 mL 以上
- 若空調檢修裝置遭到晃動，例如在顛簸路面上搬運時
- 每四至六週

1. 在基本功能表中，選擇 檢修作業 。



2. 在 檢修作業 功能表中，選擇 重設油料電子秤 。
3. 按下 以繼續。
4. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。

16.4 更換乾燥機過濾器

1. 在基本功能表中，選擇 檢修作業 。
2. 在 檢修作業 功能表中，選擇 更換乾燥機過濾器 。



3. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。

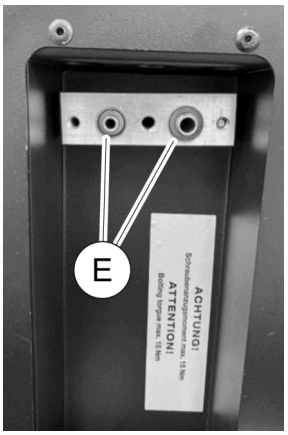
˅ 隨即排空檢修管，並啟動空調檢修裝置基本功能表。 壓縮機製造了輕度的內部真空，以利在更換過濾器時儘量避免流失冷媒。

4. 關閉空調檢修裝置。
5. 拔出電源插頭。
6. **小心！ 健康危險**
   下列步驟限由授權人員進行。 請戴防護手套和護目鏡。

   鬆開鎖於固定架的螺絲 (D)，筆直拉出乾燥機過濾器。



7. 更換 O 型環 (E)。 安裝前先以冷媒油潤濕新的 O 型環。



8. 裝入新的乾燥機，並將螺絲鎖緊至上限 15 NmNm。
9. 插回電源插頭。
10. 開啟空調檢修裝置。

˅ 逆變器執行自我檢測。

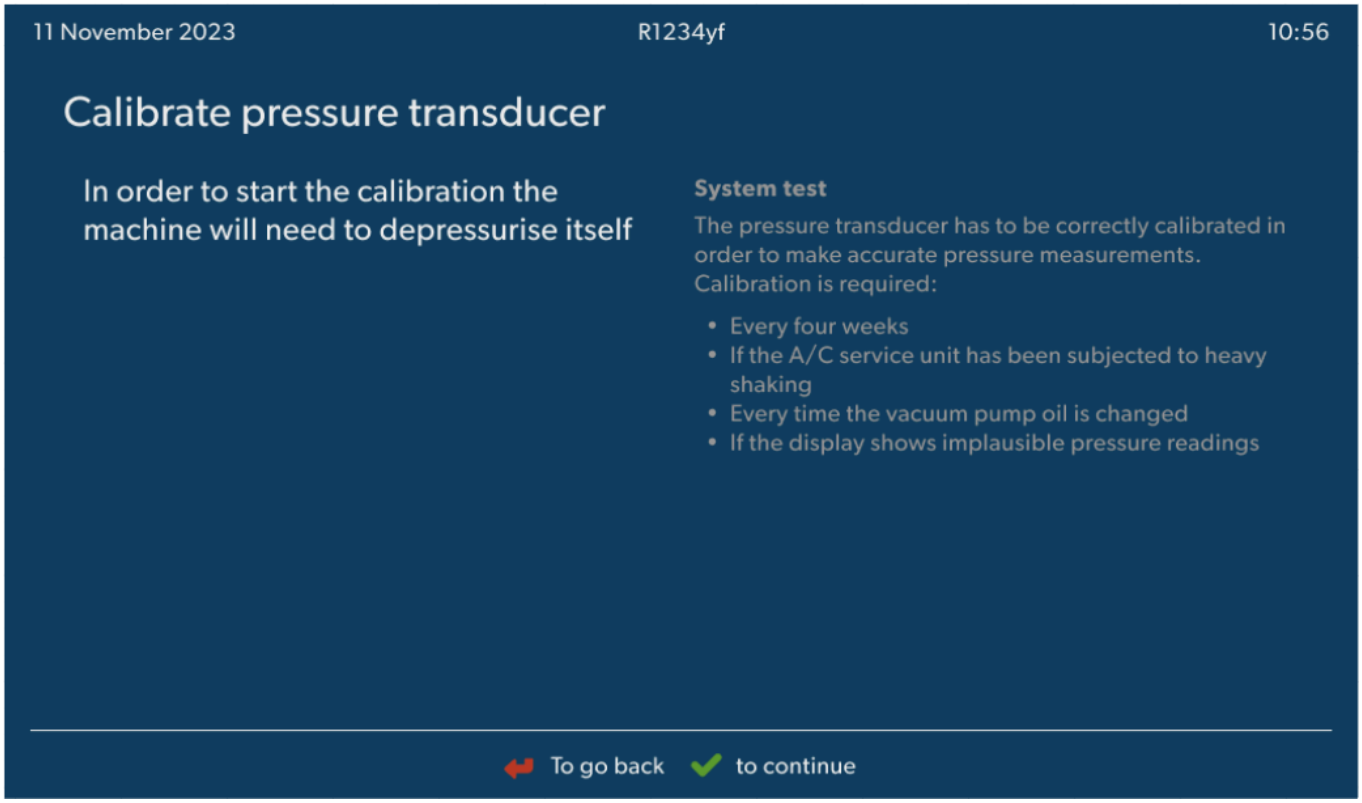
11. 重設 從系統中抽出的冷媒 計數器 (重設計數器 頁 23)。
12. 執行滲漏檢測 (滲漏檢測 頁 23)。

16.5 校準壓力傳感器

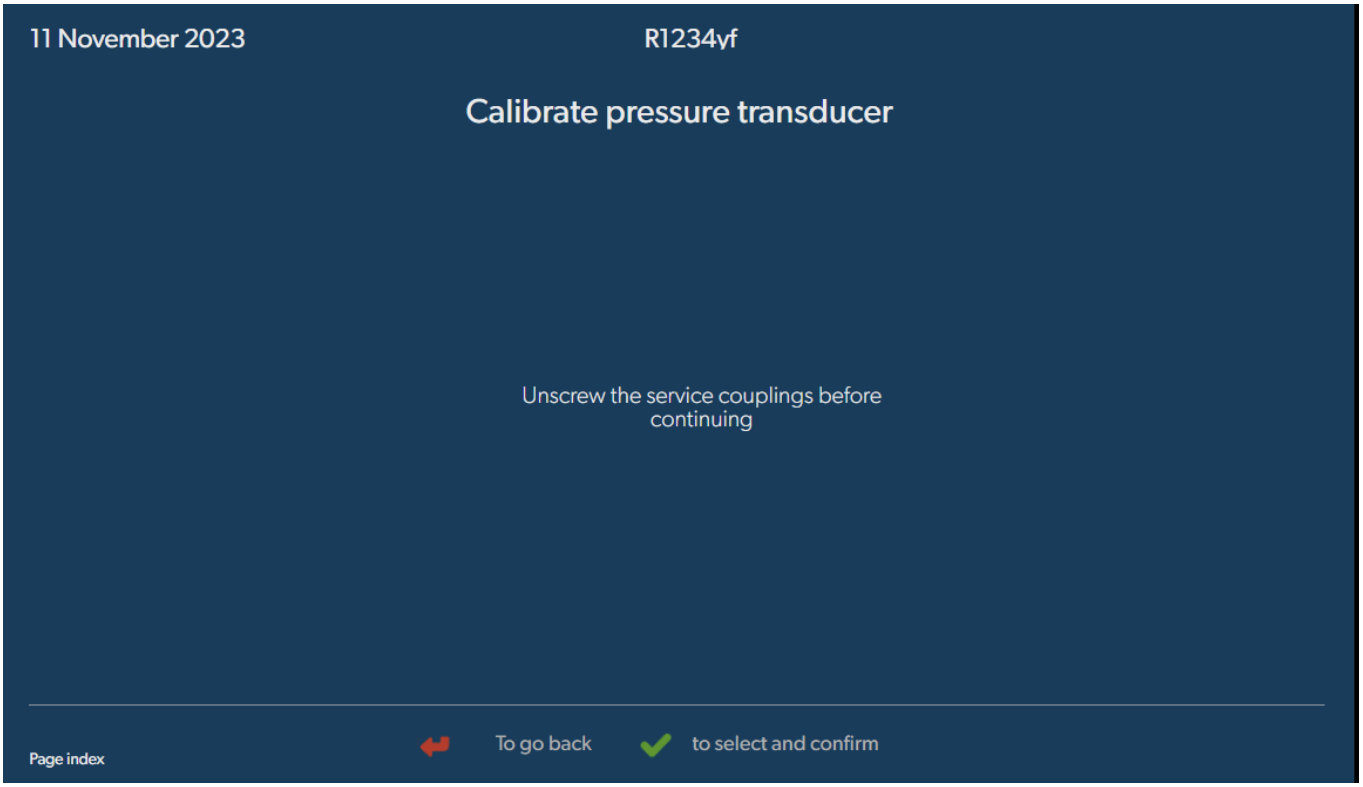
必須正確校準壓力傳感器，才能測出準確的壓力值。 下列情況必須校準：

- 每四週
- 空調檢修裝置承受大力晃動時
- 每次更換真空幫浦油時
- 顯示幕顯示可信度不高的壓力讀數時

1. 在基本功能表中，選擇 檢修作業 。
2. 在 檢修作業 功能表中，選擇 校準壓力傳感器 。



3. 按下 以選擇並繼續。
˅ 檢修管隨即自動清空。
4. 按照顯示幕顯示的指示進行操作。



16.6 更換真空幫浦油

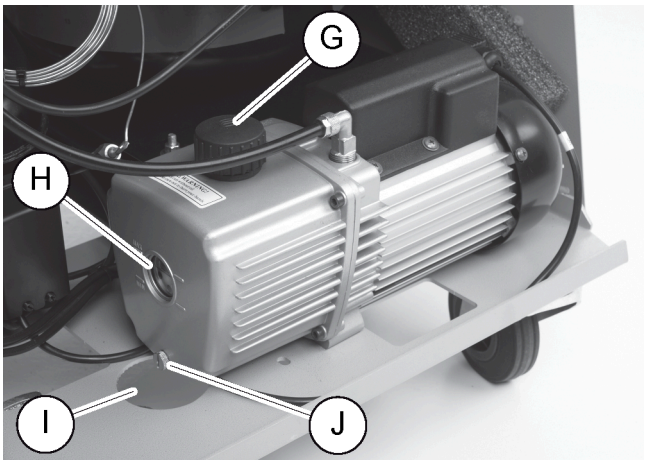
警告！ 電擊危險
觸摸非絕緣零件可能會導致嚴重傷害。 打開機殼前，請先關閉空調檢修裝置並拔下電源插頭。空調檢修裝置僅能交由 Dometic 授權人員進行維修。

1. 換油之前，先讓真空幫浦運轉約 10 min 分鐘。

2. 拆下前面板： 旋出操作面板的螺絲 (D)，向上翻開操作面板。 然後在正面蓋板上旋出下方螺絲 (E) 並且取下正面蓋板。



3. 將一個容量至少為 ½ 公升的容器放在空調檢修裝置下方。 真空幫浦抽出來的油料會流經空調檢修裝置底部的開口 (I)。



4. 鬆開加油塞 (G)。
5. 要排出油料，請鬆開排油塞 (J)。
6. 完全排出幫浦機中的油料後，將排油塞 (J) 鎖回。
7. 將新的幫浦油料充填至玻璃視窗 (H) 中央的高度，然後將加油塞 (G) 鎖回。
8. 裝回前面板和控制面板。
9. 插回電源插頭。
10. 重設 真空時間 計數器 (重設計數器 頁 23)。

16.7 透過 USB 隨身碟更新軟體

使用 USB 隨身碟進行軟體更新。 您必須將 USB 隨身碟格式化成 FAT32 檔案系統。

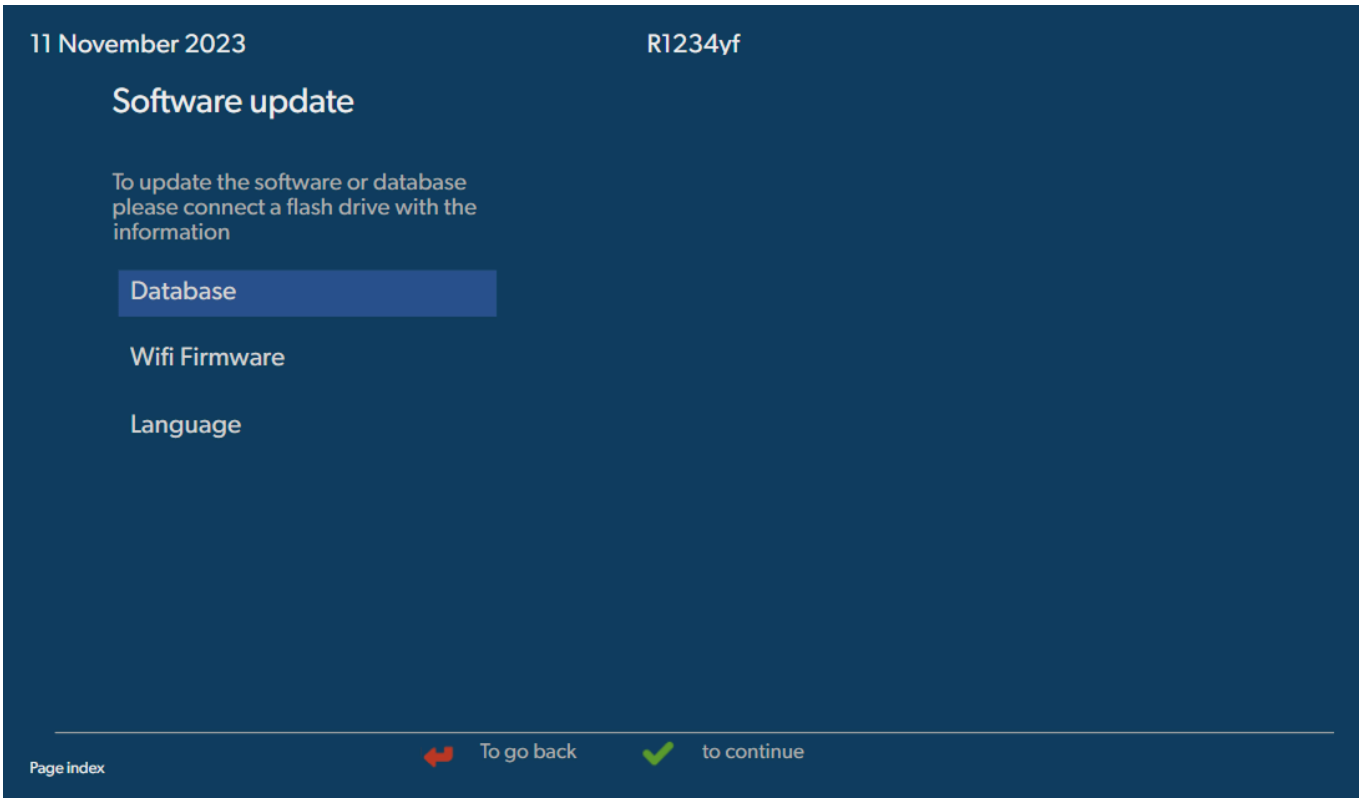
更新軟體時，下列資料會儲存於空調檢修裝置的內部記憶體中：

・目前的空調檢修裝置軟體版本
・目前含所有常見車款及對應充填量的資料庫
您可以分別更新軟體和資料庫。

1. 將目前軟體複製到 USB 隨身碟。
2. 將 USB 隨身碟插入 USB 連接埠中。



3. 開啟裝置電源。
ˬ 空調檢修裝置會掃描 USB 隨身碟中較新的版本。 如果 USB 隨身碟中的軟體較新，則空調檢修裝置的軟體也將隨即更新。
4. 要更新資料庫、Wi-Fi 韌體或語言檔案，請在基本功能表中選擇 設定 。
5. 在 設定 功能表中，選擇 軟體更新 。



6. 按 更新軟體或資料庫。
ˬ 空調檢修裝置會顯示更新進度。

更新後，空調檢修裝置會設定預設值。

空調檢修裝置接著會重新啟動，而且待機功能表會出現。

7. 取出 USB 隨身碟。
ˬ 空調檢修裝置已就緒，可以操作。

16.8 清潔和檢測

› 請按照規定使用濕布清潔空調檢修裝置外觀。 如有必要，可以使用少量洗碗精。 不可使用溶劑或精練劑。
› 定期檢查檢修管和檢修接頭是否損壞。 不可啟動已經受損的空調檢修裝置。

16.9 維護

下表顯示操作員必須執行的維護工作。

待辦事項	每日	每月
檢查真空幫浦油		x
檢查過濾器氣體分析儀 (如有安裝)，必要時進行更換		x
校準壓力傳感器		x
更換低排放廢油瓶	x	
檢查檢修接頭功能	x	
檢查檢修管	x	
檢查電纜		x

下表顯示專業檢修必須執行的維護工作。

待辦事項	12 個月或 40 h 個月後	150 kg 月或 24 個月後	60 個月後
檢查真空幫浦油	x		
檢查冷媒過濾器，必要時進行更換	x	x	
檢查過濾器氣體分析儀 (如有安裝)，必要時進行更換	x	x	
校準壓力傳感器	x		
透過參考資料檢查數位壓力計	x		
更換粗濾器			x
更換低排放廢油瓶	x		
檢查檢修接頭功能	x		
檢查檢修管	x		x

17 排除故障

問題	原因	補救
顯示幕顯示 警告！ 內罐壓力過大！ 。	回收再利用過程中出現的正常訊息。	要繼續操作，請按住 ENTER 鍵三秒。 若反覆出現這個訊息，請通知客戶服務部。
顯示幕顯示 警告！ 內罐已裝滿。	內部的冷媒容器太滿，無法容納欲抽取的量。	按照正確方式排空內部的冷媒罐。
顯示幕顯示 警告！ 空調系統內有壓力。 開始復原！	真空程序開始時出現的正常訊息。 空調系統中仍有壓力。	不需處理。 流程會自動繼續。
顯示幕顯示 警告！ 空調系統內有壓力！	真空程序時出現此訊息，意味著 空調系統中出現壓力。	不需處理。 流程會自動繼續。
顯示幕顯示 真空不足！ 是否繼續？	真空程序時，若空調系統中的壓力在 8 min 分鐘過後仍超過 50 mbar mbar，會出現此訊息。	請檢查空調系統或系統與空調檢修裝置之間的接線是否出現滲漏。
顯示幕顯示 空調系統滲漏！ 是否繼續？	真空程序結束時出現的訊息。 空調系統顯示，檢查期間流失的真空超過 120 mbar mbar。	請檢查空調系統或系統與空調檢修裝置之間的接線是否出現滲漏。
顯示幕顯示 正在清空廢油容器！	抽出或回收再利用流程時，如果容器中的廢油超過 150 mL，會出現此訊息。	請以環保方式處置廢油容器的內容物。
顯示幕顯示 警告！ 真空不足，無法注入！	充填階段時，若空調系統的真空不足以結束流程就會出現的訊息。	請檢查空調系統或系統與空調檢修裝置之間的接線是否出現滲漏。
顯示幕顯示 量太多， 請充填內罐！	流程輸入時，若內部容器的冷媒量不足以完成流程就會出現的訊息。	充填冷媒容器。
顯示幕顯示 UV 不足， 請添加！	充填流程時，若容器中的 UV 添加劑不足以完成流程，會出現此訊息。	充填 UV 添加劑容器。
顯示幕顯示 油料不足， 請添加！	充填流程時，若容器中的新油不足以完成流程就會出現的訊息。	請在新油容器中裝填合適的油料類型。
顯示幕顯示 超出充填時間上限！ 是否繼續？	進行充填流程時，若無法填入定量冷媒，會出現這則訊息。	檢測空調檢修裝置的連接未阻塞。
顯示幕顯示 外罐是空的或未打開活閥。 請檢查！	開始或正在充填內部的冷媒容器時，若無法填入定量冷媒就會出現的訊息。	請檢查外接冷媒容器是否仍含有足夠的冷媒，或是否已打開外接冷媒容器的活閥。
顯示幕顯示 更換設備乾燥機過濾器！ 是否繼續？	空調檢修裝置開機時會出現此訊息。	請盡快更換內部過濾器 (更換乾燥機過濾器 頁 25)。 要跳過此步驟，請按住 3 秒。

問題	原因	補救
顯示幕顯示 更換真空幫浦油！ 是否繼續？	空調檢修裝置開機時會出現此訊息。	請盡快更換真空幫浦油 (更換真空幫浦油 頁 27)。 要跳過此步驟，請按住 3 秒。
顯示幕顯示 列印裝置故障！ 是否繼續？	訊息表示列印裝置故障。	> 檢查列印裝置是否卡紙。 > 檢查列印裝置是否已開機 (黃色 LED 燈必須恆亮)。 > 檢查機蓋是否關妥。
顯示幕顯示 錯誤 01	排空前就放入了冷媒。	重複排空程序；這時不可中斷程序。
顯示幕顯示 錯誤 02	空調系統滲漏。 空調系統中仍有冷媒。	修復滲漏。
顯示幕顯示 錯誤 03	冷媒秤沒有傳來資料。	檢查冷媒秤。
顯示幕顯示 錯誤 04	沖洗時無法減壓。	> 檢查空調和接線是否出現滲漏、阻塞或結冰現象。 > 檢查傳感器校準情況。
顯示幕顯示 錯誤 09	進行沖洗時，未將低壓接頭連接到沖洗容器。	將低壓管連接到沖洗箱並開閥。
顯示幕顯示 錯誤 10	進行軟體測試時，無法達到足夠的減壓量。	> 壓力計仍有殘壓？ > 檢查傳感器校準情況。 > 檢查內瓶壓力。 > 檢查壓縮機和對應的電磁閥。
顯示幕顯示 錯誤 12	進行軟體測試時，無法抽出內罐的冷媒。	> 檢查傳感器校準情況。 > 檢查是否打開了內罐的活閥。 > 檢查 RE 活閥。
顯示幕顯示 錯誤 52	未找到/辨識 USB 隨身碟。	> 插入 USB 隨身碟。 > 確認已將 USB 隨身碟格式化成 FAT32 檔案系統。
顯示幕顯示 錯誤 60	進行油電混合檢修 (使用複合油沖洗檢修管) 時，無法達到真空狀態。	> 是否已將檢修管接到複合沖洗容器？ > 複合沖洗容器安裝方向是否正確？ > 檢查接線是否有滲漏。
顯示幕顯示 錯誤 61	進行油電混合檢修 (使用複合油沖洗檢修管) 時壓力增加。	> 是否已將檢修管接到複合沖洗容器？ > 複合沖洗容器安裝方向是否正確？ > 檢修接頭是否開著？
顯示幕顯示 錯誤 G1	無法與分析模組連線。	> 檢查連線。 > 模組上的 LED 是否亮起？
顯示幕顯示 錯誤 00001	讀數不穩定。	> 讓裝置與可能的電機干擾源 (如手機或焊接設備) 保持距離。
顯示幕顯示 錯誤 00002	讀數異常高。	> 讓裝置與可能的電機干擾源 (如手機或焊接設備) 保持距離。
顯示幕顯示 錯誤 00003	環境空氣校準失敗。	> 確定裝置能適度通風。 > 排出任何滲漏的冷媒。
顯示幕顯示 錯誤 00004	裝置的作業溫度範圍超出建議範圍。	> 請務必在溫控室 (10 °C – 45 °C) 內使用本裝置。 > 確認通風充足。
顯示幕顯示 錯誤 00001	冷媒試樣含大量空氣，或者冷媒量過少，無法進行檢測。	> 確認冷媒壓力充足。 > 確認已經接妥所有管子，管子沒有扭曲，也不含油料。

18 棄置

注意！ 保護環境！
所有作業液體和零組件，一律只能由合格人員按照國家監管規定丟棄。

處置回收的液體

- 廢油是有害廢棄物。
- 不可將廢油和其他液體混在一起。
- 在棄置之前，將用過的油保存在適合的容器中。

處置包裝材料

- 將紙板包裝材料與其他廢紙張一起棄置。

• 將塑膠包裝材料與其他回收廢棄物一起棄置。

棄置老舊的空調檢修裝置

• 如欲丟棄空調檢修裝置，請先將內部所有液體完全清空，再按照國家監管規定丟棄廢液。
• 將老舊的空調檢修裝置交由合格人員按照國家監管規定丟棄，或者聯絡客服中心。

19 技術資料

	ASC 7.3
參考號碼	9103303116
尺寸 (寬 x 高 x 深)	560 mm × 1300 mm × 650 mm
重量	110 kg
電源供應	230 V / 240 V , 50 Hz / 60 Hz 可能需要逆變器或類似裝置來提供正確的電壓。
電源最大允許阻抗 Zmax	0.43 Ω
冷媒抽出率	30 kg/h
真空幫浦輸出	每小時 5 輛車
冷媒恢復率	≥ 95 %
封閉式壓縮機輸出	0.32 kW
乾燥機過濾器輸出	150 kg
真空幫浦油檢修壽命	60 h
充填筒蓄壓器容量	16 kg
噪音排放*	62 dB(A)
冷媒電子秤的準確度	± 15 g
廢油/新油電子秤的準確度	± 1 g
UV 添加劑電子秤的準確度	± 1 g
容許值上限	– 1 bar ⋯ 20 bar
冷媒	R134a、R1234yf、R456A、R513A
油料	只有製造商核准的油料
作業溫度容許值上限	5 °C ⋯ 45 °C
存放溫度範圍	– 25 °C ⋯ 50 °C

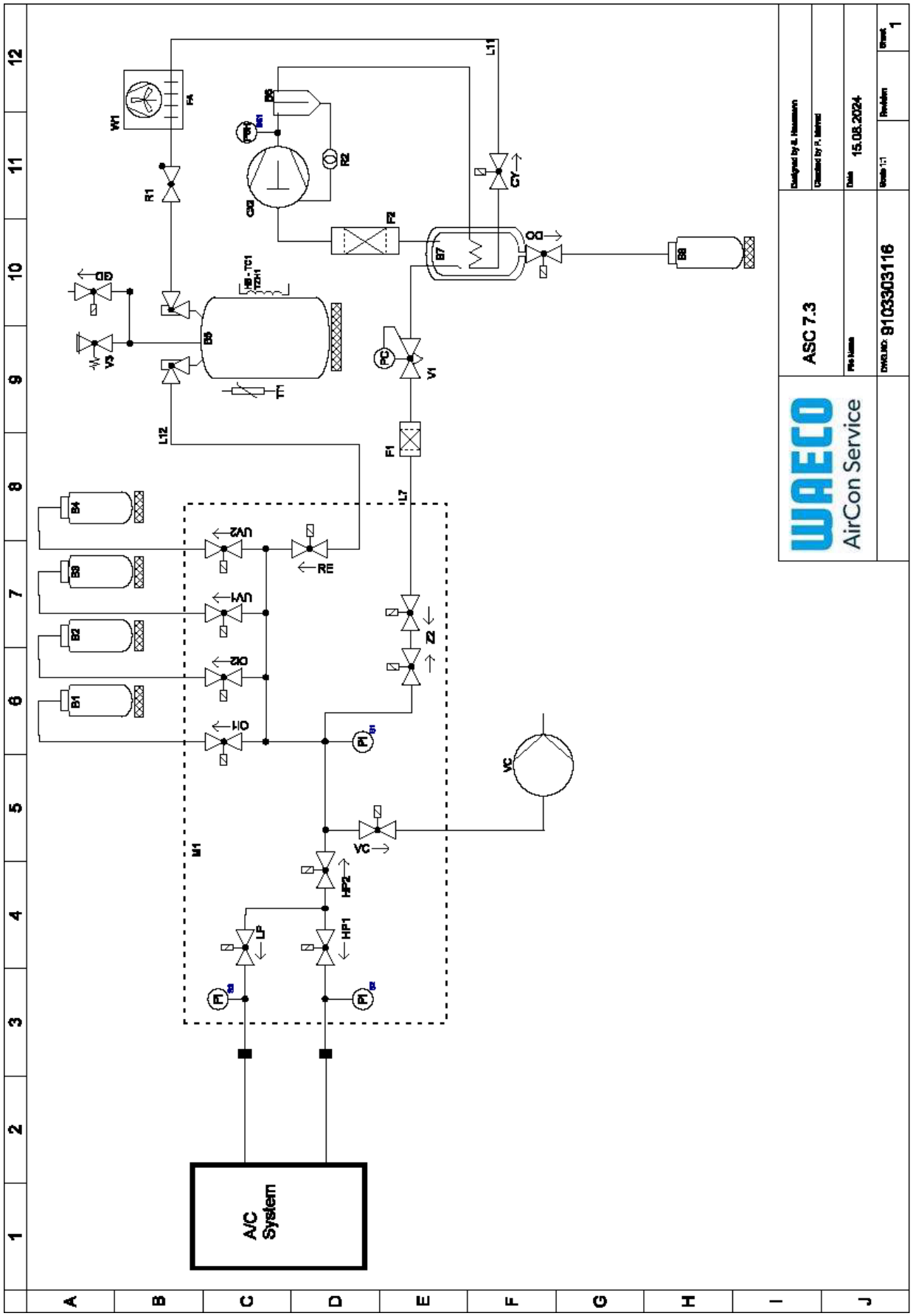
	ASC 7.4
參考號碼	9103303117
尺寸 (寬 x 高 x 深)	560 mm × 1300 mm × 650 mm
重量	120 kg
電源供應	230 V / 240 V , 50 Hz / 60 Hz 可能需要逆變器或類似裝置來提供正確的電壓。
電源最大允許阻抗 Zmax	0.43 Ω
冷媒抽出率	30 kg/h
真空幫浦輸出	192 L/h
冷媒恢復率	≥ 95 %
封閉式壓縮機輸出	0.32 kW
乾燥機過濾器輸出	150 kg
真空幫浦油檢修壽命	60 h
充填筒蓄壓器容量	28 kg
噪音排放*	62 dB(A)
冷媒電子秤的準確度	± 15 g
廢油/新油電子秤的準確度	± 1 g

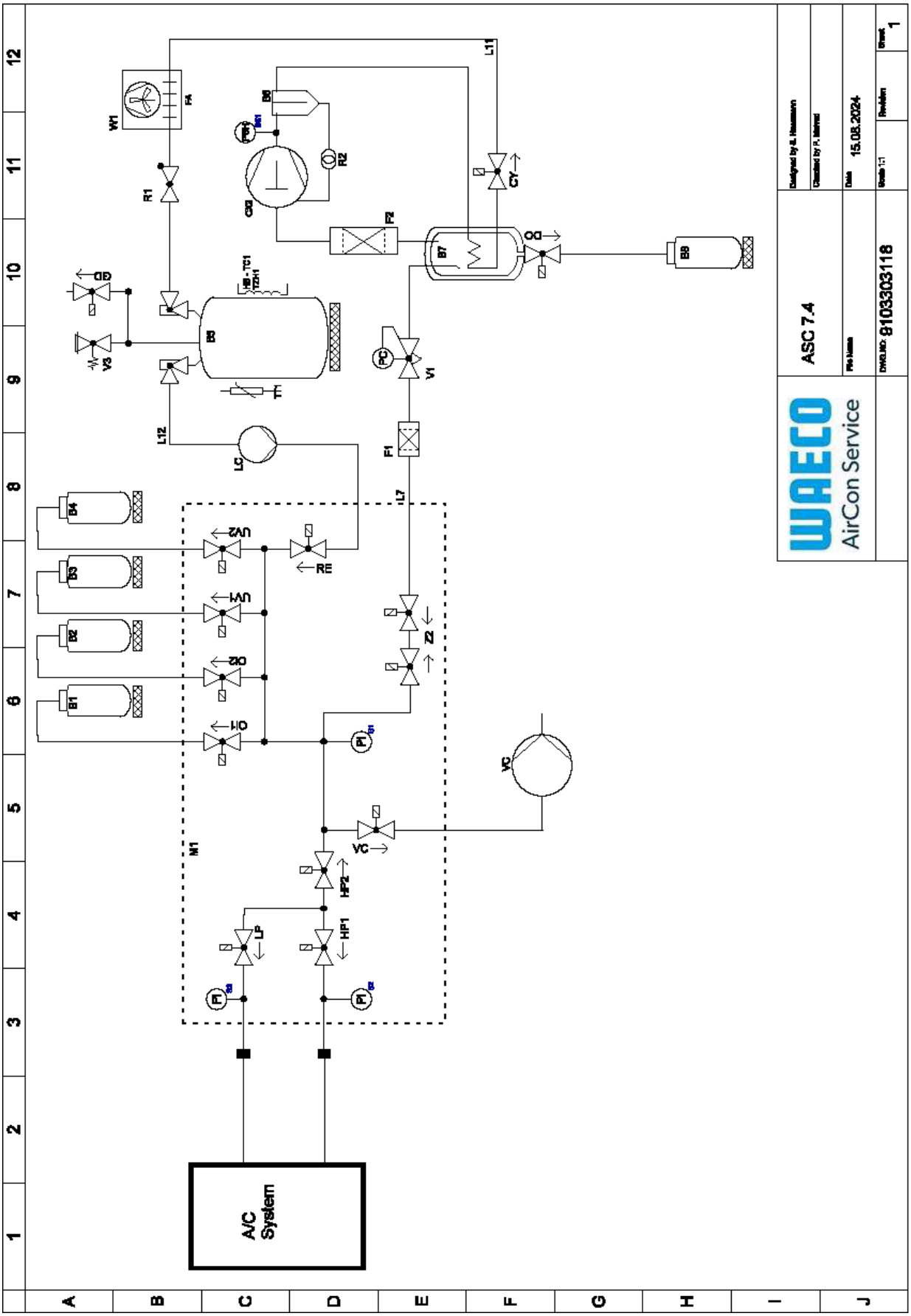
	ASC 7.4
UV 添加劑電子秤的準確度	± 1 g
容許值上限	– 1 bar ⋯ 20 bar
冷媒	R134a、R1234yf、R456A、R513A
油料	只有製造商核准的油料
作業溫度容許值上限	5 °C ⋯ 45 °C
存放溫度範圍	– 25 °C ⋯ 50 °C

*) 依據 DIN EN ISO 3746 的規定，應按不同操作條件確定空調檢修裝置的工作場所相關排放值 LpA。 dB(A) 平均值和 dB(C) 最大峰值兩者均遠低於容許曝露值上限。

量測值： 62 dB(A) , 74 dB(C)

19.1 流程圖 ASC 7.3/ASC 7.4



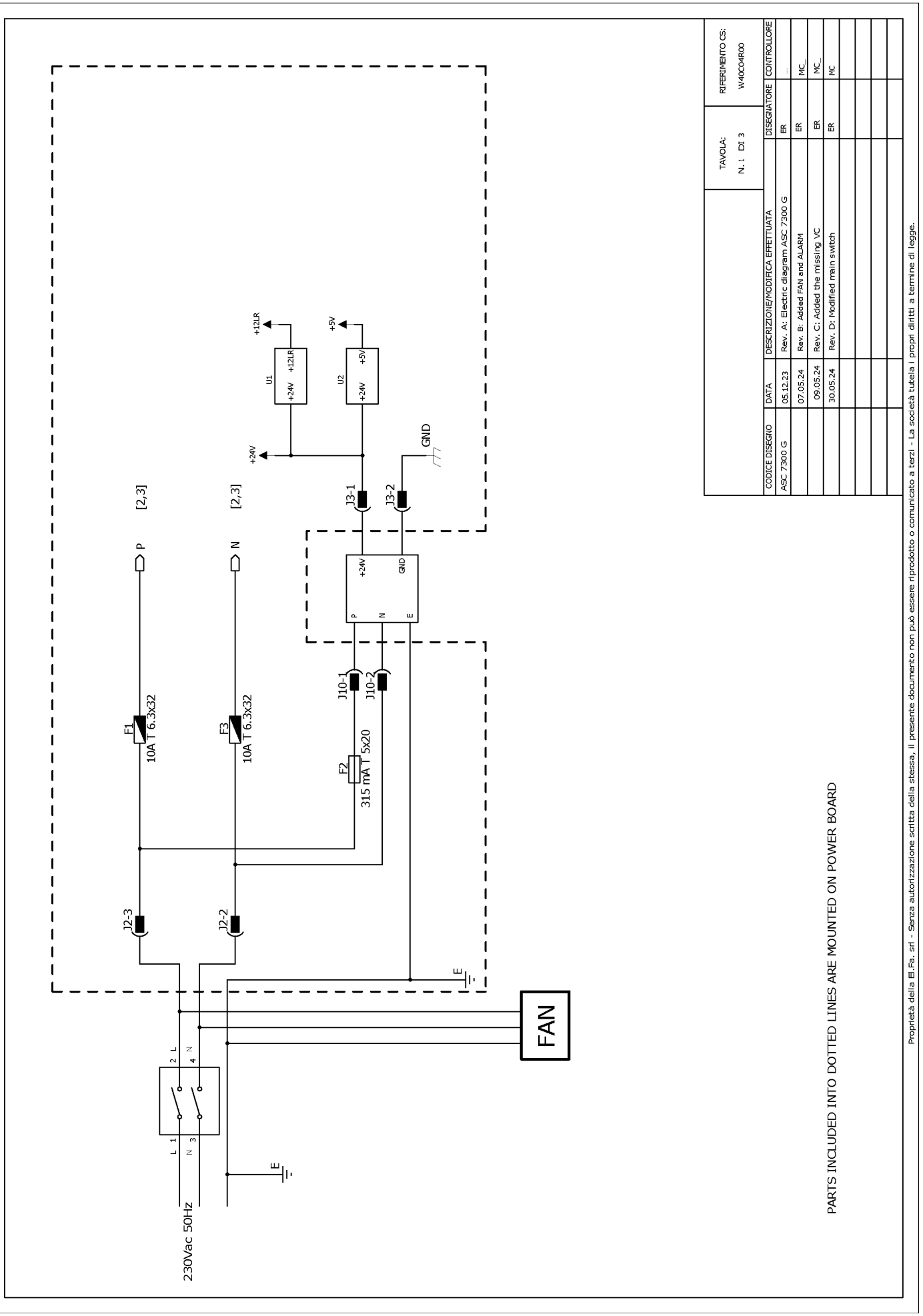

ASC 7.4
WAECO
AirCon Service
DWG.NO. 81033033118
Date 15.08.2024
A/C System
L11
L12
L7
N1
VC
HP2
HP1
LP
RE
Z2
V1
V2
V3
V4
Q1
Q2
B1
B2
B3
B4
B5
B6
B7
B8
B9
R1
R2
F1
F2
CY
LC

圖例

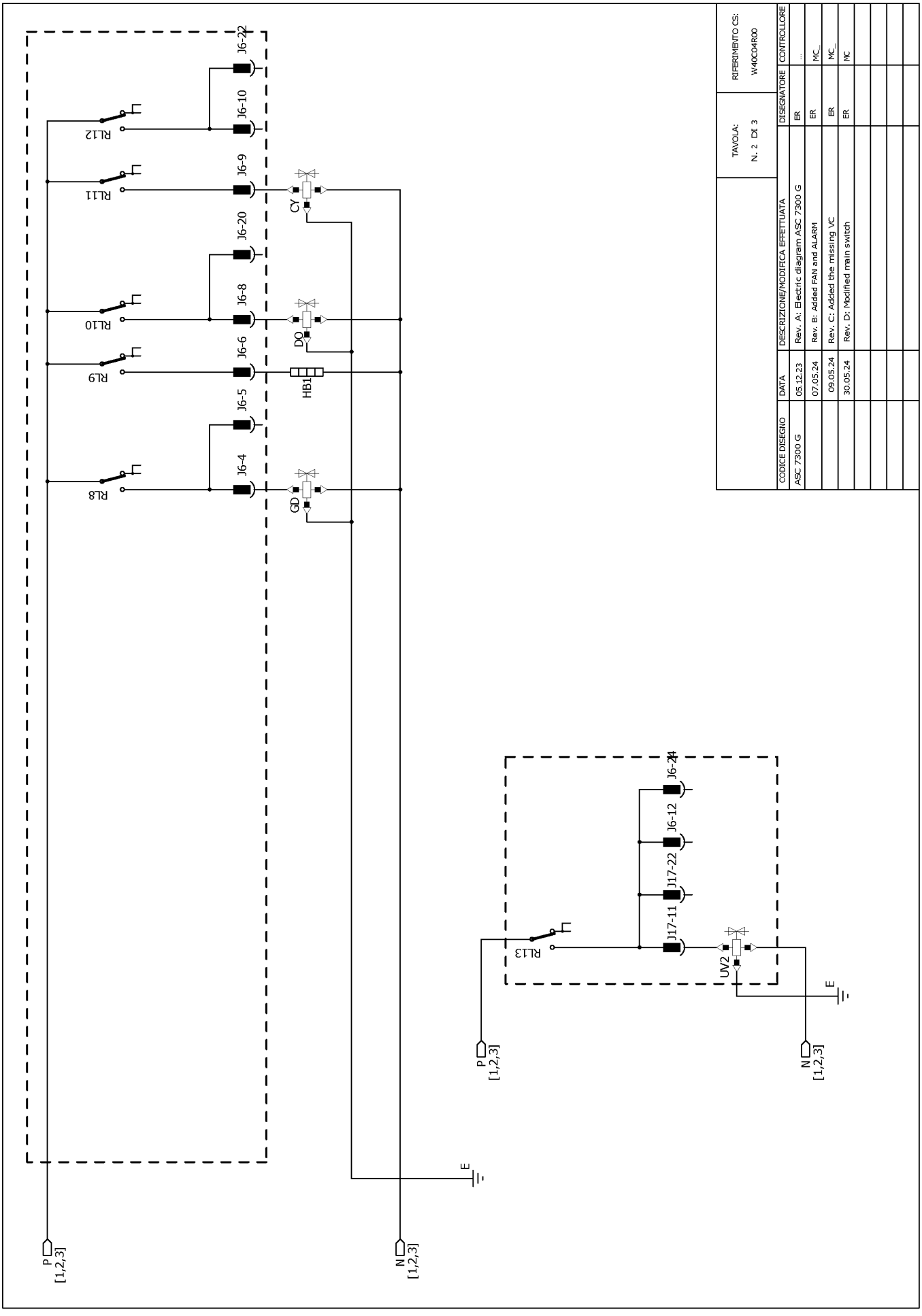
項目	說明
B1	油瓶
B2	油瓶
B3	UV 染料瓶
B4	UV 染料瓶
B5	冷媒罐
B6	油分離器壓縮機
B7	主蒸餾器
B8	廢油罐
CX2	壓縮機
F1	粗濾器
F2	乾燥機過濾器
M1	主閥歧管
M2	LE 閥歧管
M3	N2 閥歧管
VS	真空幫浦
SS1	高壓安全開關
S2	壓力感應器 HP
S3	壓力感應器 LP
R1	檢查閥冷媒罐
R2	毛細管
TT1	溫度探針
TZH1	溫度保險絲
HB -TC1	加熱帶，包括 Klixon
V1	膨脹閥
V3	罐子超壓安全閥 20bar
V5	超壓安全閥 6bar
GD	NCG 排放閥
W1	冷凝器
VC	電磁閥 VC
LC	液體幫浦
CY	電磁閥 CY
LP	電磁閥 LP
DO	電磁閥 DO
UV1	電磁閥 UV
UV2	電磁閥 UV
Ol1	電磁閥油
Ol2	電磁閥油
Z2	電磁閥 Z2
Z2	電磁閥 Z2
HP1	電磁閥 HP
HP2	電磁閥 HP
Z1	電磁閥 Z1
VO	電磁閥 VO

項目	說明
AU	電磁閥 AU
L7/12	冷媒軟管
L11	冷媒軟管
RE	電磁閥 RE

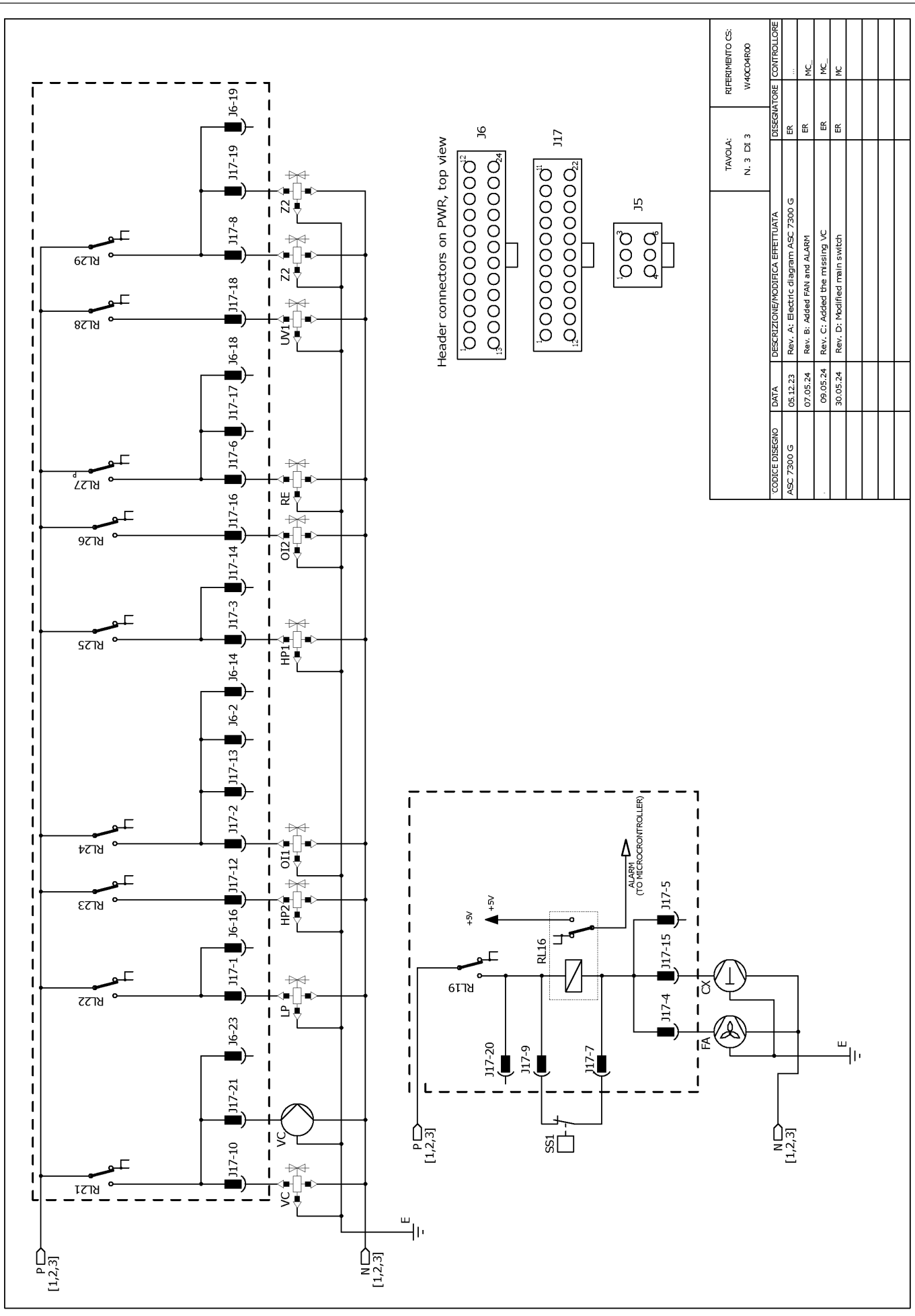
19.2 電路圖

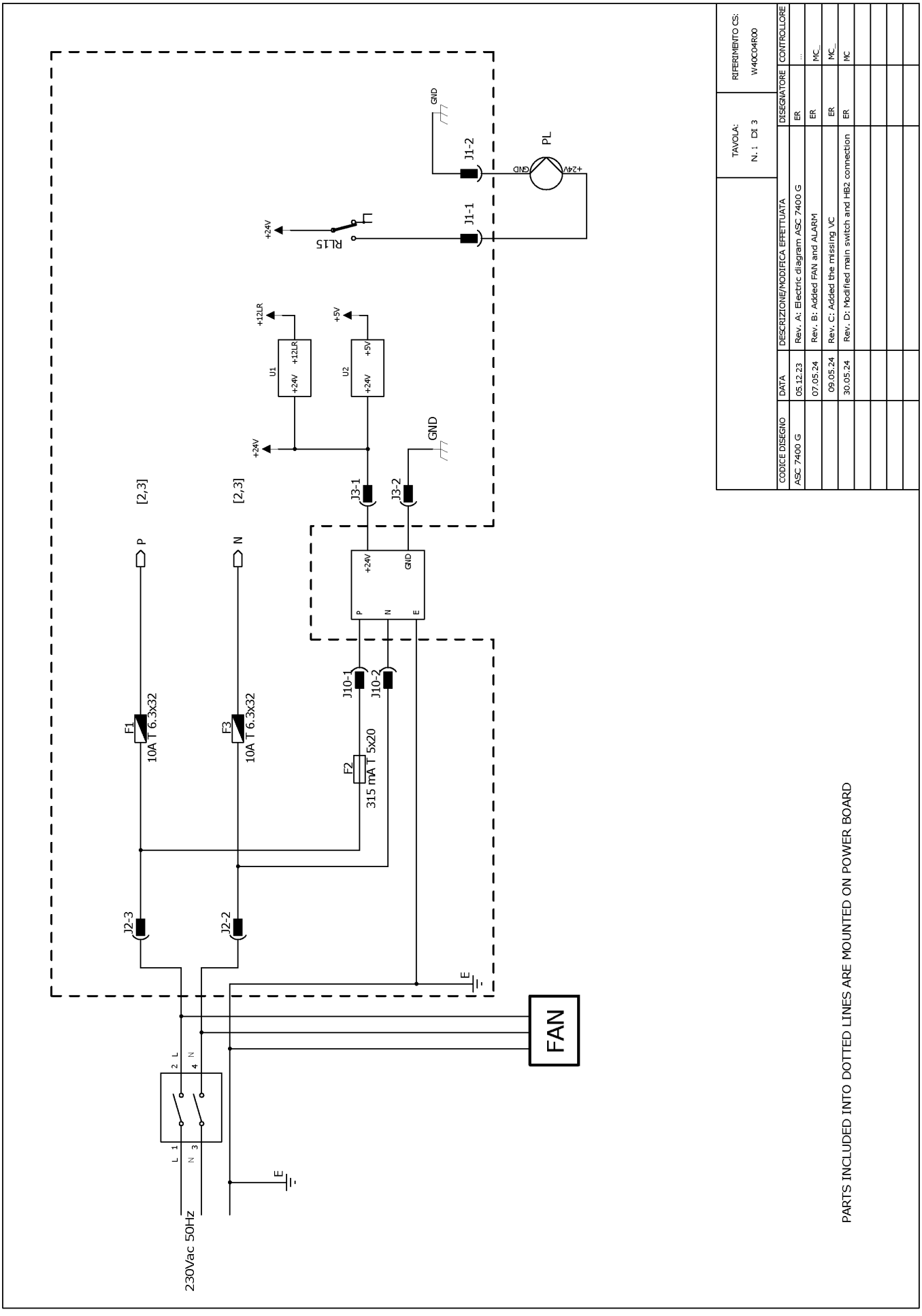


Proprietà della El.Fa. srl - Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente documento non può essere riprodotto o comunicato a terzi - La società tutela i propri diritti a termine di legge.



Proprietà della El.Fa. srl - Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente documento non può essere riprodotto o comunicato a terzi - La società tutela i propri diritti a termine di legge.


Header connectors on PWR, top view
J6
J17
J5
TAVOLA: N. 3 DI 3
RIFERIMENTO CS: W440C04R00
CODICE DISEGNO
ASC 7300 G
DATA
05.12.23
07.05.24
09.05.24
30.05.24
DESCRIZIONE/MODIFICA EFFETTUATA
Rev. A: Electric diagram ASC 7300 G
Rev. B: Added FAN and ALARM
Rev. C: Added the missing VC
Rev. D: Modified main switch
DISEGNATORE
ER
ER
ER
ER
CONTROLLORE
...
MC_
MC_
MC
P [1,2,3]
N [1,2,3]
E
VC
LP
HP1
HP2
OI1
OI2
RE
UV1
Z2
CX
FA
SS1
RL16
RL19
+5V
ALARM (TO MICROCONTROLLER)
Proprietà della El.Fa. srl - Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente documento non può essere riprodotto o comunicato a terzi - La società tutela i propri diritti a termine di legge.

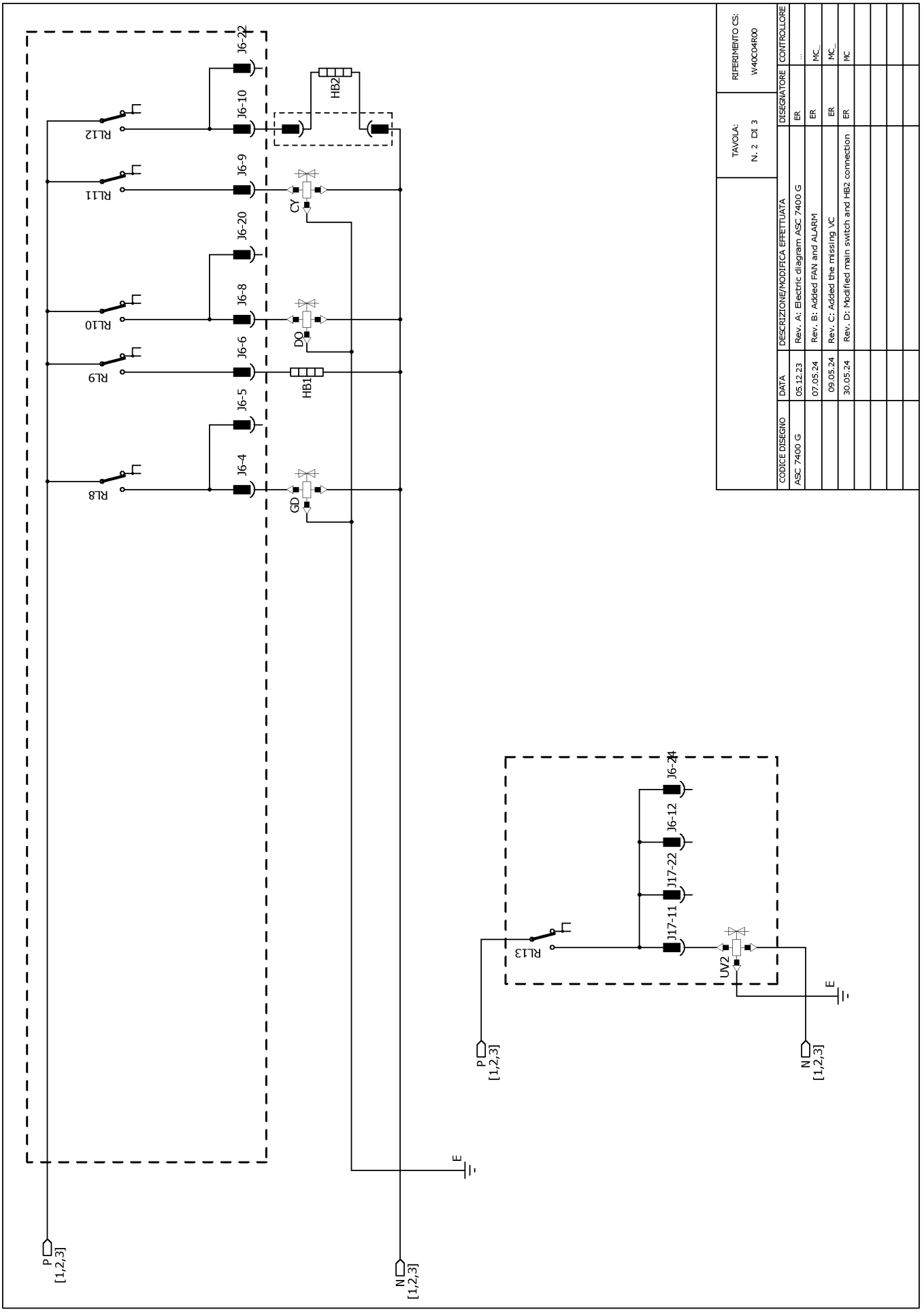


PARTS INCLUDED INTO DOTTED LINES ARE MOUNTED ON POWER BOARD

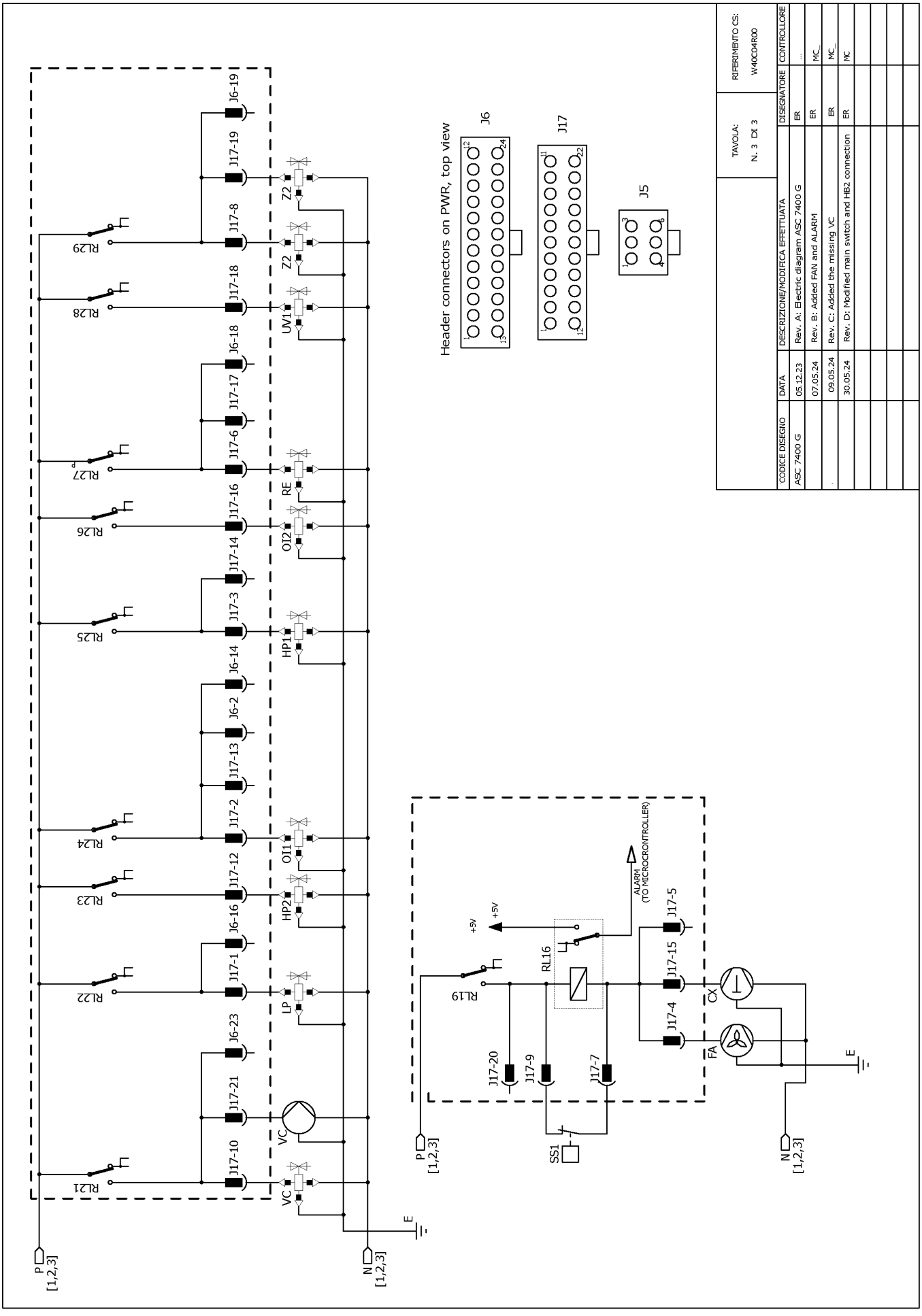
TAVOLA: N. 1 DI 3	RIFERIMENTO CS: W440C04R00

CODICE DISEGNO	DATA	DESCRIZIONE/MODIFICA EFFETTUATA	DISEGNATORE	CONTROLLORE
ASC 7400 G	05.12.23	Rev. A: Electric diagram ASC 7400 G	ER	...
	07.05.24	Rev. B: Added FAN and ALARM	ER	MC_
	09.05.24	Rev. C: Added the missing VC	ER	MC_
	30.05.24	Rev. D: Modified main switch and HB2 connection	ER	MC

Proprietà della El.Fa. srl - Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente documento non può essere riprodotto o comunicato a terzi - La società tutela i propri diritti a termine di legge.



Proprietà della El.Fa. srl - Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente documento non può essere riprodotto o comunicato a terzi - La società tutela i propri diritti a termine di legge.



Proprietà della El.Fa. srl - Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente documento non può essere riprodotto o comunicato a terzi - La società tutela i propri diritti a termine di legge.

WAECO
AirCon Service



waeco.com

SUPPORT

waeco.com/en/de/support

SALES

waeco.com/en/de/contact

4445104429zh-TW 2025-06-06

A complete list of Dometic companies, which comprise the Dometic Group, canbe found in the public filings of:
DOMETIC GROUP AB Hemvämsgatan 15 SE-17154 Solna Sweden