

COUPLER P/N # **83461, 84102 - 50° mount** **32,000 lb. CAP.**
COUPLER P/N # **83551 - 60° mount** **32,000 lb. CAP.**
Top Support Plate P/N #82740 83480 (50°), or 83670 (60°)
Bottom Plate P/N 82672, 83400, 83470, 83511, 84150, 84151, 84160, 84161, 86081

COUPLER P/N # **84140 - 50° mount** **40,000 lb. CAP.**
COUPLER P/N # **83462 - 50° mount** **44,000 lb. CAP.**
COUPLER P/N # **84060 - 60° mount** **40,000 lb. CAP.**
COUPLER P/N # **83549 - 60° mount** **44,000 lb. CAP.**
Top Support Plate P/N #83480 (50°), or 83670 (60°)
Bottom Support PlateP/N #82672, 83511, 84150, 84160, 84151, 84161

1. Align bottom support plate so that jack is as far forward as possible, but still clears the edges of the A-Frame members and the top back of coupler. Outside edges of bottom support plate must extend to or past web of beam.
2. Follow **WELDING INSTRUCTIONS**. Weld bottom support plate to bottom of frame FIG 4 -B.
3. Weld full length both sides and around the corners to inside edges of the A-Frame beam.
4. Align hole in top support plate with hole in bottom support plate and weld to A-Frame inside or outside of flanges FIG 4-C.
5. Insert jack through bottom support plate and top plate.
6. Bolt jack to bottom support plate with two 3/8" - UNC Grade 5 hex head bolts FIG 4-A.
7. Torque 3/8" bolts to 15-20 ft. lbs.

TOP MOUNT COUPLER (FIG 5)	SAE RATING	MOBILE HOME USE ONLY
COUPLER P/N # 81911, 81915	10,000	25,000
COUPLER P/N # 88007, 88010	10,000	25,000
COUPLER P/N # 81912	13,000	25,000

Bottom Support Plate P/N #83400

For complete Atwood Top Mount Coupler Installation, Operation, and Maintenance instructions please see MPD 87985.

1. Align hole in bottom support plate with hole in coupler FIG 5.
2. Follow **WELDING INSTRUCTIONS**.Weld bottom support plate to bottom of frame FIG 5-B.
3. Weld full length both sides and around the corners to inside edge of A-Frame beam.
4. Insert jack through bottom support plate and coupler.
5. Bolt jack to bottom support plate with two 3/8" - 16 UNC x 5/8" long Grade 5 hex head bolts FIG 5-A.
6. Torque 3/8" bolts to 15-20 ft. lbs.

UNDERSLUNG COUPLER (FIG 6)

For complete Atwood Underslung Coupler Installation, Operation, and Maintenance instructions please see MPD 87985.

Coupler P/N # **82680, 82681, 82682** **13,000 lb. Capacity**
USING TOP PLATE MPD 82740
1. Align hole in top support plate with hole in coupler.
2. Weld plate to top of frame. Follow **WELDING INSTRUCTION**.
3. Weld full length all sides FIG 6.
4. Insert jack through bottom of coupler and to support plate.
5. Bolt jack to coupler with two 3/8" - 16 UNC x 5/8" long Grade 5 hex head bolts FIG 6-A.
6. Torque 3/8" bolts to 15-20 ft. lbs.

OPERATION



PERSONAL INJURY / PRODUCT DAMAGE

- Never exceed the rated capacity stamped on the jack.
- Body and feet must be clear of the trailer tongue when raising or lowering the jack.
- ALWAYS FULLY RETRACT AND/OR SWIVEL JACK TO HORIZONTAL POSITION BEFORE TOWING TRAILER.
- Do not use blocks for additional ground clearance, trailer can tip and fall.
- Replace jack if worn, damaged or not operating freely.

Top Wind Jacks

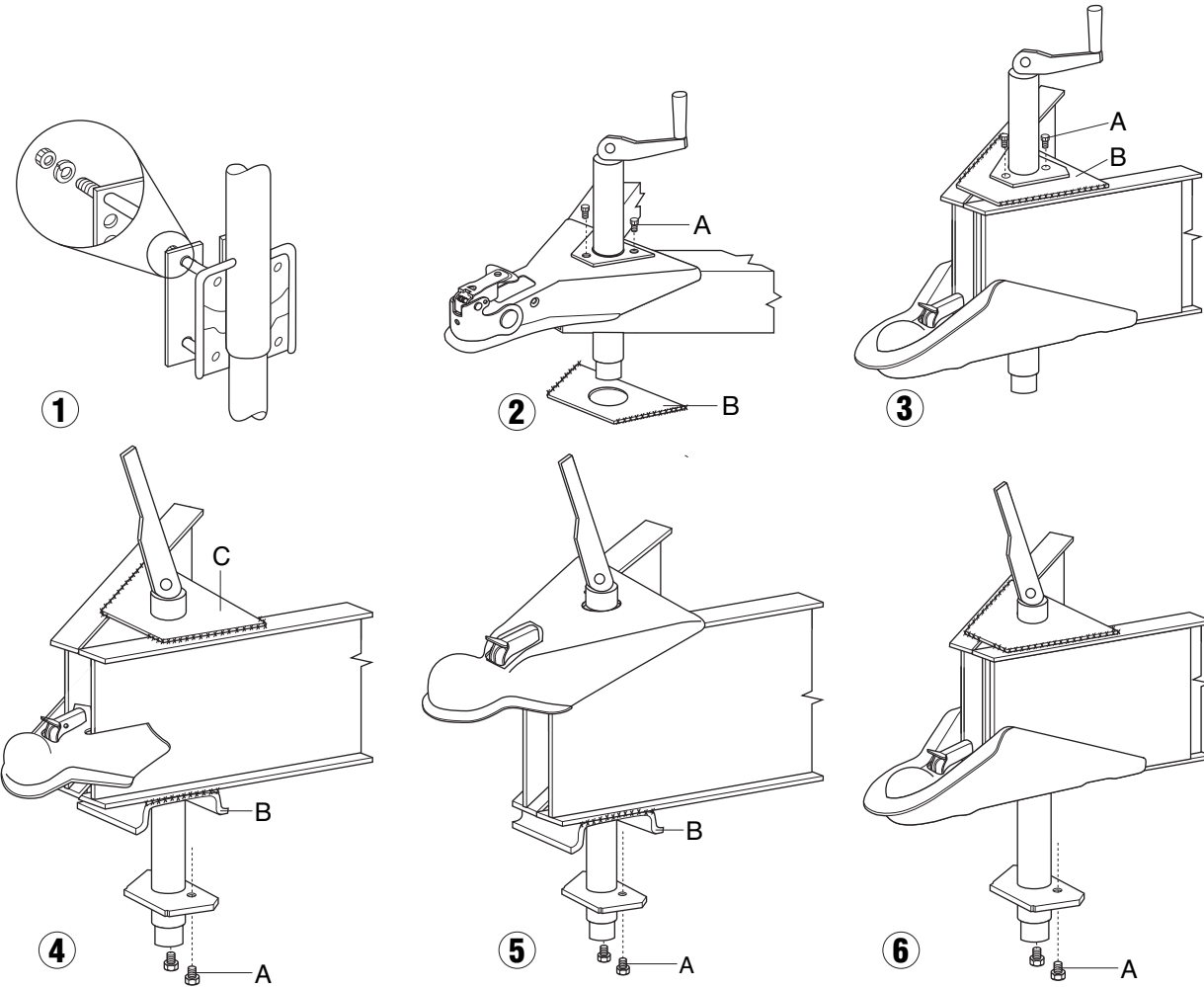
1. Pull handle up to horizontal position.
2. Turn handle clockwise to raise tongue and counterclockwise to lower.
3. Push handle down along jack tube for storage.

Side Wind Jacks

1. Turn handle clockwise to raise.
2. Turn handle counterclockwise to lower.

MAINTENANCE

1. Lubricate jack at least every six months in the following manner.
 - a. Extend jack as far as possible.
 - b. Lubricate entire length of outside inner ram with SAE 30 heavy oil.
 - c. Squirt oil in oil hole provided at top of outer ram.
 - d. Clean dirt, mud or tar from jack.
2. For side wind jacks, follow procedure in STEP 1. Then remove clip when applicable and top cover and lubricate gears with wheel bearing grease.
3. When lowering jack, always provide footing such as caster wheel or a jack foot beneath jack preventing dirt from entering center of ram.
4. Should jack become difficult to operate: remove, clean and oil. Inspect for bent or worn parts. Use only factory supplied parts for replacement. Replace all bent or worn parts.
5. If it is not possible to get jack to operate freely, replace jack.
6. Should problems or questions arise, contact your dealer, the trailer manufacturer or Atwood Service Department, 574-262-2655.



Atwood
A Division of Dura Automotive Systems
1120 North Main Street • Elkhart, IN 46514
PHONE: 574•264•2131 FAX: 574•262•2550
INTERNET: http://www.atwoodmobile.com

ENGLISH, FRANCAIS (et Canada)

NUMERO DE BROCHURE MPD 87840

CRICS A VIS CRICS A MONTAGE FIXE CRICS A CHASSIS EN A

•Installation •Utilisation •Entretien

En vigueur à partir du 29/3/05

2. Positionner le cric sur le tenon de la remorque et répéter l'étape 1 pour les écrous situés sous le tenon de la remorque.
3. Serrer à 25 pi. li.

Crics à châssis en A et à montage supérieur – **Capacité 1.000 – 5.000 li (454 kg à 2270 kg)**



DOMMAGES AU DISPOSITIF D'ATTELAGE OU AU CHASSIS
• Une plaque de support inférieure doit être utilisée avec tous crics à vis montés sur la partie supérieure des châssis en A.

	NO. DE PLAQUE CAPACITE DU CRIC	
PLAQUE INFERIEURE (PETIT TUBE)	80263	454 kg
PLAQUE INFERIEURE (GRAND TUBE)	80570	908 kg
KIT-INFERIEUR/SUPERIEUR (ACTIONNEUR DE FREIN)	80255	454 kg
KIT-INFERIEUR/SUPERIEUR (ACTIONNEUR DE FREIN)	82570	908 kg
SUPERIEUR (CRIC SOUS MONTAGE)	22375	2270 kg

NO DE PIECE DE CRIC	CAPACITE DU CRIC
80072, 80073, 80075, 84176	2270 kg
88555, 88600	3632 kg
80101	3859 kg
81911, 81915, 88007, 88010	4540 kg
81912, 82681, 82682	5902 kg

APPLICATION BOULONNABLE:

1. Utiliser 16 vis à filetage unifié gros de grade 5 de 3-3/8 po. (8,57 cm) pour fixer la plaque de montage du cric à châssis en A au dispositif d'attelage FIG 2-A ou la plaque de support supérieure FIG 3-A. Serrer à 15-20 pi. li.
2. Souder la plaque de support inférieure ou supérieure au châssis de la remorque en suivant les **INSTRUCTIONS DE SOUDAGE**. Souder tout le tour de la plaque de support sur le châssis de la remorque FIG 2 & 3-B.

APPLICATION SOUDABLE:

1. Suivre les **INSTRUCTIONS DE SOUDAGE** pour souder tout le tour de la plaque de montage du cric à châssis en A.
2. Souder la plaque de support inférieure ou supérieure au châssis de la remorque en suivant les **INSTRUCTIONS DE SOUDAGE**. Souder tout le tour de la plaque de support sur le châssis.

CARAVANE

Cric de montage inférieur à châssis en A - 2270-4990 kg

Les instructions d'installation suivantes varient suivant le type de dispositif d'attelage qui est monté sur le châssis de la remorque.

DISPOSITIF D'ATTELAGE A MONTAGE CHEVAUCHANT (FIG 4)

Pour connaître les instructions d'installation, de fonctionnement et d'entretien complètes sur le dispositif d'attelage à montage chevauchant, consulter MPD 87985.



DOMMAGES AU PRODUIT

- Les dispositifs d'attelage à montage chevauchant doivent être utilisés sur les caravanes seulement.
- Les plaques de support supérieures et inférieures DOIVENT être utilisées avec tous les dispositifs d'attelage à montage chevauchant.
- Vous devez utiliser un dispositif d'attelage de 50 po. (127 cm) avec un châssis en A de 50 po. (127 cm) seulement.
- Vous devez utiliser un dispositif d'attelage de 60 po. (152,4 cm) avec un châssis en A de 60 po. (152,4 cm) seulement.
- Des renforcements et connexions améliorées à poutres plus larges peuvent être requises pour assurer une capacité structurelle adéquate.